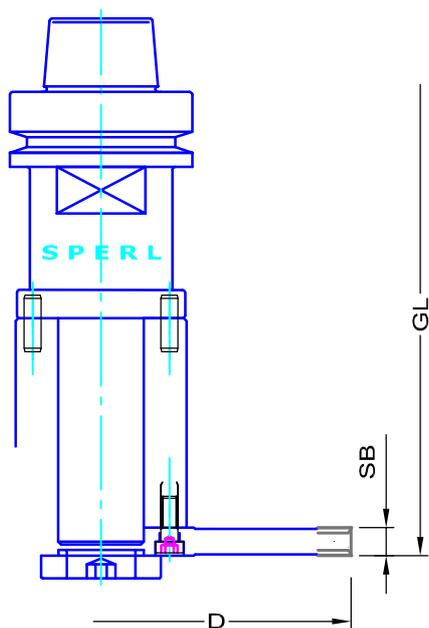


REG 2

# CNC WERKZEUG

2



**Ausführung:**

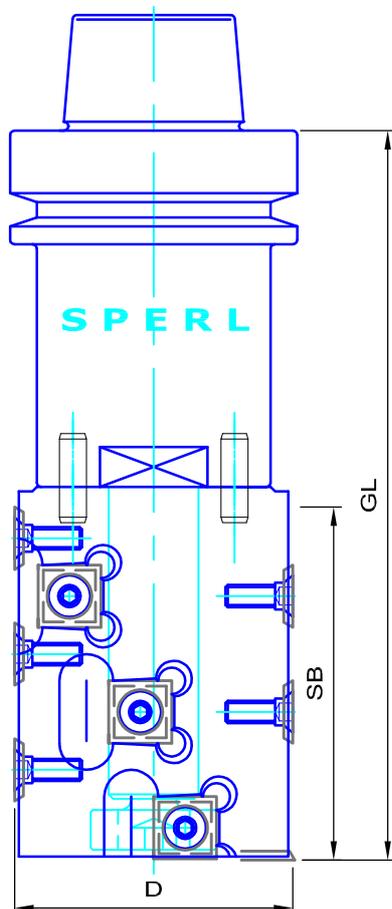
- Nutfräser mit Standardwendeschneiden
- 2 Räumerschneiden + 4 Vorschneider
- Umfang- u. beidseitig flankenschneidend

**Anwendung:**

- zum Nuten stirnseitig und längs zur Faser
- zum Einschneiden von Nuten für Eck- und Längsverbindungen
- von Hart- oder Weichhölzern, Span- oder Tischlerplatten

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
160	8	165	HSK63FSPD	S2.18393.4
160	10	165	HSK63FSPD	S2.18394.4
160	12	165	HSK63FSPD	S2.18395.4
180	8	165	HSK63FSPD	S2.18393.4
180	10	165	HSK63FSPD	S2.18335.4
180	12.5	165	HSK63FSPD	S2.18395.4
<b>Ersatzteile:</b>				
WEPLA 14x14x1.2				702141412
WEPLA 7.6x12x1.5				7030761215
WEPLA 9.6x12x1.5				7030961215
WEPLA 12x12x1.5				7031201215

# CNC-WEPLA-SCHRUPP-MK



**Ausführung:**

- Einsatz auf CNC-Maschinen
- Ausführung mit 4-fach Wendeschneiden
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- tangentielle Messerbefestigung
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Formatieren von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
62	79	163	2	HSK63FSPD	S2.11793.4R
80	79	163	2	HSK63FSPD	S2.14533.4R
80	105	150	2	HSK63FSPD	S2.17365.4R
125	80	173	3	HSK63FSPD	S2.2434.4R
<b>Ersatzteile:</b>					
WEPLA 14x14x2.0					702141420
TORX-SENKSCHRAUBE M5X15					S7.6318.5



**Ausführung:**

- Einsatz auf CNC-Maschinen
- Ausführung mit 4-fach Wendeschneiden
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- tangentielle Messerbefestigung
- Rechtslauf

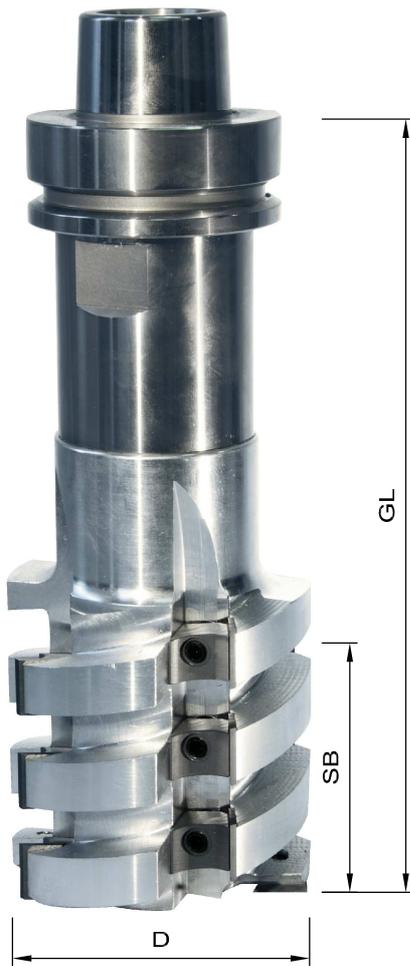
**Anwendung:**

- zum Formatieren von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
80	80	165	2	HSK63FSPD	S2.16604.4R
80	100	185	2	HSK63FSPD	S2.18340.4R
80	130	215	2	HSK63FSPD	S2.18341.4R

**Ersatzteile:**

WEPLA 15X15X2.5 R150	702151525
TORX-SENKSCHRAUBE M5X15	S7.6318.5



**Ausführung:**

- Einsatz auf CNC-Maschinen
- Ausführung mit Wendeschneiden
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- Spiralausführung für grobe Fräsarbeiten und große Zustelltiefen
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Formatieren von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	V	S (mm)	Artikelnr. RL
80	80	200	2	2	HSK63FSPD	S2.16838.4R
80	120	215	2	2	HSK63FSPD	S2.18339.4R

**Ersatzteile:**

WEPLA 15x12x1.5	7031501215
TORX-DOPPELGEWINDESCHRAUBE M6	S0.6862.5
WEPLA 14x14x2.0	702141420
TORX-SENKSCHRAUBE M5X15	S7.6318.5



**Ausführung:**

- Einsatz auf CNC-Maschinen
- Ausführung mit Wendeschneiden
- wahlweiser Einbau von Schrupp- oder Schlichtmessern
- Werkzeugkörper aus Stahl
- Rechtslauf

**Anwendung:**

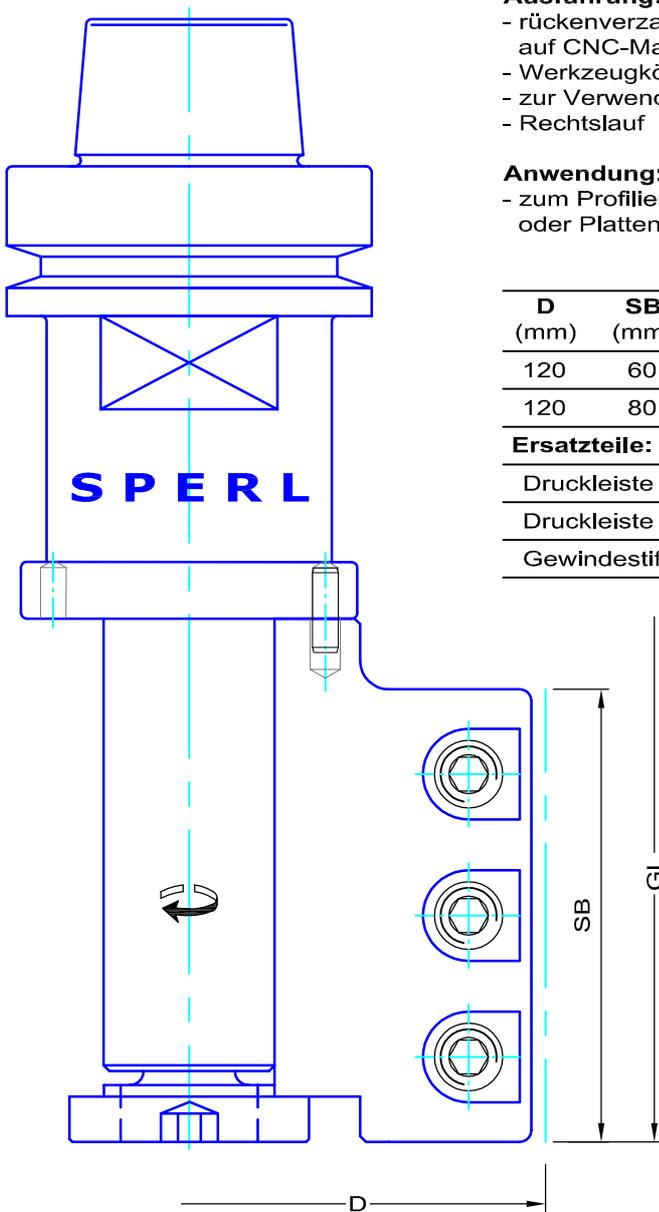
- zum Formatieren von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
60	100	160	4	HSK63FSPD	S2.9782.4R
60	120	200	4	HSK63FSPD	S2.10797.4R

**Ersatzteile:**

WEPLA-SCHRUPP L=100	S7.5712.5
WEPLA-SCHLICHT L=100	S7.10489.5
WEPLA-SCHRUPP L=120	S7.10488.5
WEPLA-SCHLICHT L=120	S7.6379.5

2



**Ausführung:**

- rückenverzahnter Profilmesserkopf für den Einsatz auf CNC-Maschinen
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- zur Verwendung von rückenverzahnten Profilmessern
- Rechtslauf

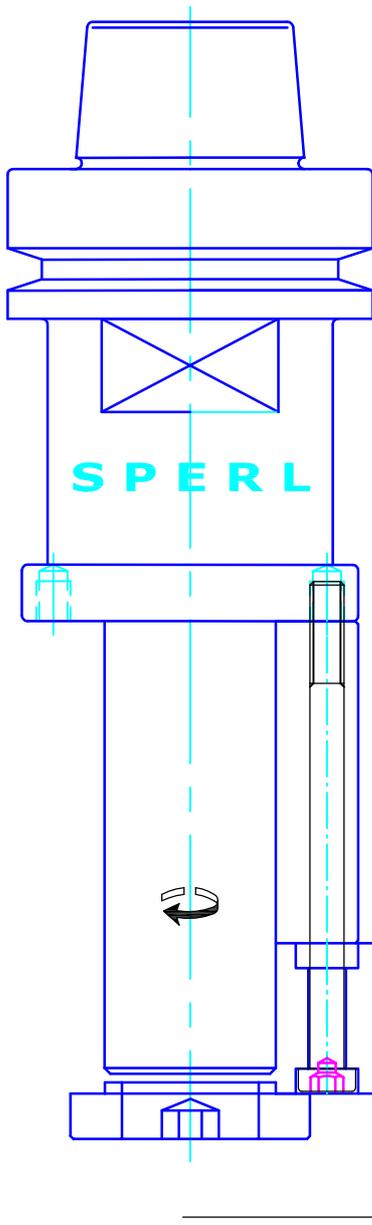
**Anwendung:**

- zum Profilieren von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
120	60	172	2	HSK63FSPD	S2.18321.4R
120	80	172	2	HSK63FSPD	S2.13225.4R

