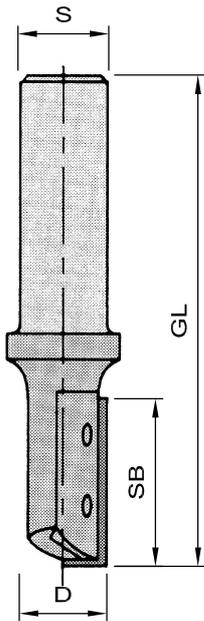


REG 2

# SCHAFTFRÄSER

2



**Ausführung:**

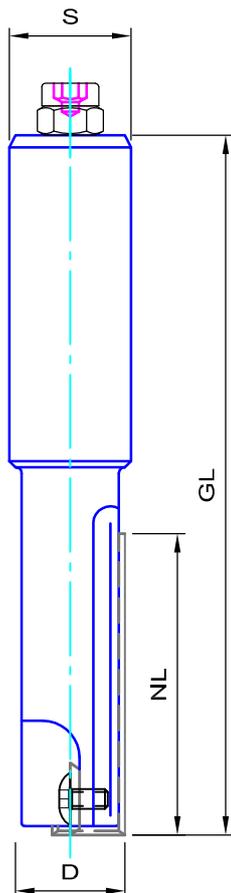
- einschneidige Ausführung
- konstanter Flugkreis
- mit Quernut für optimale Messerbefestigung
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Fügen und Fräsen von Nuten in Weich- u. Harthölzern, sowie beschichteten Plattenwerkstoffen.

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL
8	20	68	10	213080206810
10	20	68	10	213100206810
12	20	68	10	213120206810
14	30	74	10	213140307410
15	30	74	10	213150307410
16	30	74	10	213160307410
18	30	74	10	213180307410
<hr/>				
8	20	68	12	213080206812
10	20	68	12	213100206812
12	20	68	12	213120206812
14	30	74	12	213140307412
15	30	74	12	213150307412
16	30	74	12	213160307412
18	30	74	12	213180307412
<hr/>				
<b>Ersatzschneiden (VE10 Stk.):</b>				
20x4.1x1.1	f. D=8/9			7250204111
20x5.5x1.1	f. D=10/12			7250205511
25x5.5x1.1	f. D=10/11			72602505511
30x5.5x1.1	ab D=12			72603005511
50x5.5x1.1	ab D=16			72605005511
<hr/>				
<b>Ersatzschrauben (VE10 Stk.):</b>				
M2.5x3.0 T8	f. D=8			
M2.5x4.0 T8	f. D=9-11			
M3.0x7.0 T8	f. D=12-14			
M3.5x5.5 T15	f. D=16			

Auch in Schaftausführung Ø6 und 8, M10x1.5 und M12x1 lieferbar!



### Ausführung:

- einschneidige Ausführung mit Bohrschneide
- D16 mit HW-Bohrschneide, ab D18 mit WEPLA-Bohrschneide
- verschraubt an der Zahnbrust
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- in Rechtslauf und Linkslauf lieferbar

### Anwendung:

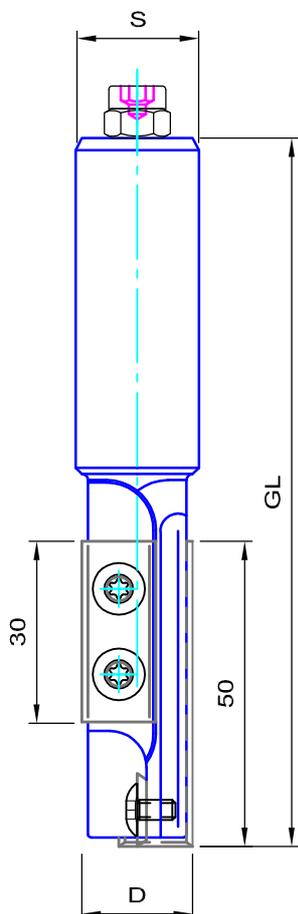
- zum Fügen, Formatieren, Falzen in Harthölzer, verleimten Hölzern, Preß-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
16	30	95	16x50	S2.18372.4R	S2.18372.4L
18	50	116	20x55	S2.10942.4R	S2.10942.4L
18	50	120	25x50	S2.13232.4R	S2.13232.4L
20	50	116	20x50	S2.10989.4R	S2.10989.4L

### Ersatzteile:

WEPLA 50x12x1.7	7035001217
WEPLA 7.6x12x1.5	7030761215
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720M4050000
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x8	720M4080000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001T15

# WEPLA-SCHAFTFRÄSER Z1+1+BS



### Ausführung:

- einschneidige Ausführung mit WEPLA-Bohrschneide
- verschraubt an der Zahnbrust
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- in Rechtslauf und Linkslauf lieferbar

### Anwendung:

- zum Fügen, Formatieren, Falzen in Harthölzer, verleimten Hölzern, Preß-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten.

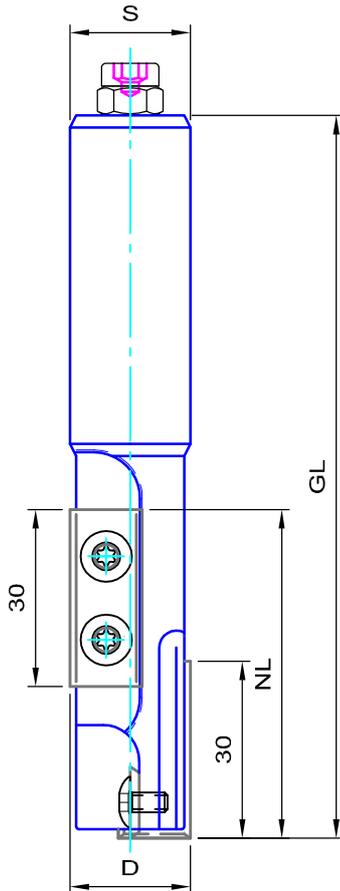
D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
18	50	116	20x55	S2.10605.4R	S2.10605.4L
20	50	106	12x45	S2.14078.4R	S2.14078.4L

### Ersatzteile:

WEPLA 50x12x1.7	7035001217
WEPLA 30x12x1.5	7033001215
WEPLA 7.6x12x1.5	7030761215
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720M4050000
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x8	720M4080000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001T15

# WEPLA-SCHAFTFRÄSER Z1+1+BS

2



**Ausführung:**

- einschneidige Ausführung mit WEPLA-Bohrschneide
- verschraubt an der Zahnbrust
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- in Rechtslauf und Linkslauf lieferbar
- Durchmesser 16mm mit HW-Bohrschneide
- Durchmesser 18 u. 20mm mit WEPLA-Bohrschneide

**Anwendung:**

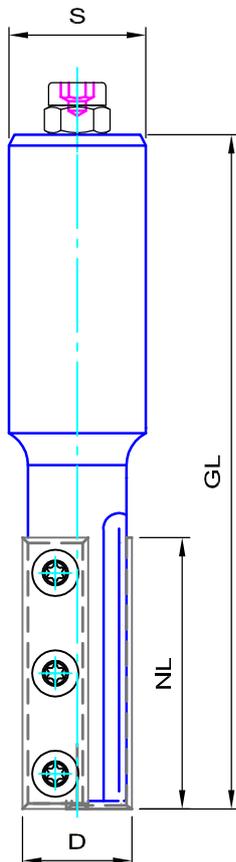
- zum Fügen, Formatieren, Falzen in Harthölzer, verleimten Hölzern, Preß-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
16	50	125	25x65	S2.13058.4R	S2.13058.4L
18	55	125	20x55	S2.18667.4R	S2.18667.4L
20	55	125	20x55	S2.17111.4R	S2.17111.4L

**Ersatzteile:**

WEPLA 29.5x12x1.5	S7.6364.5
WEPLA 7.6x12x1.5	7030761215
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720M4050000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001T15

# WEPLA-SCHAFTFRÄSER Z2



**Ausführung:**

- zweischneidige Ausführung
- verschraubt an der Zahnbrust
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- in Rechtslauf und Linkslauf lieferbar

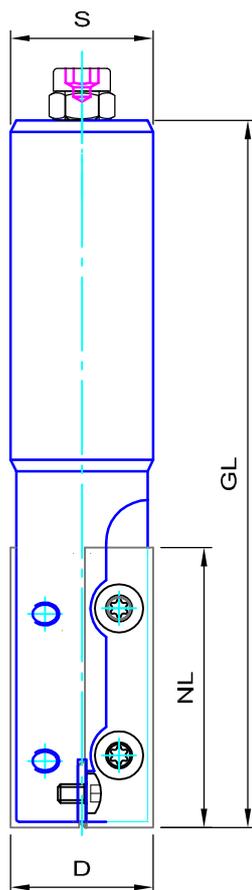
**Anwendung:**

- zum Fügen, Formatieren, Falzen in Harthölzer, verleimten Hölzern, Preß-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
20	50	130	25x55	S2.16264.4R	S2.16264.4L
25	50	125	25x55	S2.14368.4R	S2.14368.4L

**Ersatzteile:**

WEPLA 50x12x1.7	7035001217
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x8	720M4080000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001T15



### Ausführung:

- zweischneidige Ausführung mit WEPLA-Bohrschneide
- verschraubt an der Zahnbrust
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- in Rechtslauf und Linkslauf lieferbar

### Anwendung:

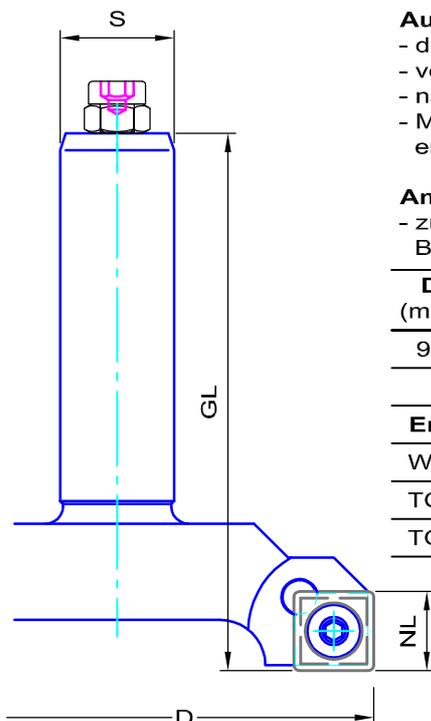
- zum Fügen, Formatieren, Falzen in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-, Span- und kunststoffbeschichteten Platten.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
25	50	125	25x60	S2.17121.4R	S2.17121.4L
30	50	125	25x60	S2.17147.4R	S2.17147.4L