**Ersatzteile:**

Druckleiste 20x10x59 f. SB60	S7.7265.5
Druckleiste 20x10x79 f. SB80	S7.7541.5
Gewindestift ISO 4028-M12X25-45H	001M1225000



**Ausführung:**

- WEPLA-Falzmesserkopf für den Einsatz auf CNC-Maschinen
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- Umfangsschneiden mit wechselseitig wirkenden Achswinkeln
- mit beidseitigen Vorschneidern
- Rechtslauf

**Anwendung:**

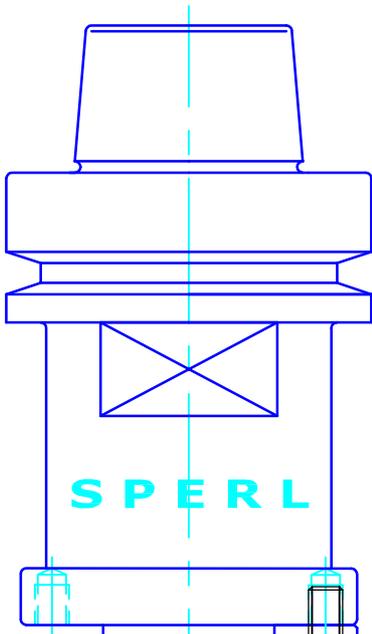
- zum Fälzen von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
100	80	140	2	HSK63FSPD	S2.11325.4R
125	50	140	2+2	HSK63FSPD	S2.10400.4R
150	50	174	2+2	HSK63FSPD	S2.14020.4R

**Ersatzteile:**

x	x
---	---

2



**Ausführung:**

- WEPLA-Falzmesserkopf für den Einsatz auf CNC-Maschinen
- Werkzeugkörper aus Aluminium
- mit beidseitigen Vorschneidern und Nutmessern
- Rechtslauf

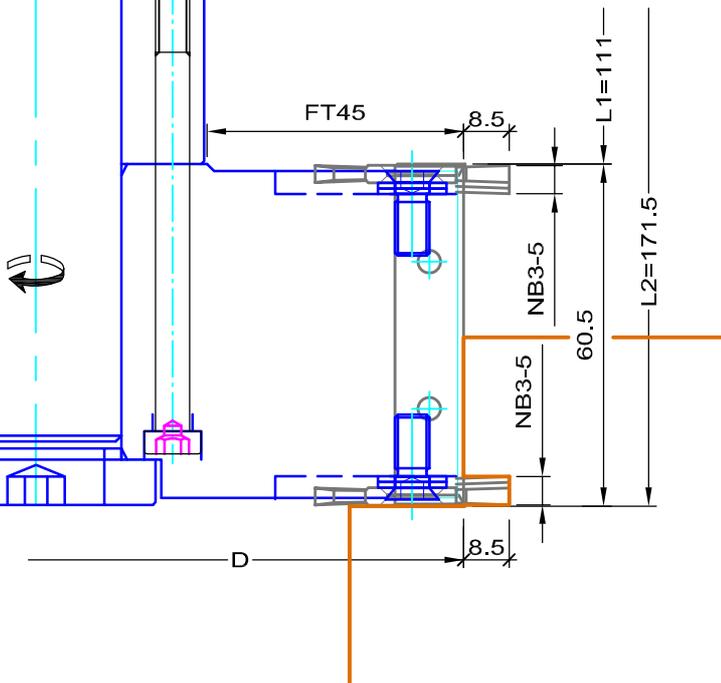
**Anwendung:**

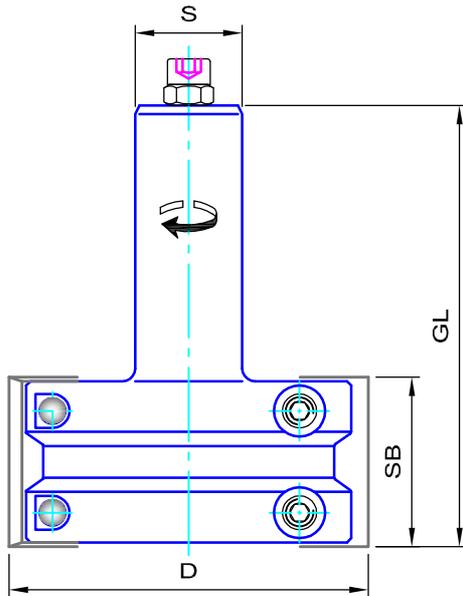
- zum gleichzeitigen Fräsen von Fälzen und Dichtungsnuten, vorzugsweise im Türenbau

D (mm)	SB (mm)	Z	S (mm)	Artikelnr. RL
150	60	2	HSK63FSPD	S2.17317.4R

**Ersatzteile:**

WEPLA 60x12x1.5	7036001215
VHM-VORSCHNEIDER 14X14X2.0	702141420
VHM-NUTMESSER 34X16XSB3	70716034030
VHM-NUTMESSER 34X16XSB4	70716034040
VHM-NUTMESSER 34X16XSB5	70716034050



**Ausführung:**

- Universal-Profileschaftfräser
- Grundkörper in Stahlausführung
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Profilieren von Massivhölzern

**Lieferumfang:**

- Tragkörper incl. Spannkeile
- HS-Falzmesser eingebaut

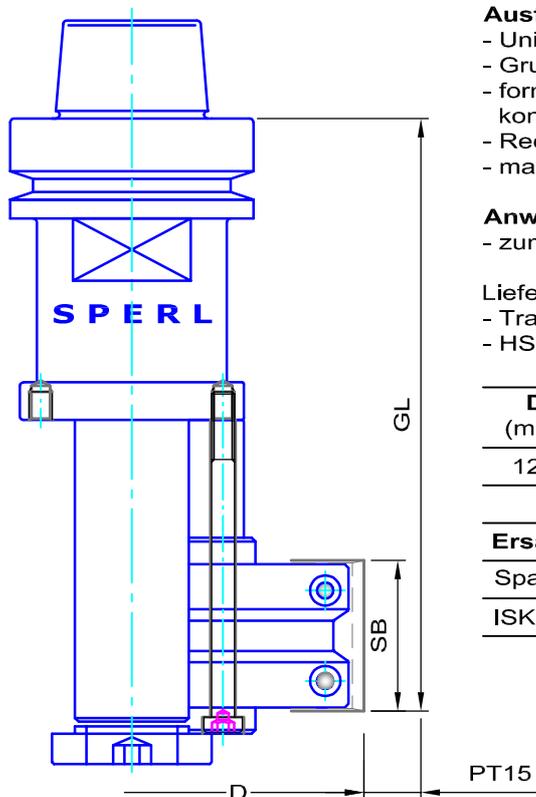
D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. LL	Artikelnr. RL
80	40/50	105	25	S2.9487.4L	S2.9487.4R

**Ersatzteile:**

Spannkeil

ISK-Gewindestift M8X20 DIN915

721M820

**Ausführung:**

- Universalprofilmesserkopf
- Grundkörper in Aluminium
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf und Linkslauf verwendbar
- max. Profiltiefe 15mm

**Anwendung:**

- zum Profilieren von Massivhölzern

**Lieferumfang:**

- Tragkörper incl. Spannkeile
- HS-Falzmesser eingebaut

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
122	40/50	157	HSK63F	S2.18406.4

**Ersatzteile:**

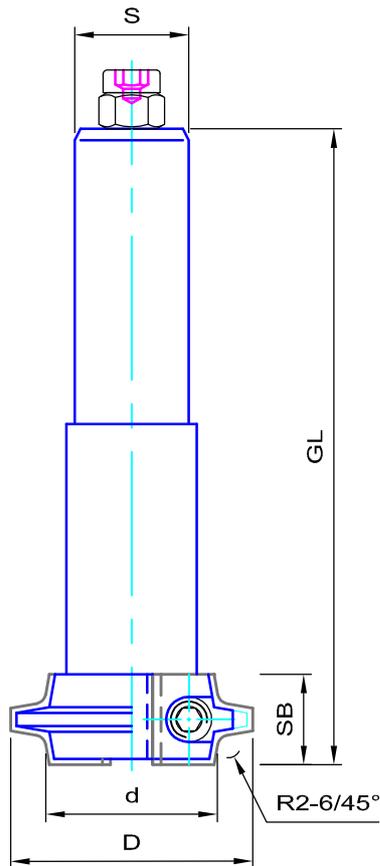
Spannkeil

S7.4586.5

ISK-Gewindestift M8X12 DIN915

001M0812000

2



**Ausführung:**

- Messerkopf für Profilwechsellmesser
- zwei schneidige Ausführung
- Grundkörper aus hochwertigem Stahl gefertigt

**Anwendung:**

- zum Fräsen unterschiedlicher Abrundprofile oder Fasen mit einem Fräsergrundkörper
- besonders geeignet für Werkstückkonturen mit kleinen Innenradien
- beidseitige Kantenbefräsung oben und unten am Werkstück möglich.

**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: 18000 - 24000U/min.
- Vorschub: 4m/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf.

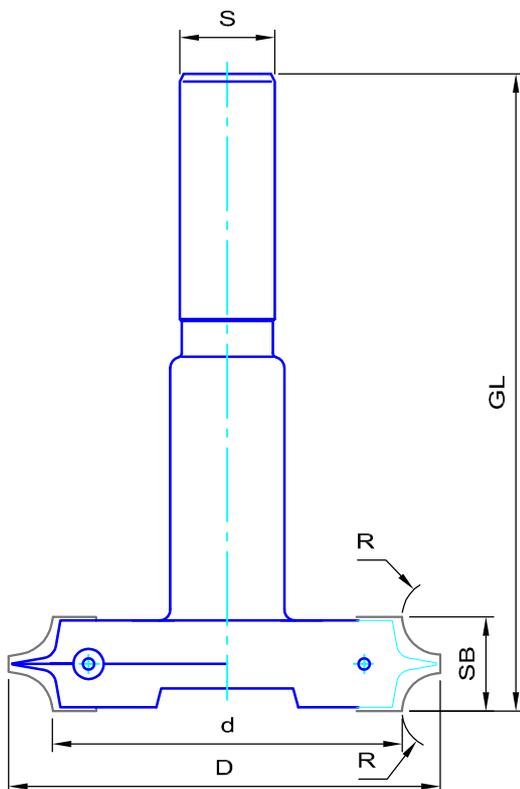
d (mm)	D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr.
30	42	16	112	20x55	S2.6896.4R

**Profilplatten:**

R2	S7.0793.4
R3	S7.1001.4
R4	S7.8552.4
R5	S7.8553.4
R6	S7.1305.4
45°	S7.2634.4

WEPLA- ABRUND-SF R3-10

S2.12219.4



**Ausführung:**

- Grundkörper in Stahlausführung
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Profilieren von Massivhölzern

**Lieferumfang:**

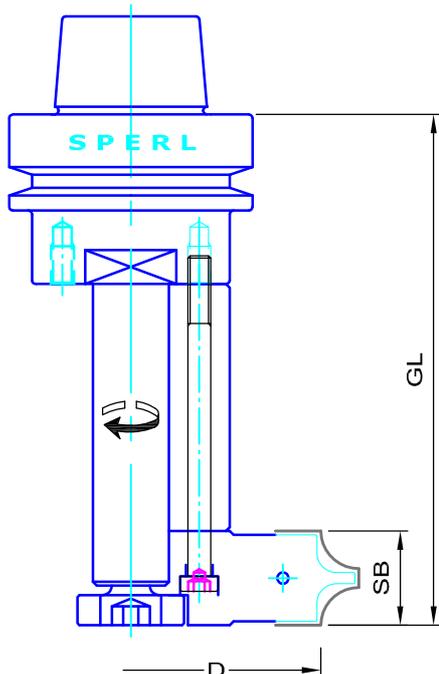
- Tragkörper incl. Spannkeile
- HS-Falzmesser eingebaut

d (mm)	D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
92	115	25	170	25	S2.12219.4R

**Ersatzschneide:**

WEPLA-PM R2/R2	S7.9413.5
WEPLA-PM R3/R3	S7.7226.5
WEPLA-PM R4/R4	S7.7810.5
WEPLA-PM R5/R5	S7.7303.5
WEPLA-PM R6/R6	S7.2355.5
WEPLA-PM R7/R7	S7.2356.5
WEPLA-PM R8/R8	S7.2357.5
WEPLA-PM R9/R9	S7.2358.5
WEPLA-PM R10/R10	S7.2359.5
WEPLA-PM 45°/45°	S7.7250.5

# WEPLA- ABRUND-SF R3-10 S2.10170.4



### Ausführung:

- Werkzeuggrundkörper in Aluminium
- in Wechsellplattenausführung
- Profilmesser durch Passtift positioniert
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

### Anwendung:

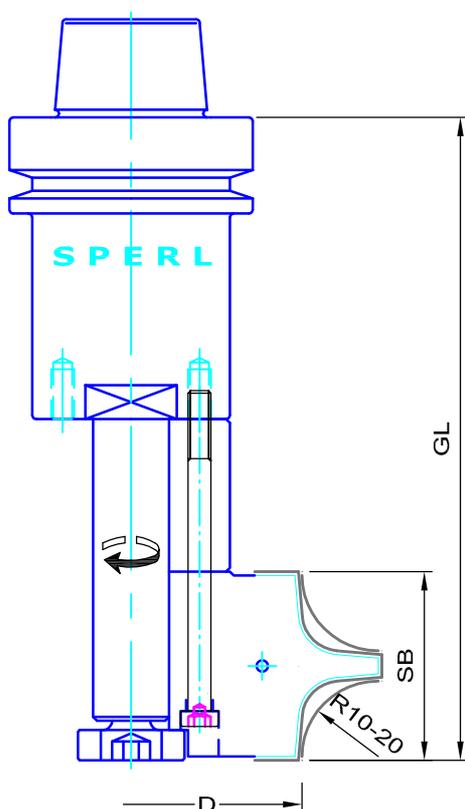
- zum Abrunden oder Fasen
- für Plattenwerkstoffe oder Massivholz

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	25	135	HSK63FSPD	S2.10170.4R

### Ersatzschneide:

WEPLA-PM R2/R2	S7.9413.5
WEPLA-PM R3/R3	S7.7226.5
WEPLA-PM R4/R4	S7.7810.5
WEPLA-PM R5/R5	S7.7303.5
WEPLA-PM R6/R6	S7.2355.5
WEPLA-PM R7/R7	S7.2356.5
WEPLA-PM R8/R8	S7.2357.5
WEPLA-PM R9/R9	S7.2358.5
WEPLA-PM R10/R10	S7.2359.5
WEPLA-PM 45°/45°	S7.7250.5

# WEPLA- ABRUND-SF R10-20 S2.17312.4



### Ausführung:

- Werkzeuggrundkörper in Aluminium
- in Wechsellplattenausführung
- Profilmesser durch Passtift positioniert
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

### Anwendung:

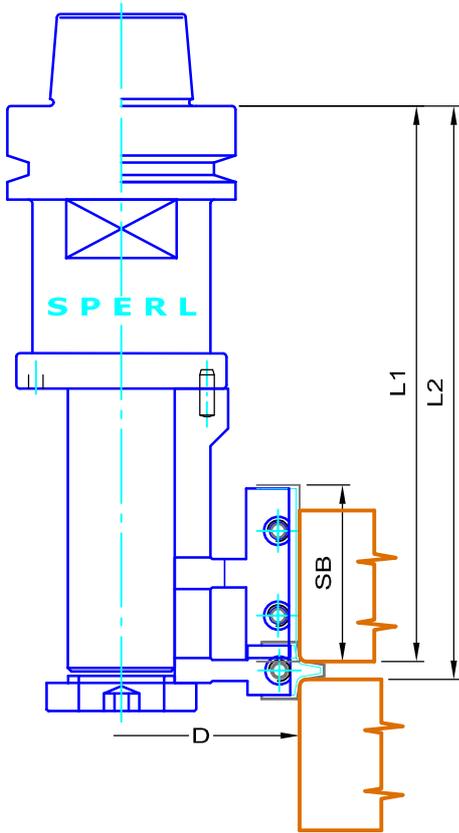
- zum Abrunden oder Fasen
- für Plattenwerkstoffe oder Massivholz

D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
90	50	170	HSK63FSPD	S2.17312.4R

### Ersatzschneide:

WEPLA-PM R10/R10	S7.9941.5
WEPLA-PM R15/R15	S7.9942.5
WEPLA-PM R18/R18	S7.9943.5
WEPLA-PM R20/R20	S7.9944.5

2



**Ausführung:**

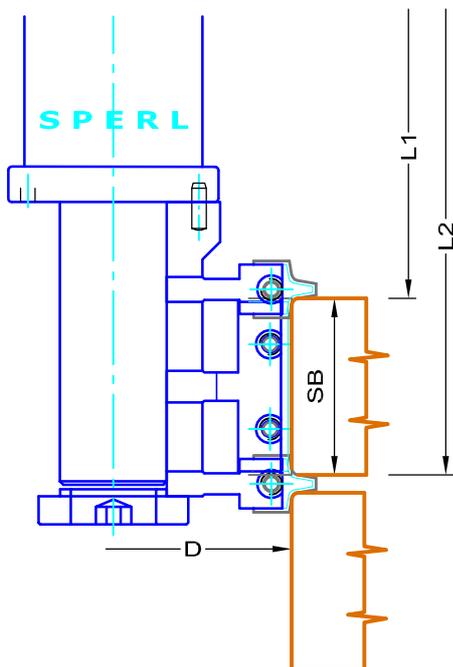
- Werkzeuggrundkörper in Aluminium
- in Wechsellattenausführung
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Abrunden oder Fasen
- für Plattenwerkstoffe oder Massivholz

D (mm)	SB (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	lt. Tab.	157	162	HSK63FSPD	S2.18116.4R

2-teiliger Werkzeugsatz auf HSK63FSPD montiert



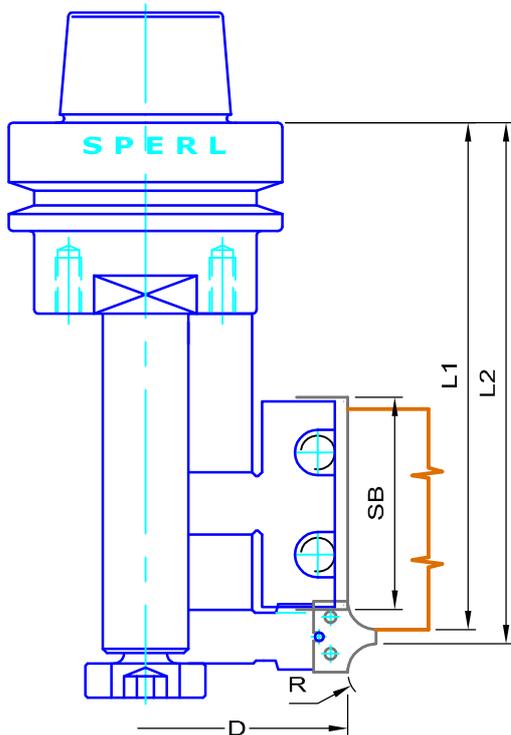
D (mm)	SB (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	lt. Tab.	107	157	HSK63FSPD	S2.18769.4R

3-teiliger Werkzeugsatz auf HSK63FSPD montiert

Fügefräser SB 50		min./max. - Holzdicke
R2	Holzbreite 12 - 53	
R3	Holzbreite 12 - 55	
R4	Holzbreite 12 - 57	
R5	Holzbreite 12 - 59	
R6	Holzbreite 12 - 61	
5x45°	Holzbreite 12 - 59	

**Ersatzschneide:**

R2	S7.0793.4
R3	S7.1001.4
R4	S7.8552.4
R5	S7.8553.4
R6	S7.1305.4
45°	S7.2634.4
WEPLA 50x12x1.5	7035001215



**Ausführung:**

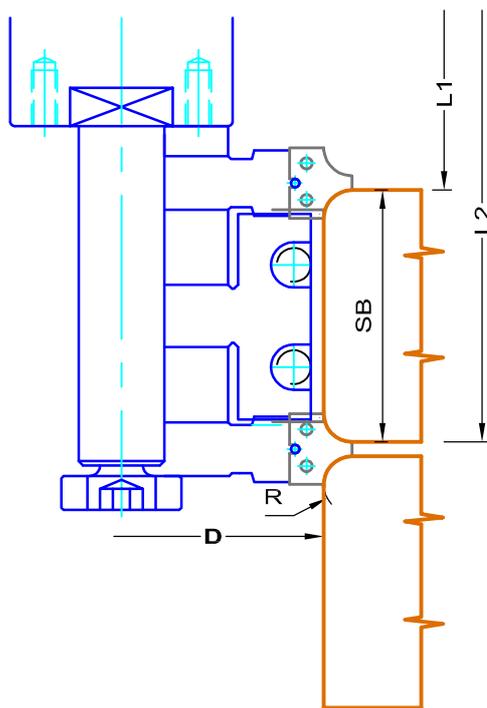
- Werkzeuggrundkörper in Aluminium
- in Wechselplattenausführung
- formschlüssige Profilmesserbefestigung auf konstantem Flugkreis
- Rechtslauf