### Ersatzteile:

WEPLA Umfangsschneide 49.5x10x1.5	703.4951015
WEPLA Bohrschneide D25 12x12x1.5	703.0761215
WEPLA Bohrschneide D30 12x12x1.5	703.1201215
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720.M4050000
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x8	720.M4080000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001.T15

# WEPLA-PLANFRÄSER



### Ausführung:

- dreischneidige Ausführung
- verschraubt an der Zahnbrust mit versenkbaren Spanschrauben
- nach Messerwechsel konstanter Messerflugkreis
- Messer mit Eckenradius für verringerte Bruchgefahr und erhöhte Standzeit

### Anwendung:

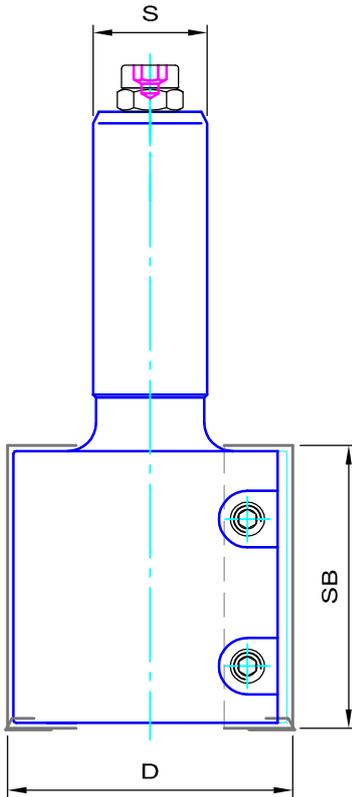
- zum Planfräsen von Arbeitsflächen, oder zum Bündigfräsen von Umleimern

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL
90	14	95	20x65	S2.17068.4R

### Ersatzteile:

WEPLA 14x14x2.0 R0.6	702.1414203
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M6x10.5	S7.0025.5
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001.T15

2



### Ausführung:

- Messerkopf mit 2 Wendemesser und 2 Wendevorschneider
- Umfangsschneiden achsparallel
- Klemmung mittels Spannkeil
- n max. 18000U/min

### Anwendung:

- zum Fälzen und Fügen bei kleinen Innenradien am Werkstück
- ausrißfreie Falzarbeiten durch Vorschneider an der Stirnseite
- für die Bearbeitung besonders abrasiver Werkstoffe und Beschichtungen sind Wendemesser in besonders verschleißfester HM - Qualität verfügbar.

D (mm)	SB (mm)	Schaftabm. (mm)	Artikelnr.
50	50	20x50	S2.9824.4R
50	50	25x60	S2.1151.4R
60	50	20x50	S2.9823.4R
60	50	25x60	S2.0684.4R

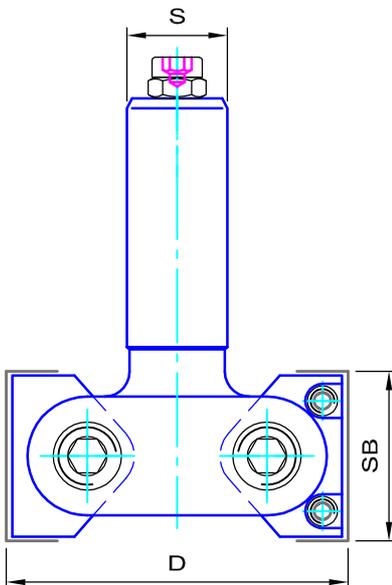
### Ersatzschneiden (VE 10Stk.):

WP 50x12x1.5	703.5001215
VS 14x14x2	702.141420

### Ersatzteile:

Druckleiste B48	S7.4827.5
Gewindestift M6x12	001.M0612000
Vorschneiderschraube M6x10	S0.0025.5

# WEPLA - SCHWENKMESSERKOPF 214



### Ausführung:

- Schwenkmesserkopf mit 5° Verstellung
- Umfang und beidseitig Flankenschneidend
- Rechtslauf
- n max. 12000U/min

### Anwendung:

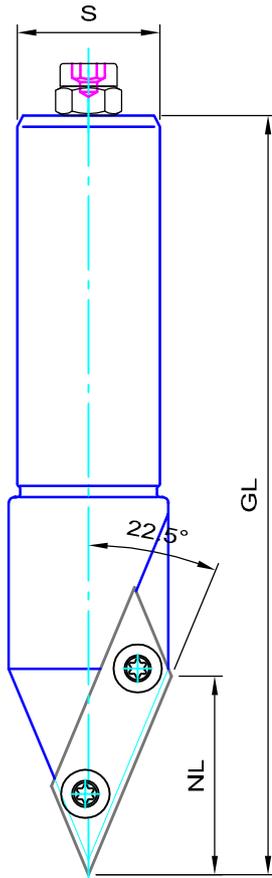
- zum Fügen und Fasen mit einstellbarem Fasewinkel
- in Weich- und Harthölzern, kunststoffbeschichtete, furnierte Span- und Faserwerkstoffe.

D (mm)	SB (mm)	< (mm)	Schaftabm. (mm)	Artikelnr.
85	39	+/-45°	20x50	214.850392001
85	39	+/-45°	25x60	214.850392501
85	39	-45/+90	20x50	214.850392002
85	39	-45/+90	25x60	214.850392502
80	39	-45/+90	20x60	214.800402001
80	39	-45/+90	25x60	214.800402501

### Ersatzschneiden (VE 10Stk.):

WP 39x12x1.5	S7.3514.5
--------------	-----------

# WEPLA - V - SCHAFTFRÄSER 45°



## Ausführung:

- Schaftfräser mit 1 Wendemesser
- verschraubt an der Zahnbrust
- n max. 20.000U/min

## Anwendung:

- zum Fräsen von V-Nuten oder zum Eckenausspitzen

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaftabm. (mm)	Artikelnr.
22	35	127	25x60	S2.9956.4R

## Ersatzschneide:

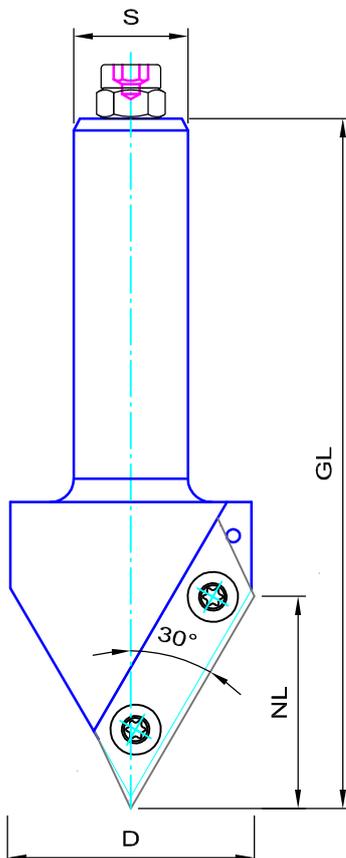
WEPLA S7.5871.5

## Ersatzteile:

TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720.M4050000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001.T15

2

# WEPLA - V - SCHAFTFRÄSER 60°



## Ausführung:

- Schaftfräser mit 1 Wendemesser
- verschraubt an der Zahnbrust
- n max. 20.000U/min

## Anwendung:

- zum Fräsen von V-Nuten oder zum Eckenausspitzen

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Schaftabm. (mm)	Artikelnr.
40	35	127	20x50	S2.18337.4R
50	43	105	25x50	S2.18338.4R

## Ersatzschneide:

WEPLA D40 (2 Schneidkanten) S7.10498.5

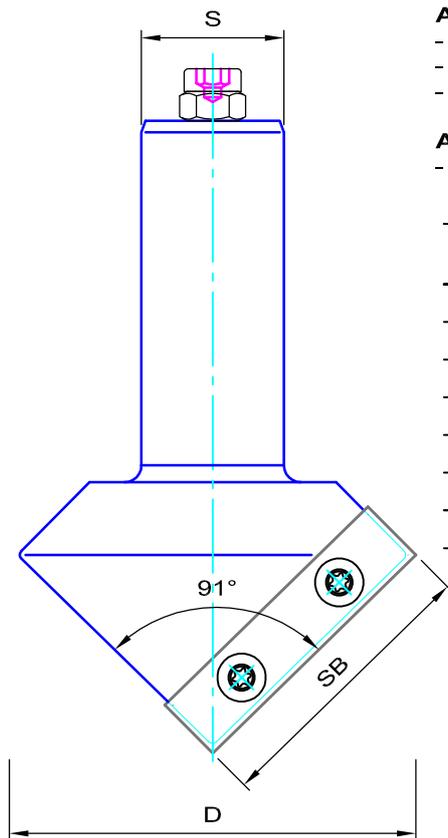
WEPLA D50 (1 Schneidkante) S7.10491.5

## Ersatzteile:

TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720.M4050000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001.T15

# WEPLA - V - SCHAFTFRÄSER 91°

2



**Ausführung:**

- Schaftfräser mit 1 Wendemesser
- verschraubt an der Zahnbrust
- n max. 20.000U/min

**Anwendung:**

- zum Fräsen von V-Nuten

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Schaftabm. (mm)	Artikelnr.
53	50	112	25x60	S2.9945.4R

**Ersatzschneide:**

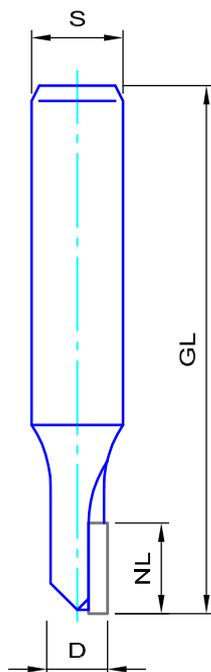
WEPLA S7.5870.5

**Ersatzteile:**

TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4x5	720.M4050000
TORX-SCHRAUBENDREHER T15	001.T15

# DIA - SCHAFTFRÄSER Z1

E12



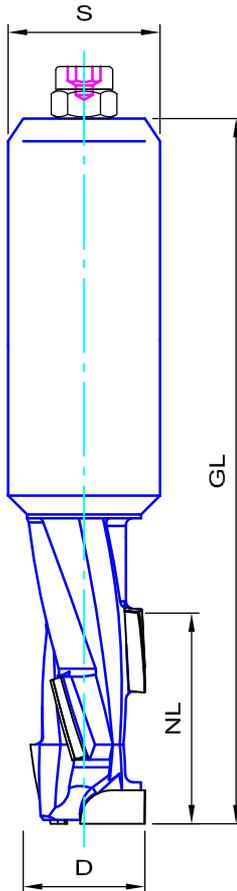
**Ausführung:**

- einschneidige Ausführung
- Grundkörper aus Vollhartmetall

**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum Fräsen und Bohren geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
4	12	6	E120401206R	E120401206L
5	10	6	E120501006R	E120501006L
6	12	6	E120601206R	E120601206L
6	22	6	E120602206R	E120602206L
7	12	8	E120701208R	E120701208L
8	14	8	E120801408R	E120801408L
8	16	8	E120801608R	E120801608L
8	25	8	E120802508R	E120802508L
9	14	10	E120901410R	E120901410L
10	16	10	E121001610R	E121001610L
10	25	10	E121002510R	E121002510L
12	16	12	E121201612R	E121201612L
12	25	12	E121202512R	E121202512L



**Ausführung:**

- zwei flügelige Ausführung
- bis zu 6 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Bestückungshöhe 2.5 cm

**Anwendung:**

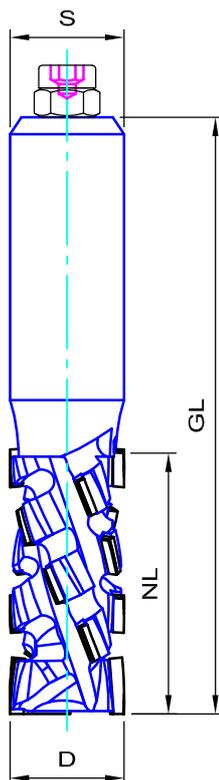
- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

**Beachten:**

- bei Trennschnitten und Werkzeugdurchmesser bis 12mm Vorschub reduzieren.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
12	27	20	3	2101202720R	2101202720L
14	27	20	3	2101402720R	2101402720L
16	27	20	3	2101602720R	2101602720L
16	36	20	4	2101603620R	2101603620L
16	45	20	5	2101604520R	2101604520L
18	27	20	3	2101802720R	2101802720L
18	36	20	4	2101803620R	2101803620L
18	45	20	5	2101804520R	2101804520L
18	54	20	6	2101805420R	2101805420L
20	27	20	3	2102002720R	2102002720L
20	36	20	4	2102003620R	2102003620L
20	45	20	5	2102004520R	2102004520L
20	54	20	6	2102005420R	2102005420L
20	63	20	7	2102006320R	2102006320L

# DIA - SCHAFTFRÄSER Z2+2 H2.5



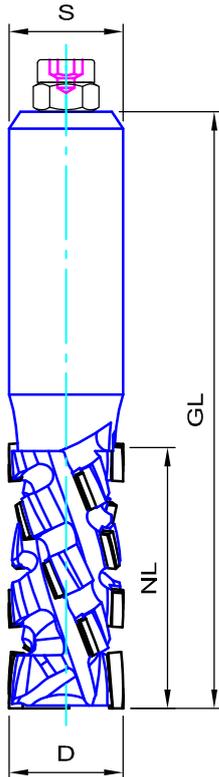
**Ausführung:**

- zweischneidige Ausführung
- bis zu 14 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Bestückungshöhe 2.5mm

**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
18	27	20	6	E131802720R	E131802720L
18	36	20	8	E131803620R	E131803620L
18	45	20	10	E131804520R	E131804520L
18	54	20	12	E131805420R	E131805420L
20	27	20	6	E132002720R	E132002720L
20	36	20	8	E132003620R	E132003620L
20	45	20	10	E132004520R	E132004520L
20	54	20	12	E132005420R	E132005420L
20	63	20	14	E132006320R	E132006320L



**Ausführung:**

- zweischneidige Ausführung
- bis zu 7 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Bestückungshöhe 4 mm

**Anwendung:**

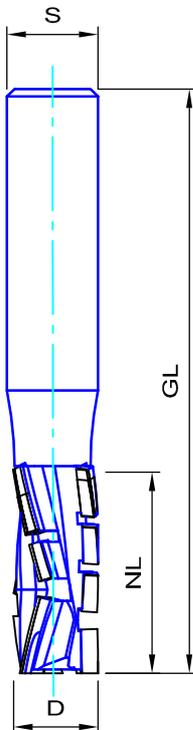
- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	L2 (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
20	27	20	6	E142002720R	E142002720L
20	36	20	8	E142003620R	E142003620L
20	45	20	10	E142004520R	E142004520L
20	54	20	12	E142005420R	E142005420L
20	63	20	14	E142006320R	E142006320L

2

# DIA - NESTING - SF Z3 H2.5

# 272



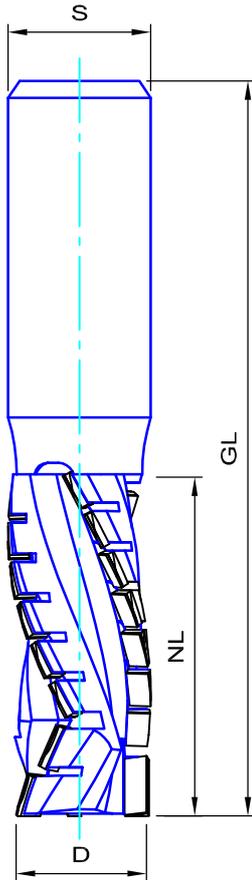
**Ausführung:**

- drei flügelige Ausführung
- bis zu 6 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 20m/min
- Bestückungshöhe 2.5mm

**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
10	22	12x40	8	2721002212R	2721002212L
10	27	12x40	11	2721002712R	2721002712L
12	22	12x40	8	2721202212R	2721202212L
12	27	12x40	11	2721202712R	2721202712L
12	32	12x40	14	2721203212R	2721203212L
12	22	16x50	8	2721202216R	2721202216L
12	27	16x50	11	2721202716R	2721202716L
12	32	16x50	14	2721203216R	2721203216L
14	22	12x40	8	2721402212R	2721402212L
14	27	12x40	11	2721402712R	2721402712L
14	35	12x40	16	2721403512R	2721403512L
14	22	16x50	8	2721402216R	2721402216L
14	27	16x50	11	2721402716R	2721402716L
14	35	16x50	16	2721403516R	2721403516L



**Ausführung:**

- drei flügelige Ausführung
- bis zu 20 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 30m/min
- Bestückungshöhe 4mm

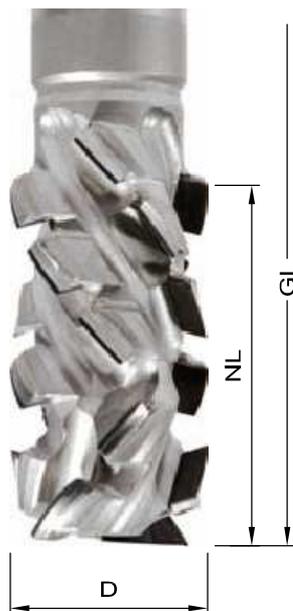
**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
20	20	20	8	2122002020R	2122002020L
20	25	20	10	2122002520R	2122002520L
20	30	20	12	2122003020R	2122003020L
20	35	20	14	2122003520R	2122003520L
20	40	20	16	2122004020R	2122004020L
20	45	20	18	2122004520R	2122004520L
20	50	20	20	2122005020R	2122005020L
25	50	25	20	2122505025R	2122505025L
25	55	25	22	2122505525R	2122505525L
25	60	25	24	2122506025R	2122506025L
25	65	25	26	2122506525R	2122506525L



# DIA - SCHAFTFRÄSER Z2+2 AW40° E42



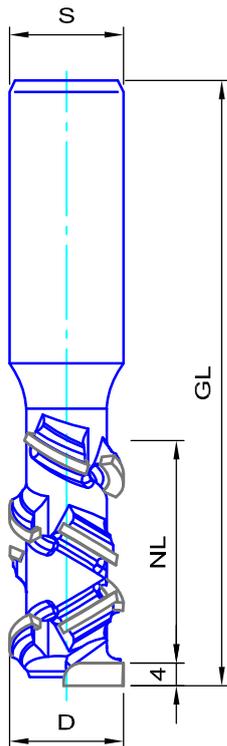
**Ausführung:**

- Z2+2 flügelige Ausführung
- Schneidenschwielwinkel 40°
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 30m/min
- Bestückungshöhe D16 = 3mm
- Bestückungshöhe D20 = 3mm
- Bestückungshöhe D25 = 4mm

**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert, auch Dreischichtplatten
- vorzugsweise für Nestingarbeiten mit exelenter Oberfläche
- zum Bohren geeignet

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
16	38	16	E421603816R	E421603816L
16	46	16	E421604616R	E421604616L
16	63	16	E421606316R	E421606316L
20	38	20	E422003820R	E422003820L
20	46	20	E422004620R	E422004620L
20	63	20	E422006320R	E422006320L
25	38	25	E422503825R	E422503825L
25	46	25	E422504625R	E422504625L
25	63	25	E422506325R	E422506325L
25	71	25	E422507125R	E422507125L