**Anwendung:**

- zum Abrunden oder Fasen
- für Plattenwerkstoffe oder Massivholz

D (mm)	SB (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	lt. Tab.	157	162	HSK63FSPD	S2.18770.4R

2-teiliger Werkzeugsatz auf HSK63FSPD montiert



D (mm)	SB (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	Artikelnr. RL
100	lt. Tab.	112	162	HSK63FSPD	S2.18771.4R

3-teiliger Werkzeugsatz auf HSK63FSPD montiert

Fügefräser SB50	
R6	HD21 - 61
R7	HD21 - 63
R8	HD21 - 65
R9	HD21 - 67
R10	HD21 - 69
45°	HD21 - 69

Profilmesser

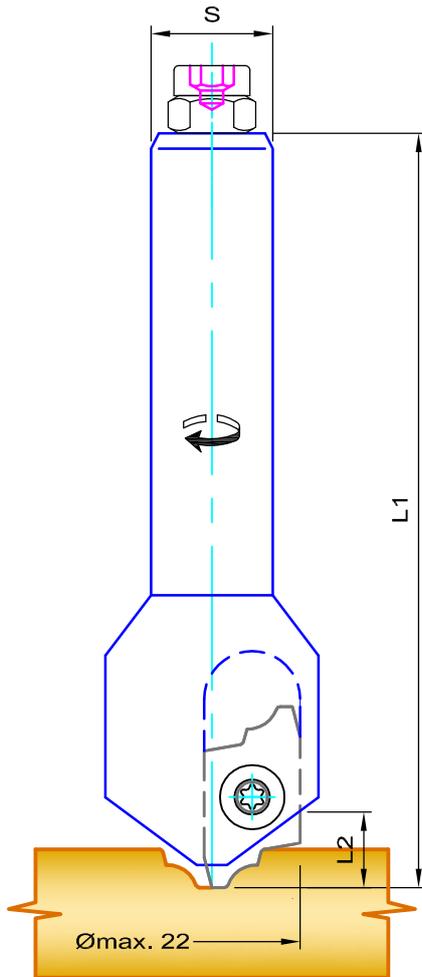
min./max. - Holzdicke

**Ersatzschneide:**

R6	S7.2355.5
R7	S7.2356.5
R8	S7.2357.5
R9	S7.2358.5
R10	S7.2359.5
45°	xxxxxxxxx
WEPLA 50x12x1.5	7035001215

# UNIVERSAL-ZIERRILLENFRÄSER Z1

2



**Ausführung:**

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- einschneidiger Messerkopf für variable Profile
- HW-Profilmesser z1 achswinkelig

**Anwendung:**

- zum Fräsen von Ziernuten oder Rillen in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: n max. 24000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

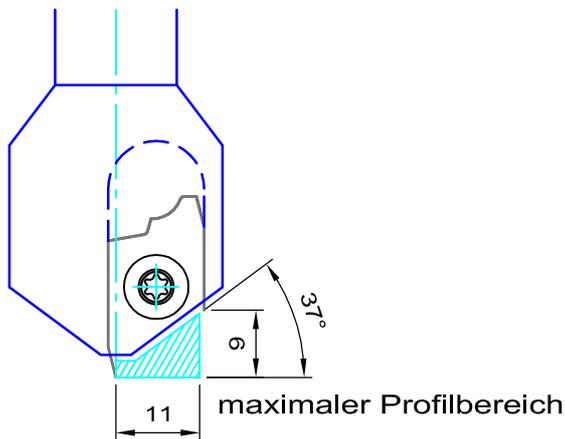
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
28	10	100	1	16x60	S2.10474.4R

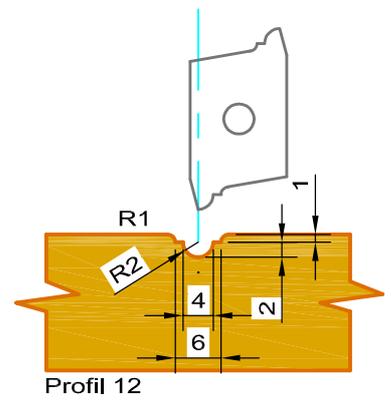
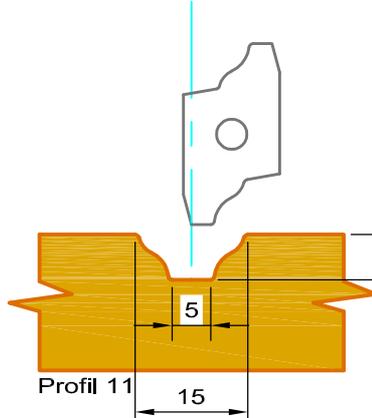
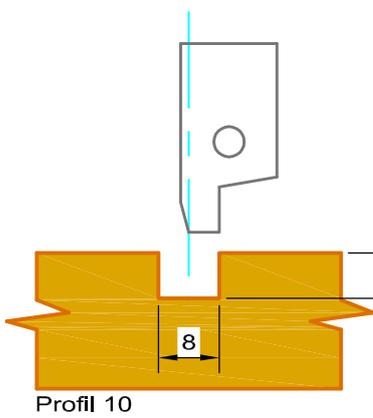
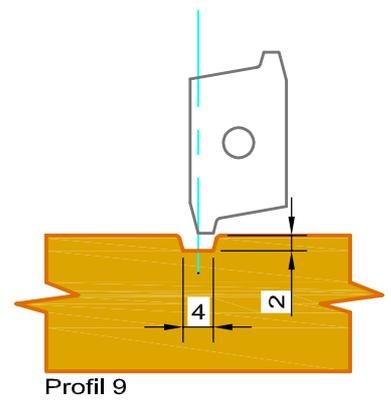
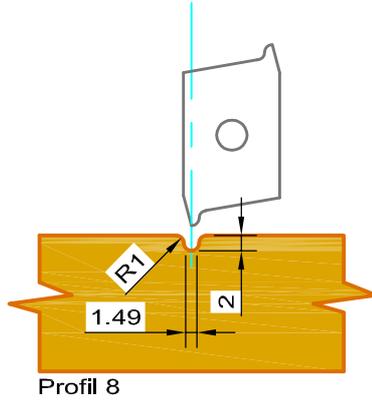
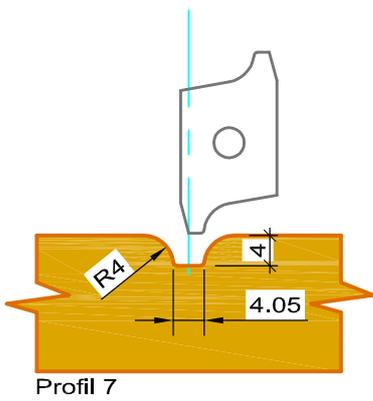
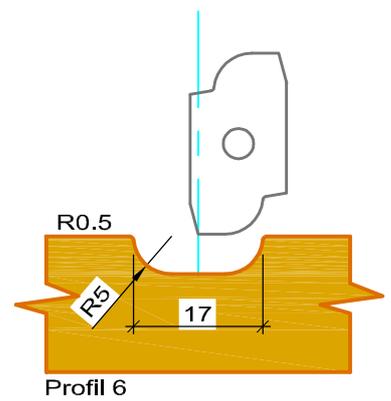
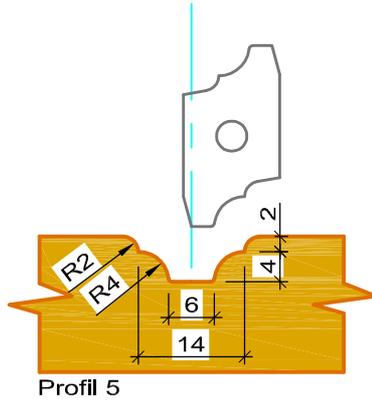
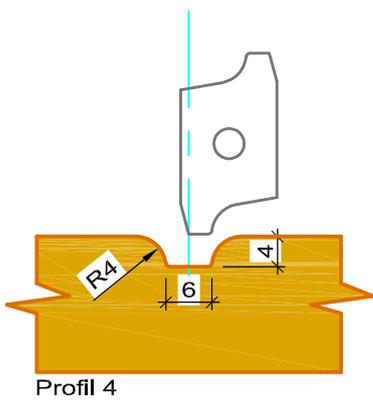
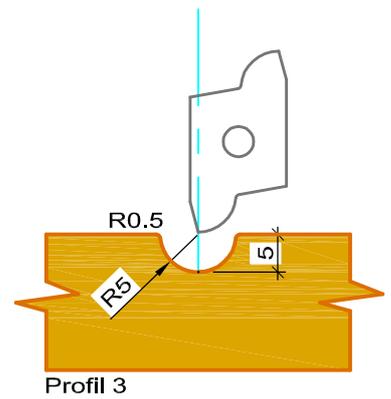
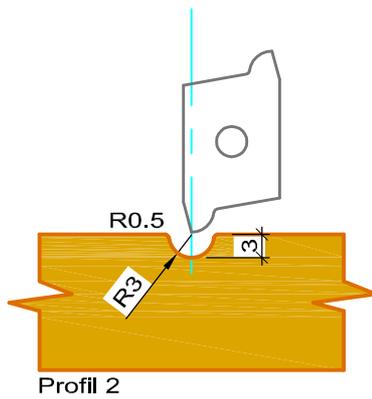
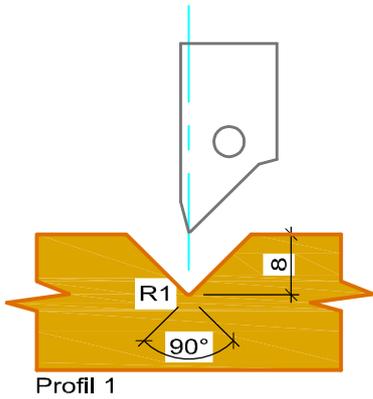
**Ersatzteile:**

Torx - Schraube M4x8 D9	720.M4080000
TORX-Schlüssel T15	001.T15

**Profilmesser lt. Übersicht nächste Seite!**

**Profilmesser nach Kundenwunsch werden kurzfristig angefertigt!**

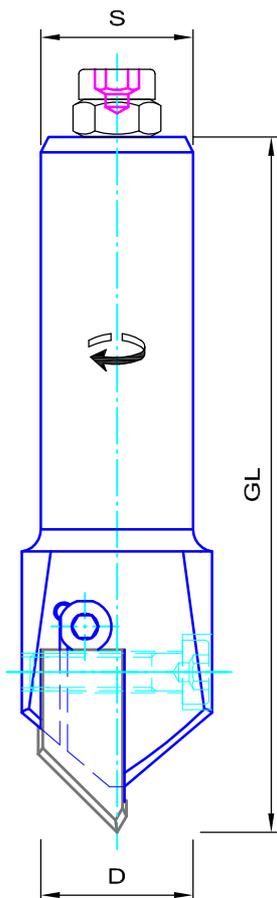




Profile im Masstab  
1:1

Viele weitere Profile sind auf Kundenwunsch erhältlich!