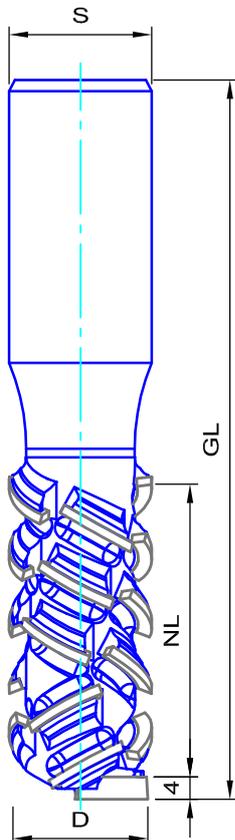
### Ausführung:

- drei flügelige Ausführung
- bis zu 20 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 30m/min
- Bestückungshöhe 4mm

### Anwendung:

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL
20	31+4	25	1+1	E2420314025R
20	36+4	25	1+1	E2420364025R
20	41+4	25	1+1	E2420414025R
20	46+4	25	1+1	E2420464025R
20	51+4	25	1+1	E2420514025R
20	56+4	25	1+1	E2420564025R
25	31+4	25	1+1	E2425314025R
25	36+4	25	1+1	E2425364025R
25	41+4	25	1+1	E2425414025R
25	46+4	25	1+1	E2425464025R
25	51+4	25	1+1	E2425514025R
25	56+4	25	1+1	E2425564025R
25	61+4	25	1+1	E2425614025R
25	66+4	25	1+1	E2425664025R



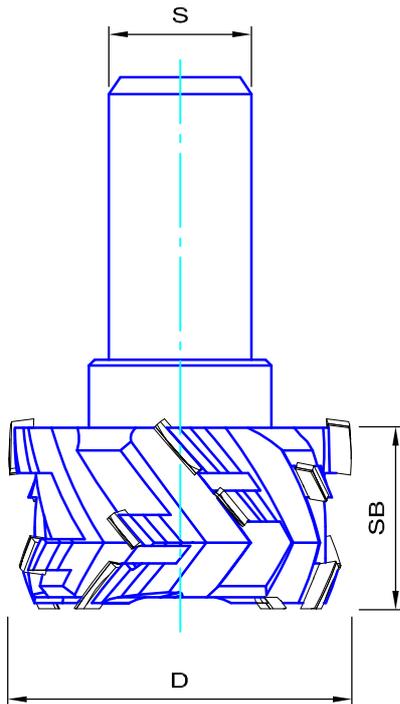
### Ausführung:

- drei flügelige Ausführung
- bis zu 20 achswinkelige Umfangsschneiden
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 30m/min
- Bestückungshöhe 4mm

### Anwendung:

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.
- zum schrägen Eintauchen geeignet.

D (mm)	NL (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL
25	31+4	25	2+2	E2525314025R
25	36+4	25	2+2	E2525364025R
25	41+4	25	2+2	E2525414025R
25	46+4	25	2+2	E2525464025R
25	51+4	25	2+2	E2525514025R
25	56+4	25	2+2	E2525564025R
25	61+4	25	2+2	E2525614025R
25	66+4	25	2+2	E2525664025R



**Ausführung:**

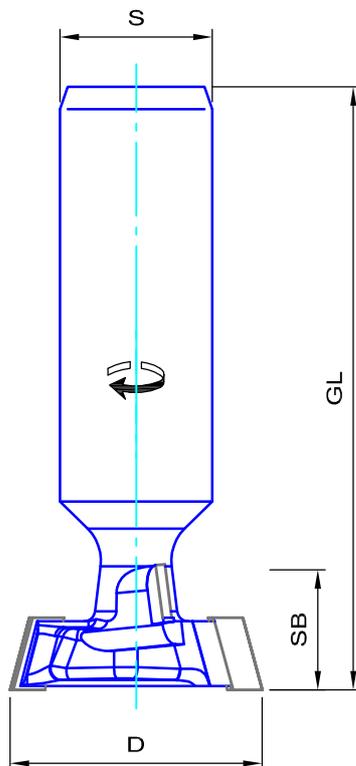
- vier schneidige Ausführung
- Schneiden 40° achswinkelig
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub bis 30m/min
- Bestückungshöhe 4mm

**Anwendung:**

- zum Nuten, Fügen, Falzen, von Span- und MDF - Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder funiert auf CNC - Fräsmaschinen.

D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnr. RL
60	22	25	4 / 4	S2E.17359.4R
60	32	25	4 / 2 / 4	S2E.11314.4R
60	42	25	4 / 2 / 4	S2E.17249.4R

## DIA - PROFIL - SFR



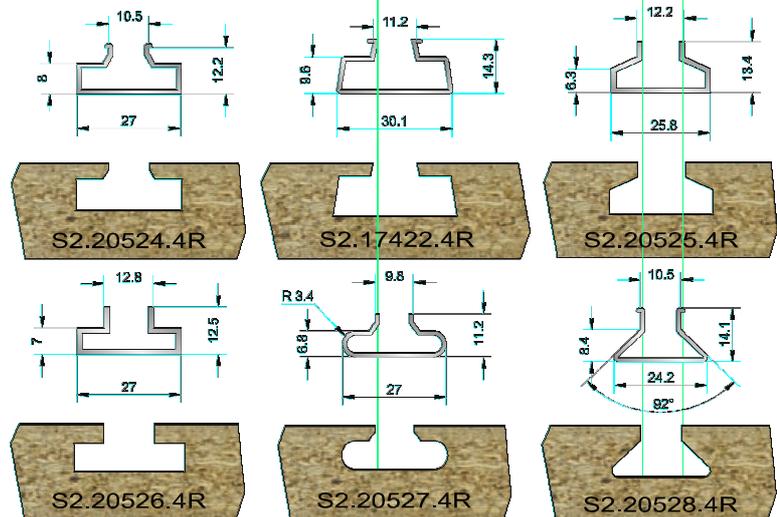
**Ausführung:**

- zwei schneidige Ausführung
- n = 18000 - 24000U/min
- Vorschub 4-8m/min
- Bestückungshöhe 4mm

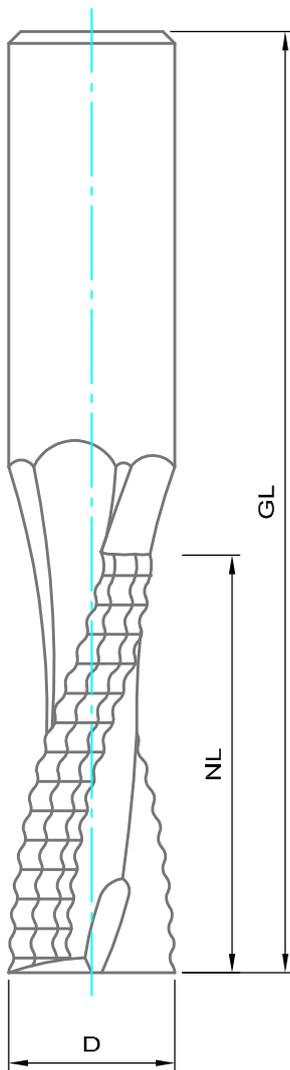
**Anwendung:**

- zum Einfräsen von ALU-Führungsprofilen

D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnr. RL
27.9	15.2	20	75	2	S2.20524.4R
32.7	16.8	20	75	2	S2.17422.4R
27.3	16.0	20	75	2	S2.20525.4R
29.0	15.2	20	75	2	S2.20526.4R
28.0	13.7	20	75	2	S2.20527.4R
25.9	17.0	20	75	2	S2.20528.4R



2



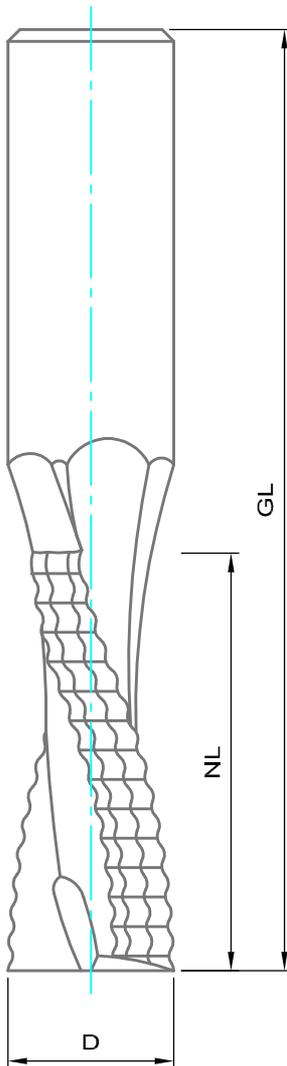
**Ausführung:**

- zwei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
6	25	65	201.0600250652
6	30	70	201.0600300702
8	25	65	201.0800250652
8	30	70	201.0800300702
8	35	75	201.0800350752
8	40	80	201.0800400802
8	45	85	201.0800450852
10	30	80	201.1000300802
10	35	85	201.1000350852
10	40	90	201.1000400902
10	45	95	201.1000450952
10	50	100	201.1000501002
12	30	80	201.1200300802
12	40	90	201.1200400902
12	45	95	201.1200450952
12	50	100	201.1200501002
14	40	90	201.1400400902
14	50	100	201.1400501002
14	60	110	201.1400601102
14	70	120	201.1400701202
16	50	100	201.1600501002
16	60	110	201.1600601102
16	70	120	201.1600701202
16	80	130	201.1600801302
16	90	140	201.1600901402



**Ausführung:**

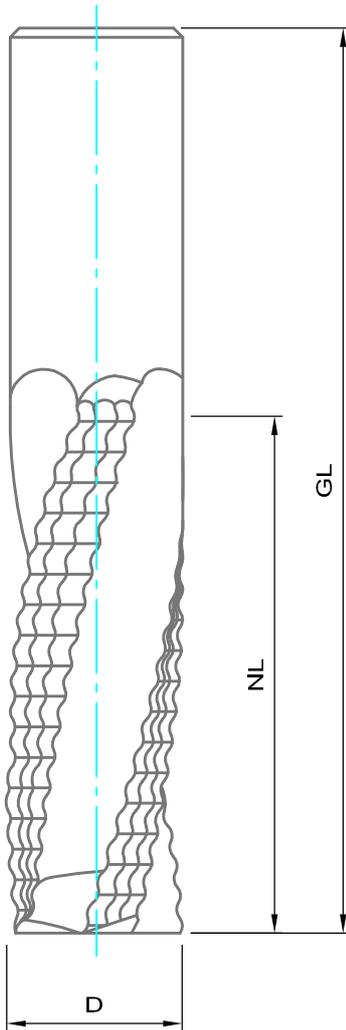
- zwei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch
- Linksdrall, negative Spirale, Spanauswurf nach unten

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
6	25	80	227.0600250802
6	30	85	227.0600300852
8	25	80	227.0800250802
8	30	85	227.0800300852
8	35	90	227.0800350902
8	40	95	227.0800400952
8	45	100	227.0800451002
10	30	95	227.1000300952
10	35	100	227.1000351002
10	40	105	227.1000401052
10	45	110	227.1000451102
10	50	115	227.1000501152
12	30	100	227.1200301002
12	40	110	227.1200401102
12	45	115	227.1200451152
12	50	120	227.1200501202
14	40	110	227.1400401102
14	50	120	227.1400501202
14	60	130	227.1400601302
14	70	140	227.1400701402
16	50	125	227.1600501252
16	60	135	227.1600601352
16	70	145	227.1600701452
16	80	155	227.1600801552
16	90	165	227.1600901652

2



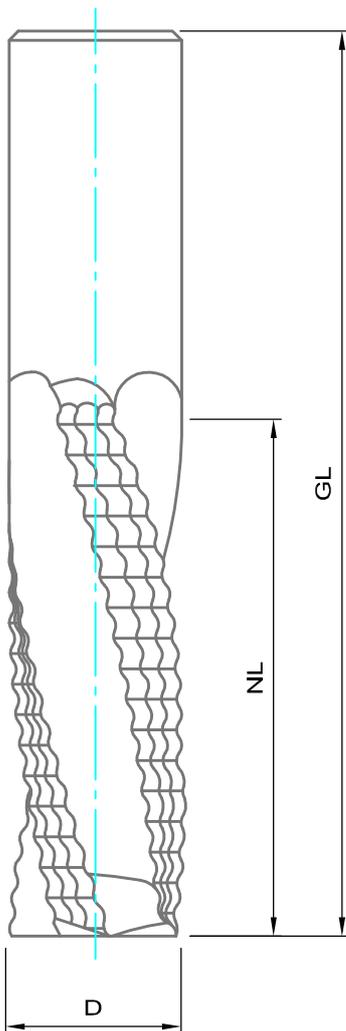
**Ausführung:**

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	65	201.0800250653
8	30	70	201.0800300703
8	35	75	201.0800350753
8	40	80	201.0800400803
8	45	85	201.0800450853
10	30	80	201.1000300803
10	35	85	201.1000350853
10	40	90	201.1000400903
10	45	95	201.1000450953
10	50	100	201.1000501003
12	30	80	201.1200300803
12	40	90	201.1200400903
12	45	95	201.1200450953
12	50	100	201.1200501003
14	40	90	201.1400400903
14	50	100	201.1400501003
14	60	110	201.1400601103
14	70	120	201.1400701203
16	50	100	201.1600501003
16	60	110	201.1600601103
16	70	120	201.1600701203
16	80	130	201.1600801303
16	90	140	201.1600901403
20	60	110	201.2000601103
20	70	120	201.2000701203
20	80	130	201.2000801303
20	90	140	201.2000901403
20	100	150	201.2001001503
20	110	160	201.2001101603
20	120	170	201.2001201703
25	60	110	201.2500601103
25	70	120	201.2500701203
25	80	130	201.2500801303
25	90	140	201.2500901403
25	100	150	201.2501001503
25	110	160	201.2501101603
25	120	170	201.2501201703
25	130	180	201.2501301803
25	140	190	201.2501401903
25	150	200	201.2501502003
25	160	210	201.2501602103



### Ausführung:

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch
- Linksdrall, negative Spirale, Spanauswurf nach unten

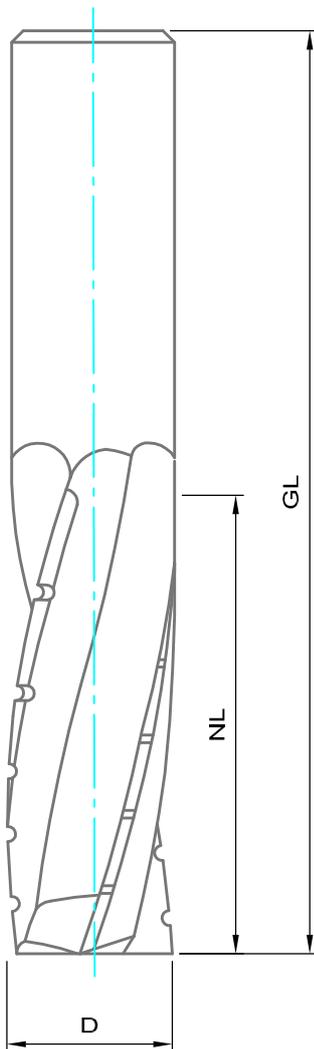
### Anwendung:

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	80	227.0800250803
8	30	85	227.0800300853
8	35	90	227.0800350903
8	40	95	227.0800400953
8	45	100	227.0800451003
10	30	95	227.1000300953
10	35	100	227.1000351003
10	40	105	227.1000401053
10	45	110	227.1000451103
10	50	115	227.1000501153
12	30	100	227.1200301003
12	40	110	227.1200401103
12	45	115	227.1200451153
12	50	120	227.1200501203
14	40	110	227.1400401103
14	50	120	227.1400501203
14	60	130	227.1400601303
14	70	140	227.1400701403
16	50	125	227.1600501253
16	60	135	227.1600601353
16	70	145	227.1600701453
16	80	155	227.1600801553
16	90	165	227.1600901653
20	60	140	227.2000601403
20	70	150	227.2000701503
20	80	160	227.2000801603
20	90	170	227.2000901703
20	100	180	227.2001001803
20	110	190	227.2001101903
20	120	200	227.2001202003
25	60	145	227.2500601453
25	70	155	227.2500701553
25	80	165	227.2500801653
25	90	175	227.2500901753
25	100	185	227.2501001853
25	110	195	227.2501101953
25	120	205	227.2501202053
25	130	215	227.2501302153
25	140	225	227.2501402253
25	150	235	227.2501502353
25	160	245	227.2501602453

## SCHRUPP/SCHLICHT

2



### Ausführung:

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

### Anwendung:

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

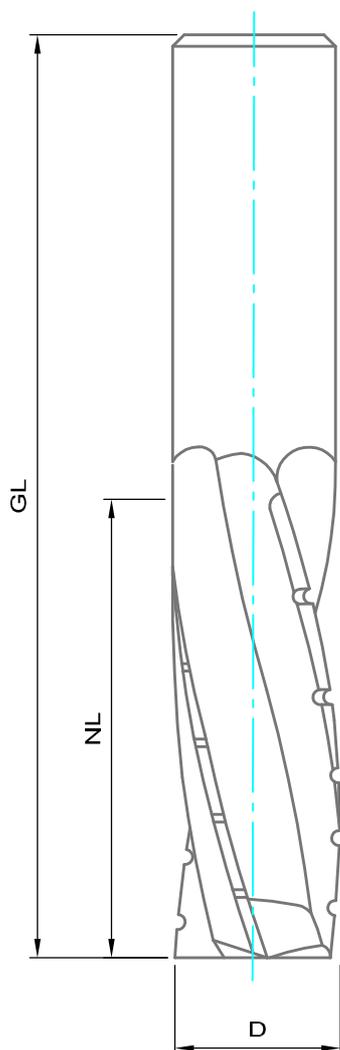
D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	65	228.0800250653
8	30	70	228.0800300703
8	35	75	228.0800350753
8	40	80	228.0800400803
8	45	85	228.0800450853
10	30	80	228.1000300803
10	35	85	228.1000350853
10	40	90	228.1000400903
10	45	95	228.1000450953
10	50	100	228.1000501003
12	30	80	228.1200300803
12	40	90	228.1200400903
12	45	95	228.1200450953
12	50	100	228.1200501003
14	40	90	228.1400400903
14	50	100	228.1400501003
14	60	110	228.1400601103
14	70	120	228.1400701203
16	50	100	228.1600501003
16	60	110	228.1600601103
16	70	120	228.1600701203
16	80	130	228.1600801303
16	90	140	228.1600901403
20	60	110	228.2000601103
20	70	120	228.2000701203
20	80	130	228.2000801303
20	90	140	228.2000901403
20	100	150	228.2001001503
20	110	160	228.2001101603
20	120	170	228.2001201703
25	60	110	228.2500601103
25	70	120	228.2500701203
25	80	130	228.2500801303
25	90	140	228.2500901403
25	100	150	228.2501001503
25	110	160	228.2501101603
25	120	170	228.2501201703
25	130	180	228.2501301803
25	140	190	228.2501401903
25	150	200	228.2501502003
25	160	210	228.2501602103

**SCHRUPP/SCHLICHT**
**Ausführung:**

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

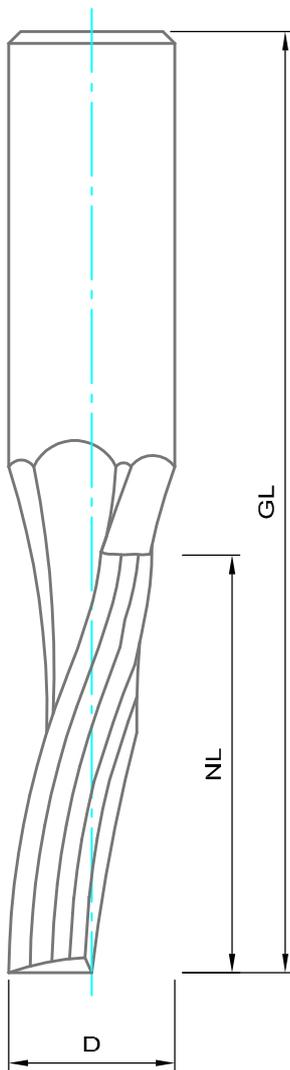
**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.