2



### Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- einschneidiger Messerkopf für variable Profile
- Profilmesser achswinkelig
- Profilschneiden stirnseitig nachschärfbar
- Einstellschraube zur Zentrumsjustierung

### Anwendung:

- zum Fräsen von Ziernuten oder Rillen in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

### Einsatzdaten:

- Drehzahl: n max. 24000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

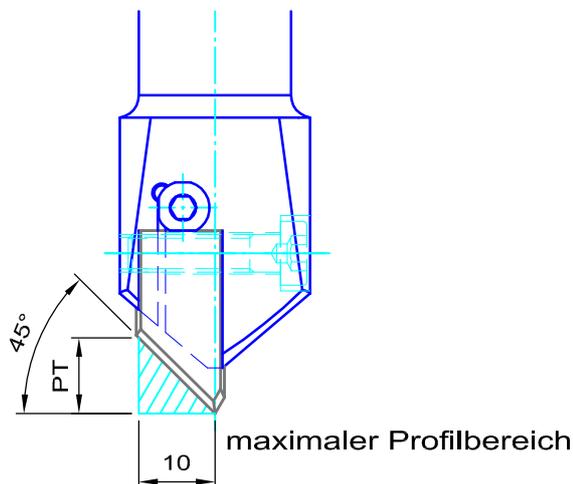
D (mm)	PT (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
20	10	95	1	20x55	S2.2278.5R

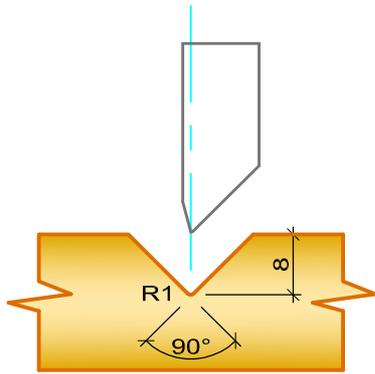
### Ersatzteile:

ISK-Schraube M5x20	720.M4080000
Sechskantstiftschlüssel SW2.5	001SW25

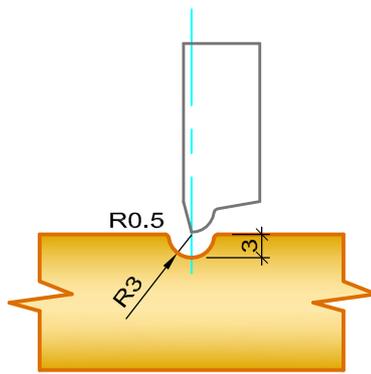
**Profilmesser lt. Übersicht nächste Seite!**

**Profilmesser nach Kundenwunsch werden kurzfristig angefertigt!**

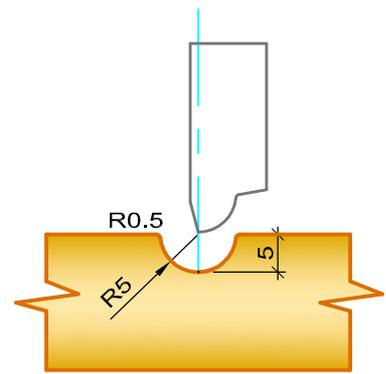




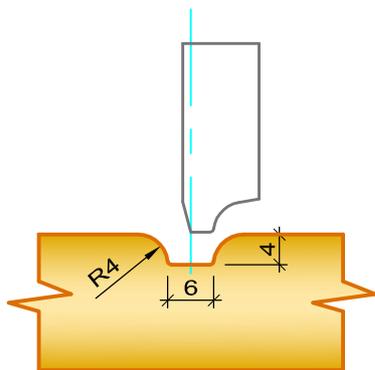
Profil 1 - S7.5839.4



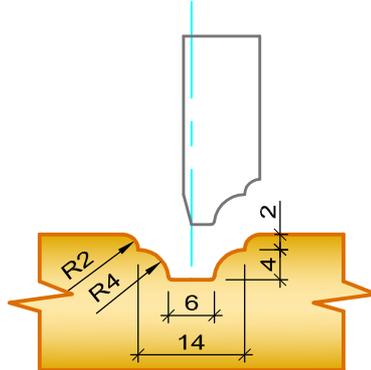
Profil 2 - S7.5388.4



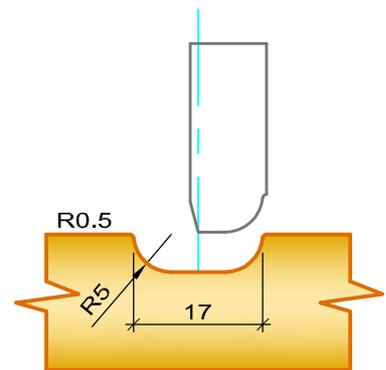
Profil 3 - S7.7655.4



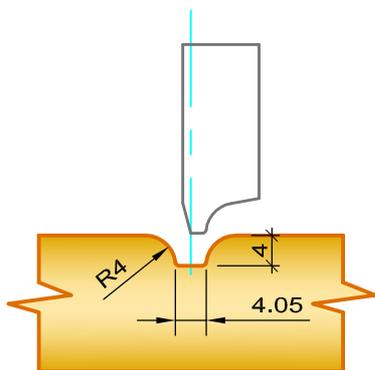
Profil 4 - S7.8498.4



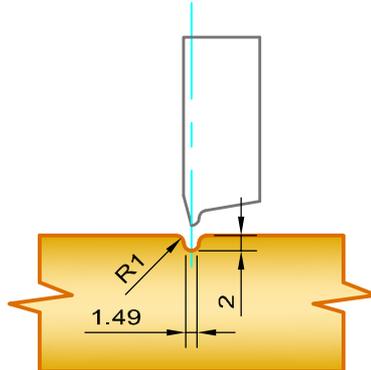
Profil 5 - S7.9207.4



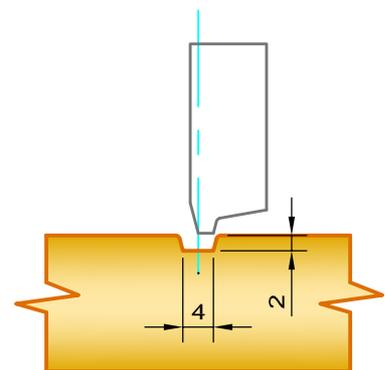
Profil 6 - S7.17704.4



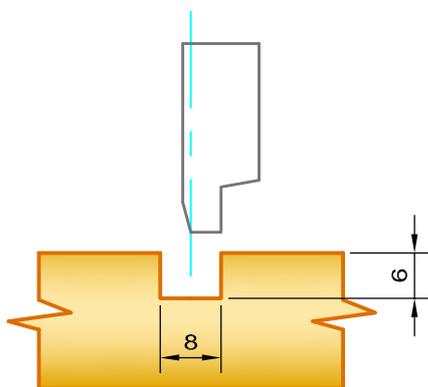
Profil 7



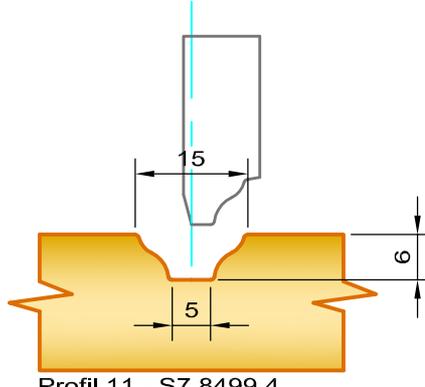
Profil 8



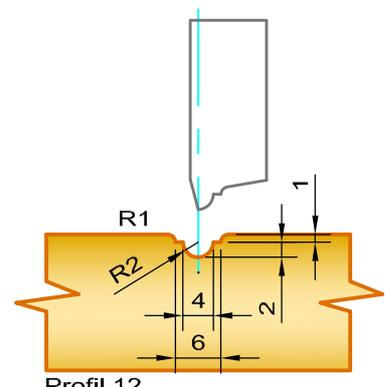
Profil 9



Profil 10



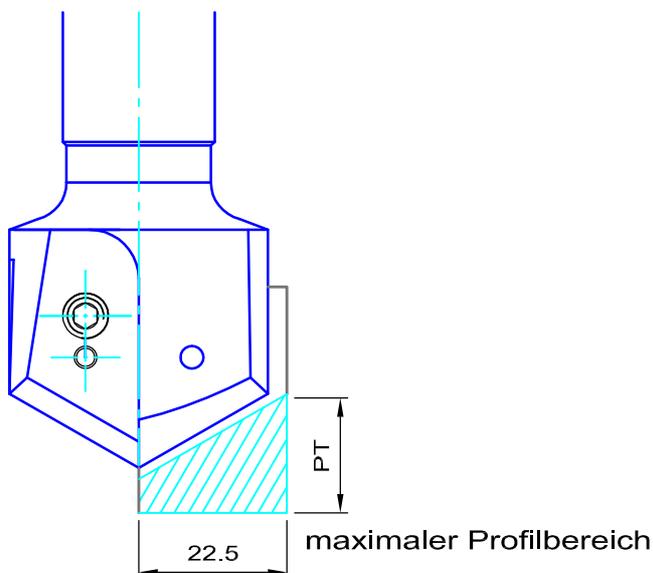
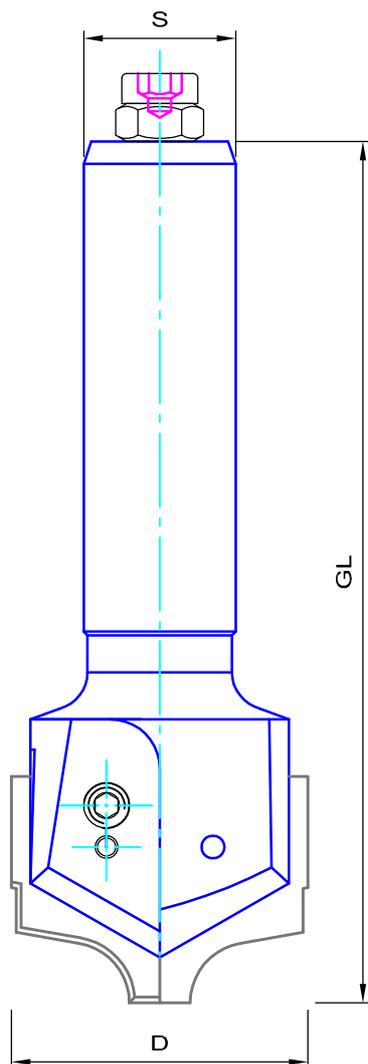
Profil 11 - S7.8499.4



Profil 12

Profile im Masstab  
1:1

Viele weitere Profile sind auf Kundenwunsch erhältlich!