D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	65	293.0800250653
8	30	70	293.0800300703
8	35	75	293.0800350753
8	40	80	293.0800400803
8	45	85	293.0800450853
10	30	80	293.1000300803
10	35	85	293.1000350853
10	40	90	293.1000400903
10	45	95	293.1000450953
10	50	100	293.1000501003
12	30	80	293.1200300803
12	40	90	293.1200400903
12	45	95	293.1200450953
12	50	100	293.1200501003
14	40	90	293.1400400903
14	50	100	293.1400501003
14	60	110	293.1400601103
14	70	120	293.1400701203
16	50	100	293.1600501003
16	60	110	293.1600601103
16	70	120	293.1600701203
16	80	130	293.1600801303
16	90	140	293.1600901403
20	60	110	293.2000601103
20	70	120	293.2000701203
20	80	130	293.2000801303
20	90	140	293.2000901403
20	100	150	293.2001001503
20	110	160	293.2001101603
20	120	170	293.2001201703
25	60	110	293.2500601103
25	70	120	293.2500701203
25	80	130	293.2500801303
25	90	140	293.2500901403
25	100	150	293.2501001503
25	110	160	293.2501101603
25	120	170	293.2501201703
25	130	180	293.2501301803
25	140	190	293.2501401903
25	150	200	293.2501502003
25	160	210	293.2501602103

2



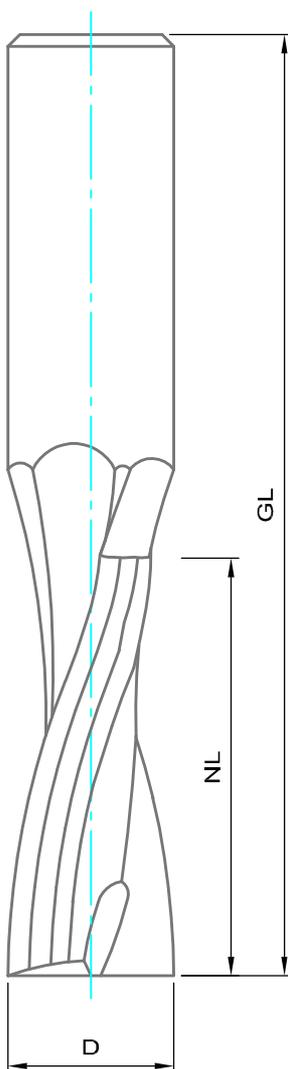
**Ausführung:**

- einschneidige spiralgenutete VHM-Ausführung
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatieren von Holz- und Plattenwerkstoffen, Kunststoffen, Alu und Alucobond auf CNC-Fräsmaschinen

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
3	12	50	3	2020300120501
4	12	50	4	2020400120501
5	16	50	5	2020500160501
6	20	60	6	2020600200601
6	30	70	6	2020600300701
8	22	70	8	2020800220701
8	32	80	8	2020800320801
10	22	70	10	2021000220701
10	32	80	10	2021000320801
12	32	80	12	2021200320801



### Ausführung:

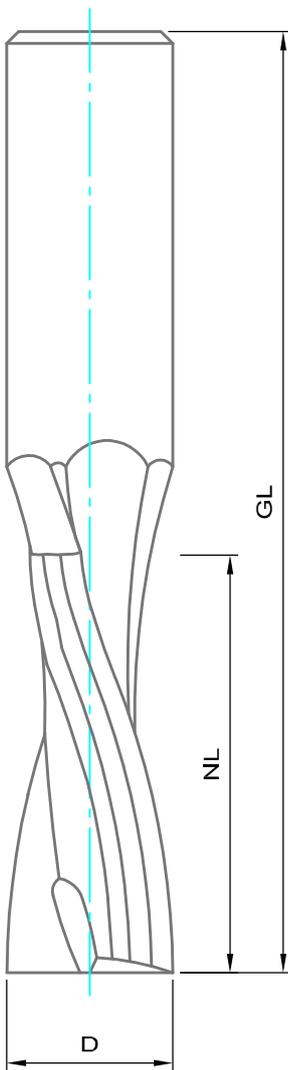
- zwei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

### Anwendung:

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen
- zum Fertigfräsen bei begrenztem Aufmaß (bis max. 5mm)
- für Vorschübe über 10m/min.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
6	25	65	202.0600250652
6	30	70	202.0600300702
8	25	65	202.0800250652
8	30	70	202.0800300702
8	35	75	202.0800350752
8	40	80	202.0800400802
8	45	85	202.0800450852
10	30	80	202.1000300802
10	35	85	202.1000350852
10	40	90	202.1000400902
10	45	95	202.1000450952
10	50	100	202.1000501002
12	30	80	202.1200300802
12	40	90	202.1200400902
12	45	95	202.1200450952
12	50	100	202.1200501002
14	40	90	202.1400400902
14	50	100	202.1400501002
14	60	110	202.1400601102
14	70	120	202.1400701202
16	50	100	202.1600501002
16	60	110	202.1600601102
16	70	120	202.1600701202
16	80	130	202.1600801302
16	90	140	202.1600901402

2



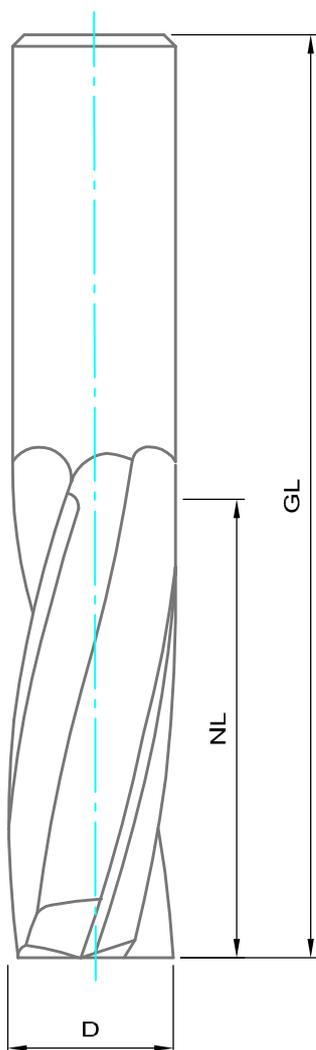
**Ausführung:**

- zwei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch
- Linksdrall, negative Spirale, Spanauswurf nach unten

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
6	25	80	222.0600250802
6	30	85	222.0600300852
8	25	80	222.0800250802
8	30	85	222.0800300852
8	35	90	222.0800350902
8	40	95	222.0800400952
8	45	100	222.0800451002
10	30	95	222.1000300952
10	35	100	222.1000351002
10	40	105	222.1000401052
10	45	110	222.1000451102
10	50	115	222.1000501152
12	30	100	222.1200301002
12	40	110	222.1200401102
12	45	115	222.1200451152
12	50	120	222.1200501202
14	40	110	222.1400401102
14	50	120	222.1400501202
14	60	130	222.1400601302
14	70	140	222.1400701402
16	50	125	222.1600501252
16	60	135	222.1600601352
16	70	145	222.1600701452
16	80	155	222.1600801552
16	90	165	222.1600901652



### Ausführung:

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch

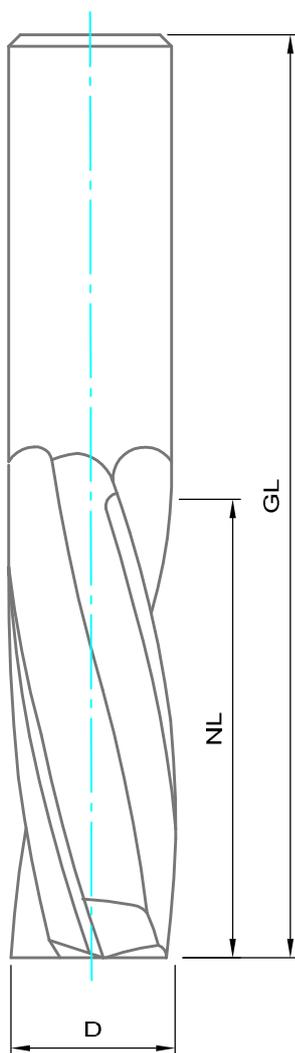
### Anwendung:

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen
- zum Fertigfräsen bei begrenztem Aufmaß (bis max. 5mm)
- für Vorschübe über 10m/min.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	65	202.0800250653
8	30	70	202.0800300703
8	35	75	202.0800350753
8	40	80	202.0800400803
8	45	85	202.0800450853
10	30	80	202.1000300803
10	35	85	202.1000350853
10	40	90	202.1000400903
10	45	95	202.1000450953
10	50	100	202.1000501003
12	30	80	202.1200300803
12	40	90	202.1200400903
12	45	95	202.1200450953
12	50	100	202.1200501003
14	40	90	202.1400400903
14	50	100	202.1400501003
14	60	110	202.1400601103
14	70	120	202.1400701203
16	50	100	202.1600501003
16	60	110	202.1600601103
16	70	120	202.1600701203
16	80	130	202.1600801303
16	90	140	202.1600901403
20	60	110	202.2000601103
20	70	120	202.2000701203
20	80	130	202.2000801303
20	90	140	202.2000901403
20	100	150	202.2001001503
20	110	160	202.2001101603
20	120	170	202.2001201703
25	60	110	202.2500601103
25	70	120	202.2500701203
25	80	130	202.2500801303
25	90	140	202.2500901403
25	100	150	202.2501001503
25	110	160	202.2501101603
25	120	170	202.2501201703
25	130	180	202.2501301803
25	140	190	202.2501401903
25	150	200	202.2501502003



2



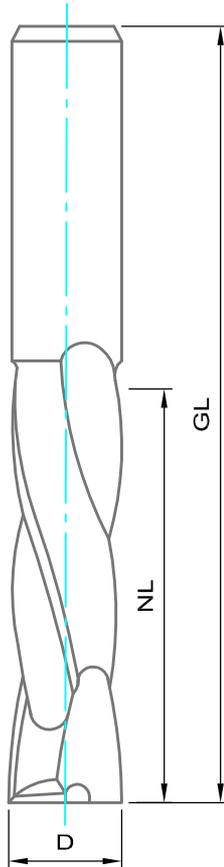
**Ausführung:**

- drei spiralgenutete HW-massiv Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- durchgehend zylindrisch
- Linksdrall, negative Spirale, Spanauswurf nach unten

**Anwendung:**

- zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Oberfräsen
- zum Fertigfräsen bei begrenztem Aufmaß (bis max. 5mm)
- für Vorschübe über 10m/min.

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
8	25	80	222.0800250803
8	30	85	222.0800300853
8	35	90	222.0800350903
8	40	95	222.0800400953
8	45	100	222.0800451003
10	30	95	222.1000300953
10	35	100	222.1000351003
10	40	105	222.1000401053
10	45	110	222.1000451103
10	50	115	222.1000501153
12	30	100	222.1200301003
12	40	110	222.1200401103
12	45	115	222.1200451153
12	50	120	222.1200501203
14	40	110	222.1400401103
14	50	120	222.1400501203
14	60	130	222.1400601303
14	70	140	222.1400701403
16	50	125	222.1600501253
16	60	135	222.1600601353
16	70	145	222.1600701453
16	80	155	222.1600801553
16	90	165	222.1600901653
20	60	140	222.2000601403
20	70	150	222.2000701503
20	80	160	222.2000801603
20	90	170	222.2000901703
20	100	180	222.2001001803
20	110	190	222.2001101903
20	120	200	222.2001202003
25	60	145	222.2500601453
25	70	155	222.2500701553
25	80	165	222.2500801653
25	90	175	222.2500901753
25	100	185	222.2501001853
25	110	195	222.2501101953
25	120	205	222.2501202053
25	130	215	222.2501302153
25	140	225	222.2501402253
25	150	235	222.2501502353



**Ausführung:**

- Vollhartmetall-Dual-Schlichtfräser
- Grund- und umfangsschneidend
- beidseitiger Achswinkel
- durchgehend zylindrisch
- Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z und x oder y-Achse möglich

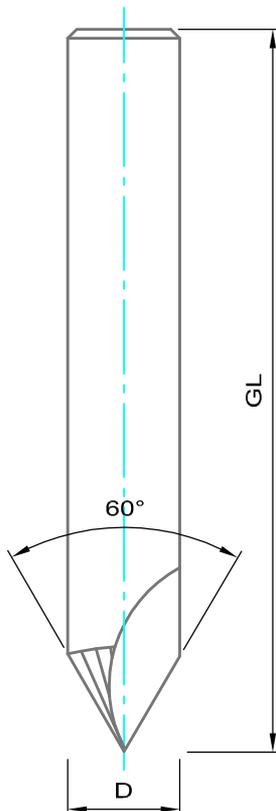
**Anwendung:**

- durch wechselseitig wirkenden Achswinkel zum Ausrißfreien Formatieren geeignet

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr.
16	55	115	2371600551152
20	65	125	2372000651252
20	75	135	2372000751352

# VHM - AUSSPITZ - SF 60° Z1

# 297



**Ausführung:**

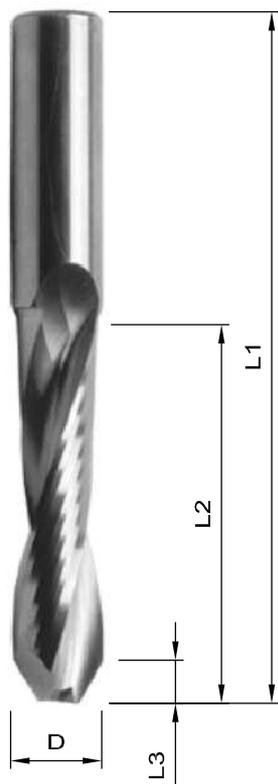
- Vollhartmetall - Ausspitzschafffräser
- einschneidige Ausführung

**Anwendung:**

- für V-Nutfräsungen, Zierrillen oder Schriftenfräsungen
- besonders zum Eckenausspitzen geeignet
- für schlanke Bauweise vorzugsweise im Schrumpffutter verwenden

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
16		140	2971690140R	2971690140L

2



**Ausführung:**

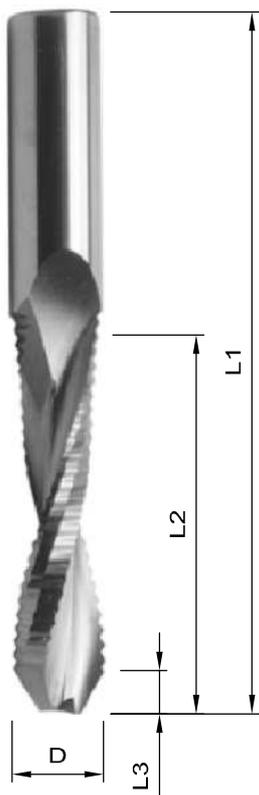
- Vollhartmetall-Schlicht-Bohrfräser
- 2 wendelförmige VHM - Schneiden mit Bohranschliff 30°
- Schlichtausführung
- durchgehend zylindrisch
- Rechtslauf/Rechtsdrall

**Anwendung:**

- für Durchgangs- und Spionlochbohrungen

D (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Artikelnr.
12	7	45	105	209124510502
14	8	55	115	209145511502
16	9	60	125	209166012502
16	9	90	155	209169015502
20	9	70	135	209207013502
20	9	90	155	209209015502

Andere Abmessungen sind kurzfristig lieferbar!



**Ausführung:**

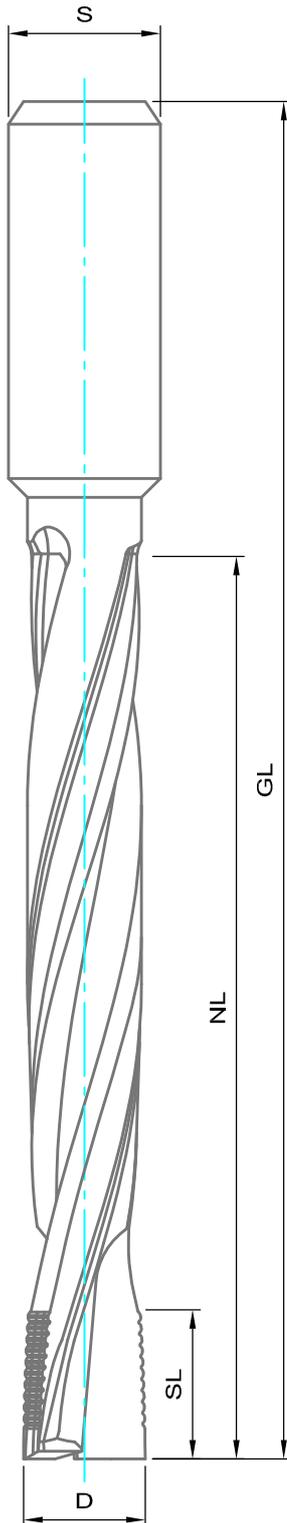
- Vollhartmetall-Schrupp-Bohrfräser
- 2 wendelförmige VHM - Schneiden mit Bohranschliff 30°
- Schruppausführung
- durchgehend zylindrisch
- Rechtslauf/Rechtsdrall

**Anwendung:**

- für Durchgangs- und Spionlochbohrungen

D (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Artikelnr.
12	7	52	105	294125210502
12	7	62	115	294126211502
12	7	77	130	294127713002
14	8	63	115	294146311502
16	9	69	125	294166912502
16	9	99	155	294169915502
20	9	79	140	294207914002
20	9	94	155	294209415502
20	9	109	170	2942010917002

Andere Abmessungen sind kurzfristig lieferbar!



**Ausführung:**

- Vollhartmetallfräser
- spiralgenutet mit 3 Schruppschneiden
- Rechtslauf/Rechtsdrall

**Anwendung:**

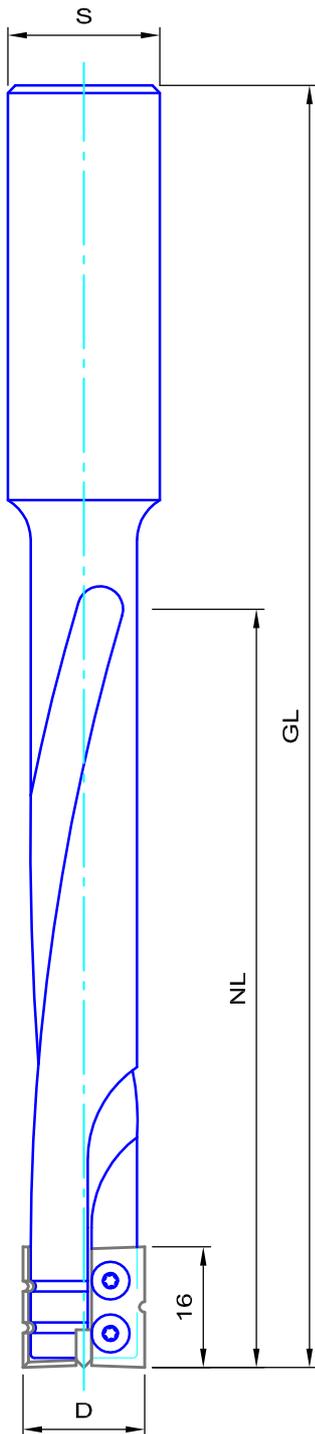
- zur Herstellung von Schloßkastenausfräsungen bei stufenweiser Zustellung
- für Stulpausfräsungen verwendbar.