### Ausführung:

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf für variable Profile
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel
- Rechts- und Linkslauf lieferbar
- staubgeschützte Ausführung
- formschlüssige und spielfreie Messerbefestigung durch hochgenauen Klemmechanismus.

### Anwendung:

- zum Fräsen von Ziernuten oder Rillen in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

### Einsatzdaten:

- Drehzahl: n max. 24000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf  
links - Gegenlauf/Gleichlauf

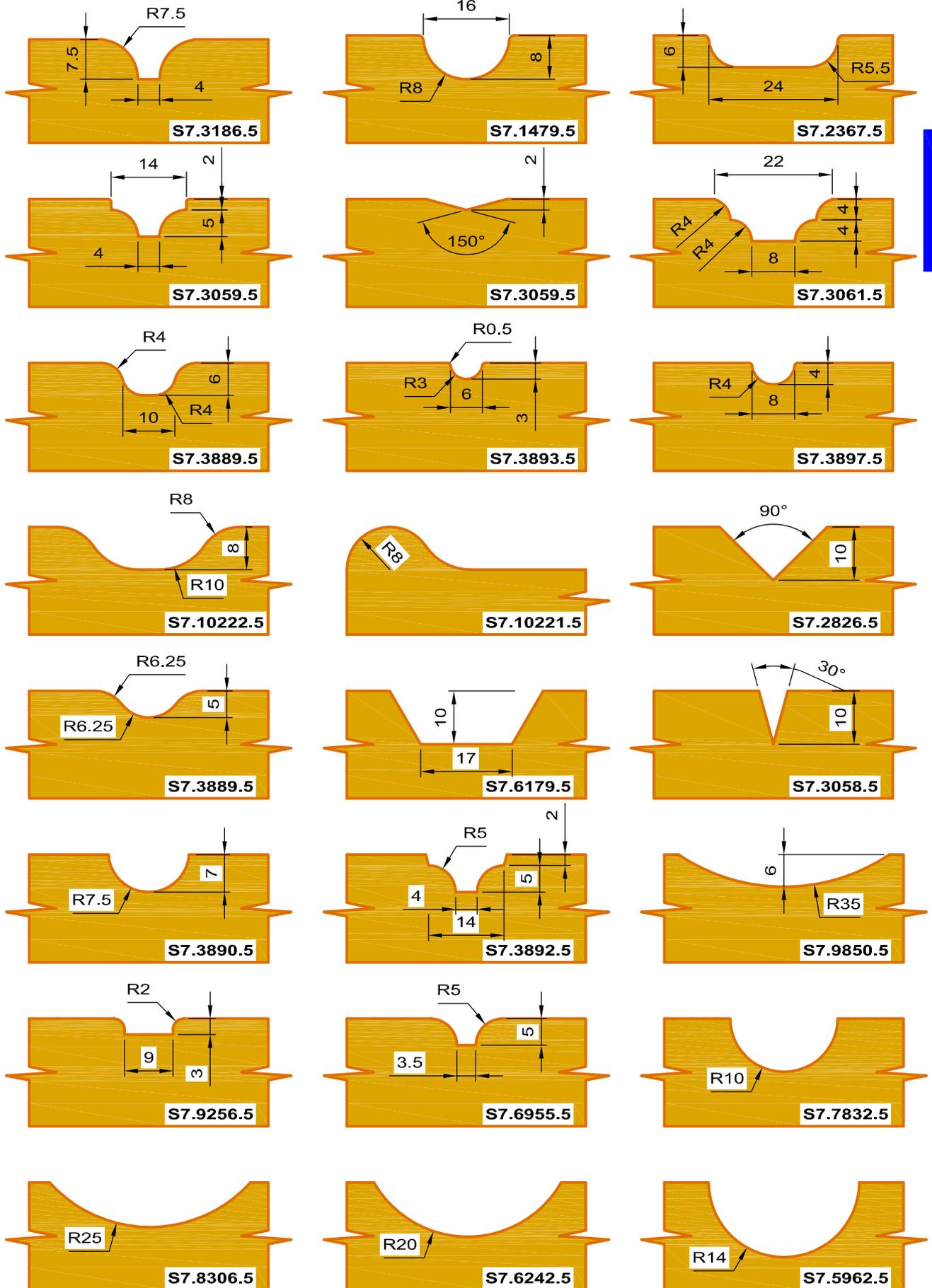
D (mm)	PT (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
45	15	96	2	20x55	S2.2653.4
		135	2	HSK 63F	S2.5799.4R

### Ersatzteile:

Torx Doppelgew. M6x24 / T15	S0.6862.5
Spannbacken f. Rechtslauf	S2.5800.4

**Profilmesser lt. Übersicht nächste Seite!**

**Profilmesser nach Kundenwunsch werden kurzfristig angefertigt!**

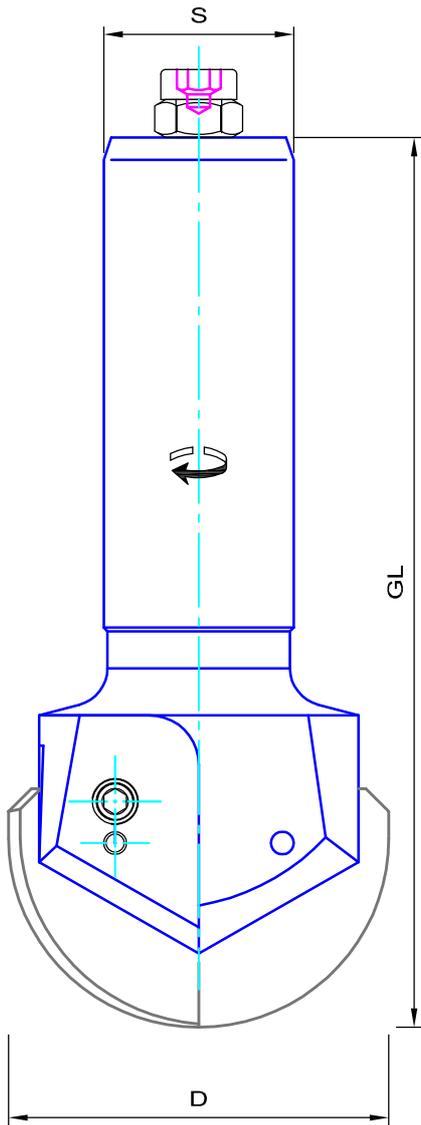


2

Viele weitere Profile sind auf Kundenwunsch erhältlich!

Profile im Masstab  
1:1

2



**Ausführung:**

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf für variable Profile
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel
- staubgeschützte Ausführung
- formschlüssige und spielfreie Messerbefestigung durch hochgenauen Klemmechanismus.

**Anwendung:**

- zum Fräsen von Ziernuten oder Rillen in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

**Einsatzdaten:**

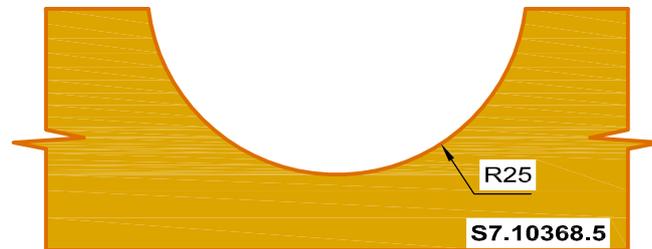
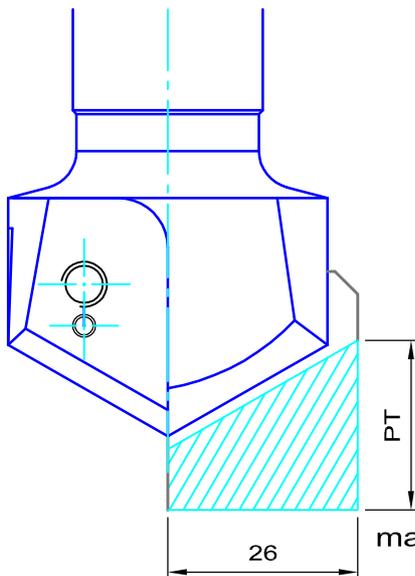
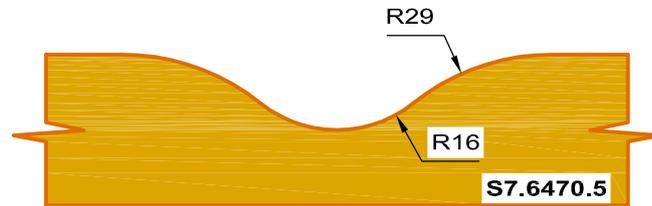
- Drehzahl: n max. 24000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

D (mm)	PT (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
45 - 52	20	118	2	20x65	S2.4018.4-20R

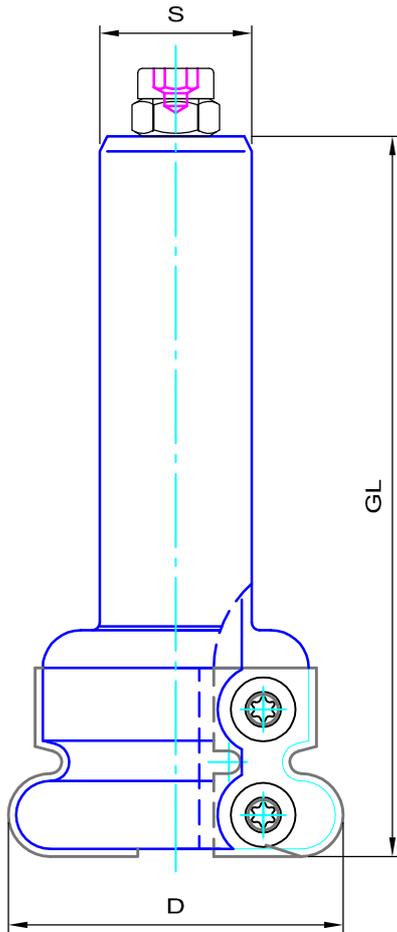
**Ersatzteile:**

Torx Doppelgew. M6x24 / T15	S0.6862.5
Spannbacken	S2.15297.4

**Profilschnitten nach Kundenwunsch werden kurzfristig angefertigt!**



Profile im Masstab 1:1



**Ausführung:**

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweiseidiger Messerkopf
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel

**Anwendung:**

- zum Fräsen von Griffmulden in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