**Beachten:**

- Türrahmen mit Alu- oder Stahleinlage im Rahmenbereich, müssen mit hierzu geeigneten Fräsern vorbearbeitet werden.

D (mm)	SL (mm)	NL (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
14	20	110	155	14	207142015501
14	20	110	155	16	207142015502
16	25	110	155	16	207162515501
16	30	115	170	16	207163017001
16	25	130	175	16	207162517501
16	25	130	185	16	207162518501
16	25	135	190	20	207162519001
18	30	120	170	18	207183017001
18	25	130	175	18	207182517501

2



**Ausführung:**

- Ausführung mit wechselbaren Wechselschneiden
- zwei schneidig mit bestückter Bohrschneide
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zur Herstellung von Schloßkastenausfräsungen bei stufenweiser Zustellung
- für Stulpausfräsungen verwendbar.

**Beachten:**

- Türrahmen mit Alu- oder Stahleinlage im Rahmenbereich, müssen mit hierzu geeigneten Fräsern vorbereitet werden.

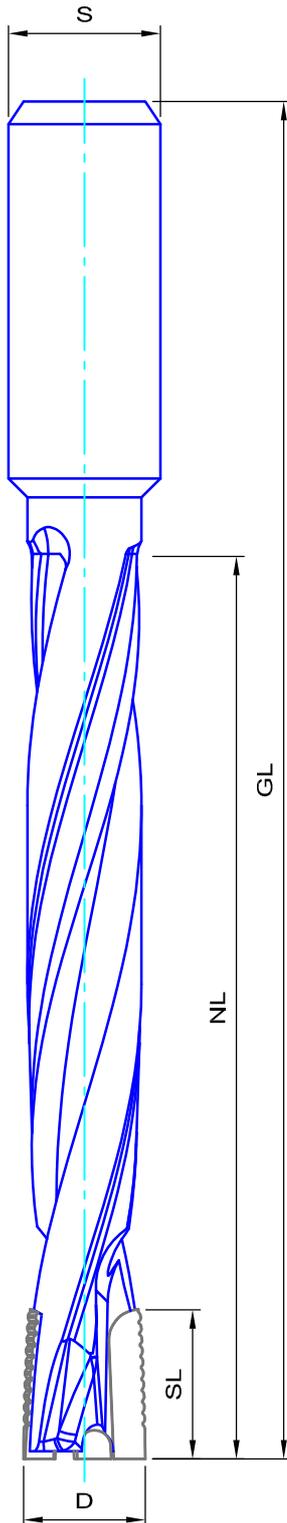
D1 (mm)	NL (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
16	110	170	20	29516170WP
16	134	210	20	29516210WP

**Ersatzschneide:**

WEPLA 16X7X1.5 TYP B/1SPBR		7051607015B
WEPLA 16X7X1.5 TYP A/2SPBR		7051607015A

**Ersatzteile:**

TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M3x4	720.M3040000
TORX-SCHRAUBENDREHER T9	001.T09



**Ausführung:**

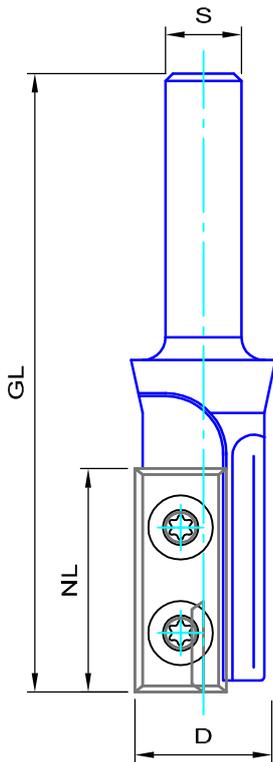
- Ausführung mit hochfestem Stahlgrundkörper
- zweischneidig mit Bohrschneide in Diamant
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zur Herstellung von Schloßkastenausfräsungen bei stufenweiser Zustellung
- für Stulpfräsungen verwendbar.

D1 (mm)	SL (mm)	NL (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
16	20	110	170	20	29616170R
16	20	134	210	20	29616210R

2



**Ausführung:**

- Ausführung mit wechselbarer Wendeschneide
- einschneidig mit WEPLA-Bohrschneide
- Rechtslauf und Linkslauf lieferbar

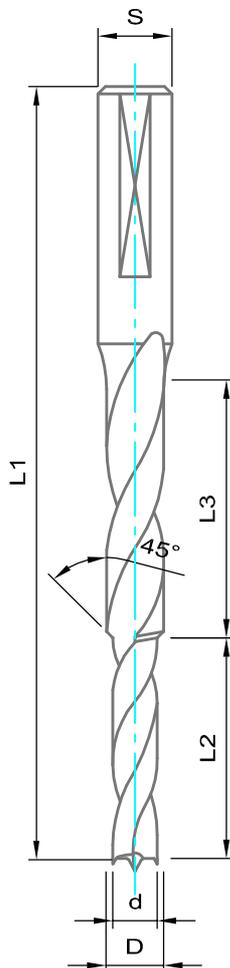
**Anwendung:**

- zur Herstellung von Stulpausfräsungen

D (mm)	NL (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
18	12	70	12	2131801201R	x
18	30	82	10	2131803001R	x
18	30	82	12	2131803002R	S2.16189.4L
20	30	82	12	S2.17377.4R	S2.17377.4L
20	50	106	12	S2.14078.4R	S2.14078.4L

## HS - STUFENBOHRER 221

221



**Ausführung:**

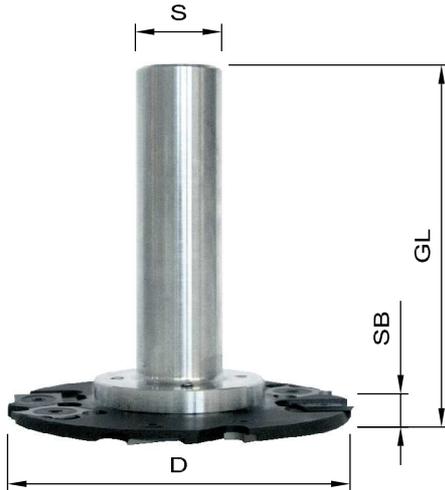
- in HS - Ausführung
- Vorbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider, Nachbohrer mit 45° Ansenkung
- Schaft zylindrisch D10x30 mit Spannfläche

**Anwendung:**

- für Stufenbohrungen zum Einschrauben von Einbohrbändern (z.B. Anuba, Simons, usw.).

Band (mm)	d (mm)	D (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Artikelnr.
9	3.8	5.0	20	25	75	221ANUBA09
11	4.2	5.7	20	30	80	221ANUBA11
13	5.2	6.5	15	40	85	221ANUBA13
14	5.5	7.0	15	45	90	221ANUBA14
16	6.0	7.7	15	50	95	221ANUBA16
18	6.6	8.2	20	55	105	221ANUBA18
20	7.2	8.7	20	65	115	221ANUBA20

# WEPLA - LAMELLO - NUT - FR



## Ausführung:

- Nutfräser mit 4-fache Wendeschneiden
- 4 Räumerschneiden + 4 Vorschneider
- Umfang- u. beidseitig flankenschneidend

## Anwendung:

- zum Nuten stirnseitig und längs zur Faser
- zum Einschnitten von Nuten für Eck- und Längsverbindungen
- von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten

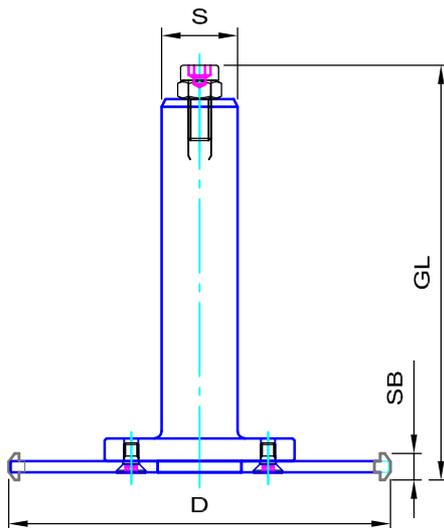
D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	3.97	109	20	S2.18389.4
125	3.97	109	20	S2.18390.4
140	3.97	109	20	S2.18391.4
150	3.97	109	20	S2.20148.4

## Ersatzteile:

WEPLA 14x14x1.2	702141412
HKM 18x18x1.95	7101818195

2

# DIA - LAMELLONUTFRÄSER CLAMEX P



## Ausführung:

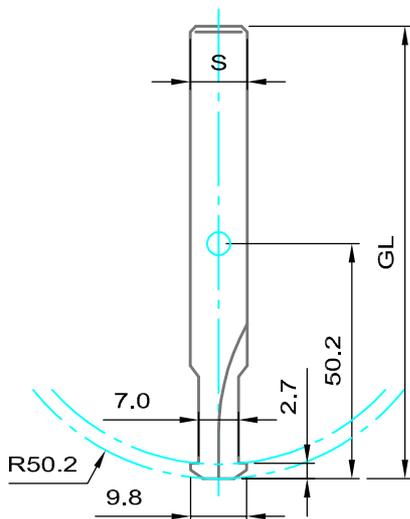
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- Z3 DIA-Schneiden

## Anwendung:

- zum Einfräsen für CLAMEX P Verbinder

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100.4	7.0	109	20	S2.18843.4

# DIA - LAMELLONUT - SFR CLAMEX P



## Ausführung:

- Tragkörper Vollhartmetall
- Schneidenanzahl Z=2

## Anwendung:

- zum Einfräsen für CLAMEX P Verbinder

D (mm)	d (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
9.8	7.0	80	10	S2.10715.5R