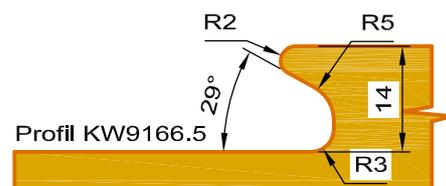
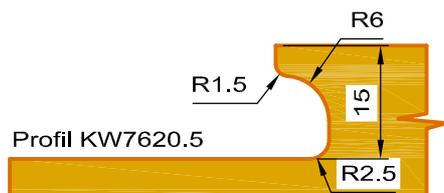
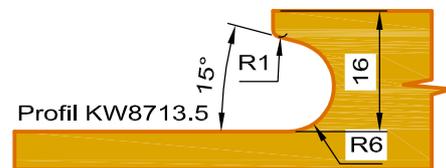
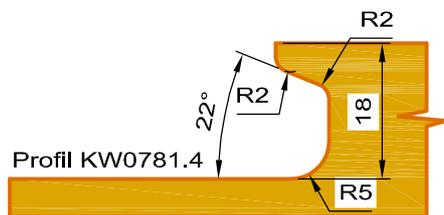
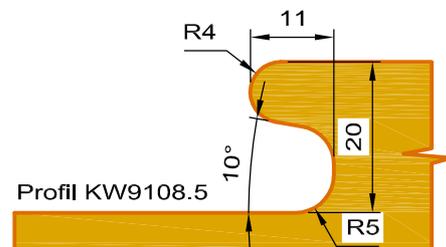
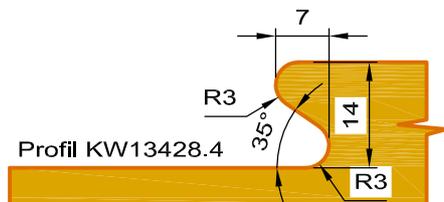
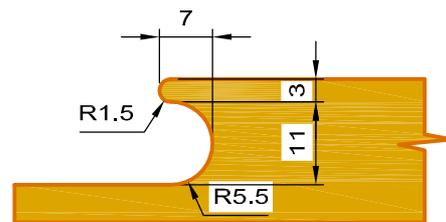
**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: n max. 20000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

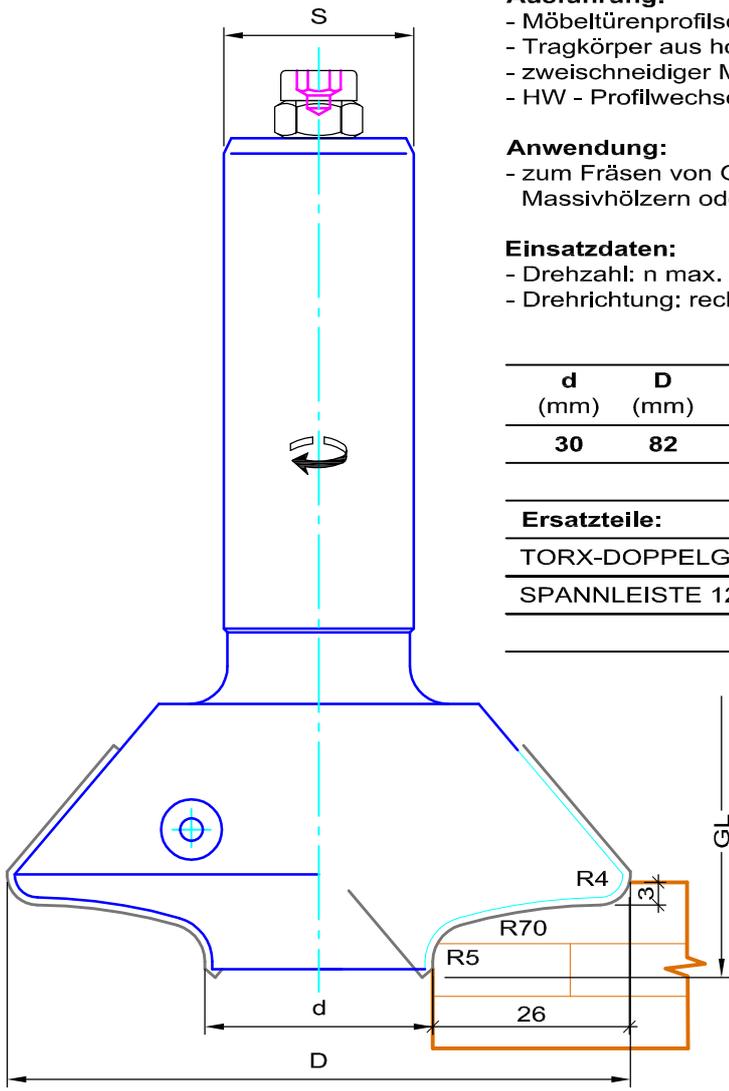
D (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr. RL	Artikelnr. LL
44	96	2	20x65	S2.3569.4R	S2.3569.4L

**Ersatzteile:**

TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4X8	720M4080000
WEPLA-PM	S7.6949.5



2



**Ausführung:**

- Möbeltürenprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel

**Anwendung:**

- zum Fräsen von Griffmulden in Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen.

**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: n max. 20000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

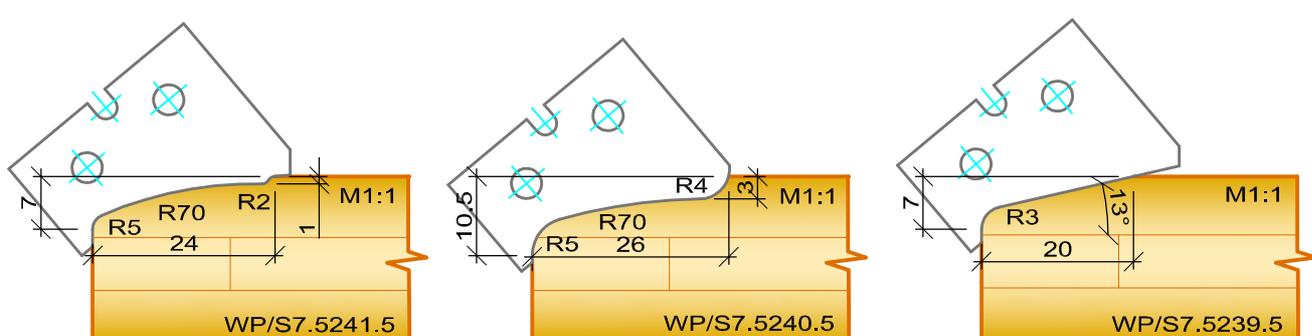
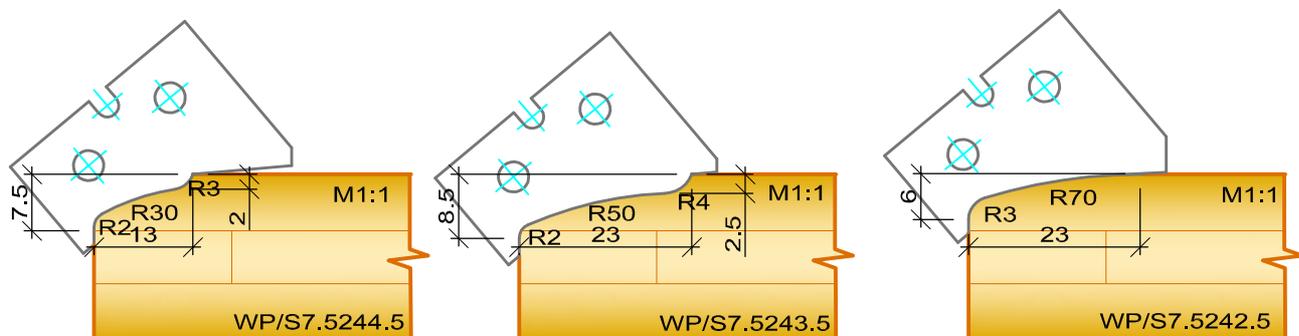
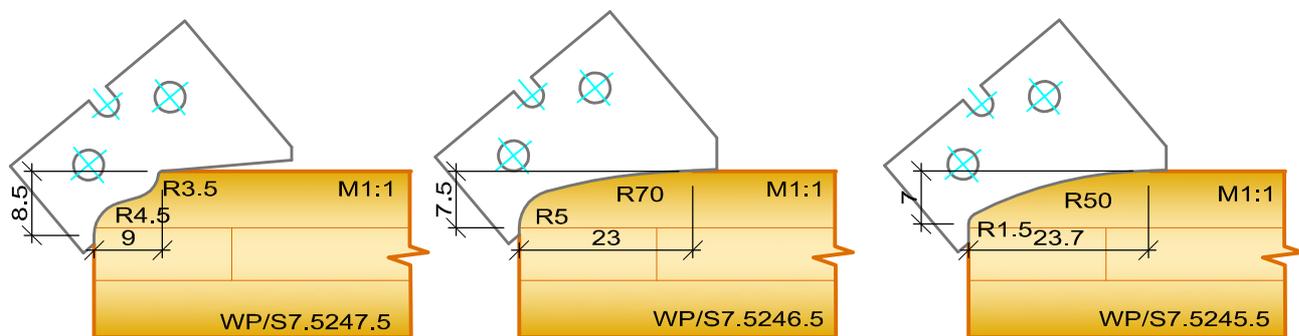
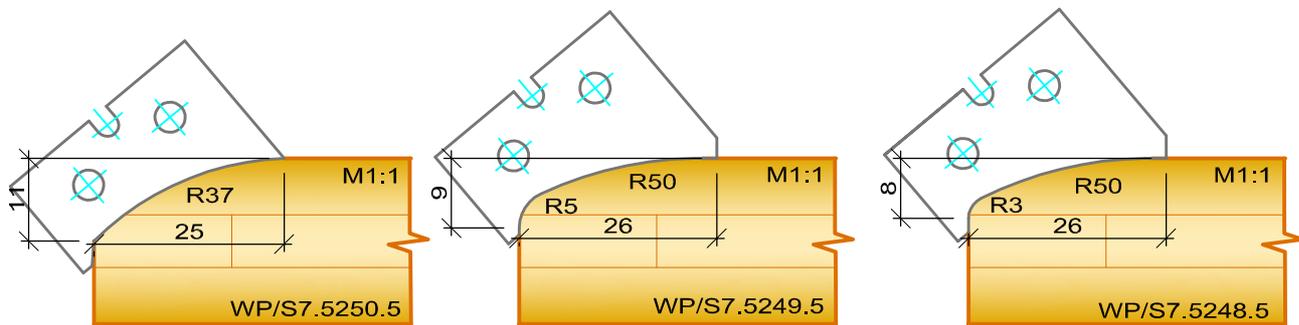
d (mm)	D (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
30	82	112	2	25x65	S2.9071.4R

**Ersatzteile:**

TORX-DOPPELGEWINDESCHRAUBE M8X24	S0.6863.5
SPANNLEISTE 12X5X28/14	S7.3415.5

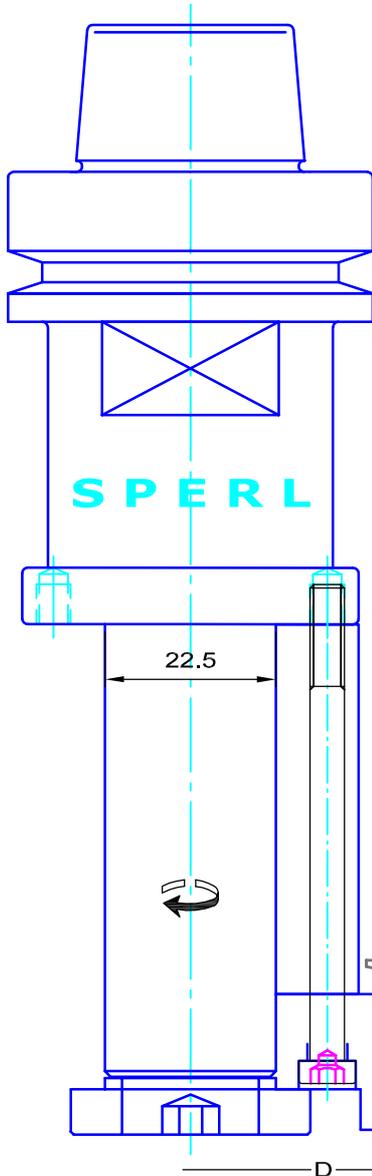
**Profilmesser lt. Übersicht nächste Seite!**

**Profilmesser nach Kundenwunsch werden kurzfristig angefertigt!**



Profile im Masstab  
1:1

2



- Ausführung** (Gutseite unten):
- Einsatz auf CNC - Oberfräsmaschinen
  - Schneidstoff HW Profilwechselplatten
  - Schneiden ziehend angeordnet
  - Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
  - zweischneidiger Messerkopf für variable Profile.

- Anwendung:**
- zum Außenumfräsen von Möbeltüren und Elementen im Innenausbau.

- Einsatzdaten:**
- Drehzahl: n max. 12700U/min.
  - Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf
  - Vorschub: 8m/min bei geraden Teilen  
6m/min bei geschweiften Teilen.

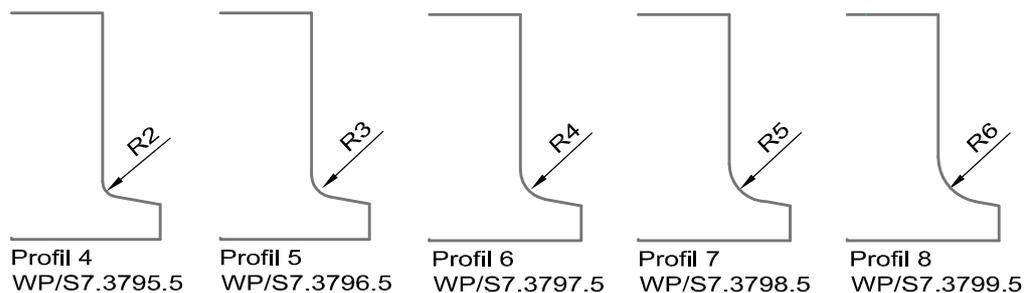
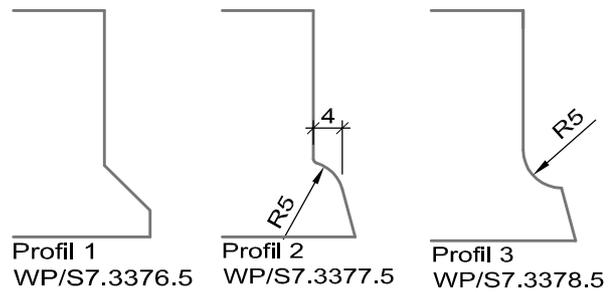
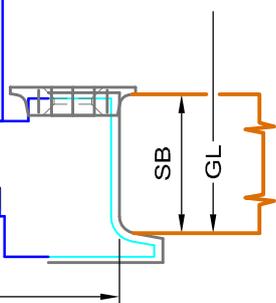
D (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	S	Artikelnr.
100	30	165	2	HSK63FSPD	S2.6593.4

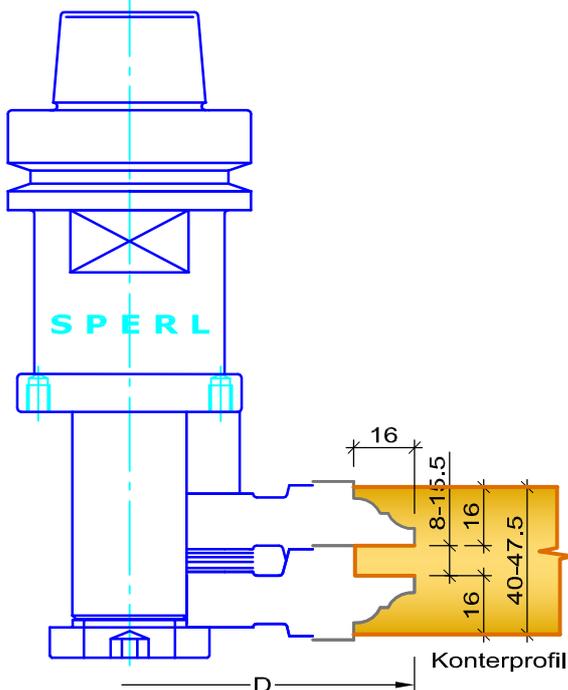
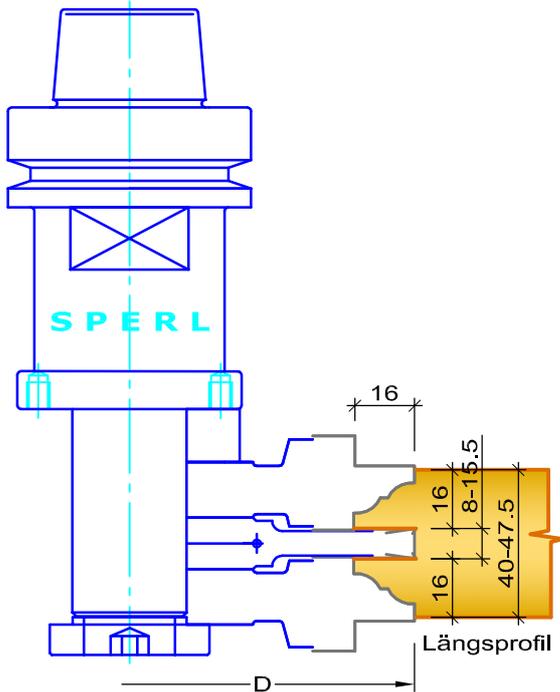
**Ersatzteile:**

Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Druckleiste B28	S7.3415.5
Spannzylinder	S7.3438.5
ISK - Senkkopfschraube M6x20	
Sechskantstiftschlüssel SW4	001.SW4

**Profilwechsellmesser:**

Profilwechselplatte	Profil 1 - 8
Abrundmesser R2	7071622502
Abrundmesser R3	7071622503
Abkantsfasemesser 45°	7071622545





## Ausführung:

- Messerkopfsatz für den Einsatz auf CNC - Oberfräsmaschinen
- Schneidstoff HW Profilwechsellplatten
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
- zweiseidige Werkzeuggarnitur für **8 verschiedene Profile**
- Einwechselprofil schneiden lt. Seite 2.77

## Anwendung:

- zur Herstellung von Türrahmenlängsprofilen und Konterprofilen.

## Einsatzdaten:

- Drehzahl: n max. 9500U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf
- Vorschub: 8m/min bei geraden Teilen  
6m/min bei Bogenteilen.

D (mm)	HD (mm)	Z	S	Artikelnr.
150	40-47	2	HSK63FSPD	
			Längsgarnitur	S2.12238.4
			Kontergarnitur	S2.12239.4

## Profilwechsellmesser:

Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 2.73

## Ersatzteile:

Gewindestift M6x16	001.M0616000
Spannkeil B23	S7.5022.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3

## WEPLA-Verstellnutter:

150.0	8-15.5	30	Z2+2/V2+2	S3.5288.4
-------	--------	----	-----------	-----------

## Ersatzschneiden:

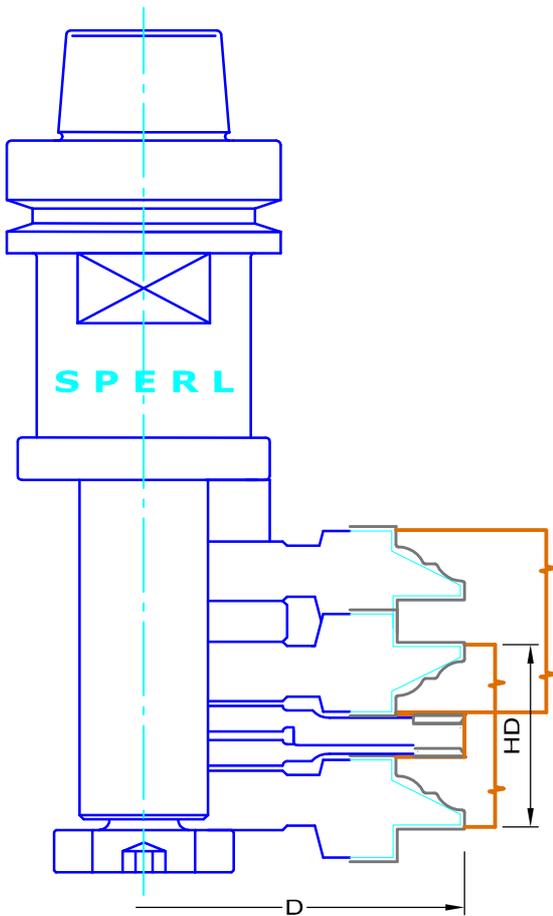
Wendeplatte 7.6x12x1.5	703.0761215
Vorschneider 14x14x2	702.141420

## Ersatzteile:

Doppelgewindeschrauben M5x24	S0.2637.5
Spannkeil B6.5	S7.1017.5
Sechskantstiftschlüssel SW2.5	001.SW25
Vorschneiderschraube M5x7	S7.0151.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3

Einwechselbare Profilmesser lt. Übersicht Seite 2.80

2



## Ausführung:

- Messerkopfsatz für den Einsatz auf CNC - Oberfräsmaschinen
- Schneidstoff HW Profilwechselplatten
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
- zweiseidige Werkzeuggarnitur für **8 verschiedene Profile**
- Einwechselprofilschneiden lt. Seite 2.79

## Anwendung:

- zur Herstellung von Türrahmenlängsprofilen und Konterprofilen.

## Einsatzdaten:

- Drehzahl: n max. 9500U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf
- Vorschub: 8m/min bei geraden Teilen  
6m/min bei Bogenteilen.

D (mm)	HD (mm)	Z	S	Artikelnr.
150	40-47	2	HSK63FSPD	S2.10625.4
150	40-47	2	SK30SPD	S2.14243.4

## Profilwechsellmesser:

Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 2.73

## Ersatzteile:

Gewindestift M6x16	001.M0616000
Spannkeil B23	S7.5022.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3

## WEPLA-Verstellnutter:

150.0	8-15.5	30	Z2+2/V2+2	S3.5288.4
-------	--------	----	-----------	-----------

## Ersatzschneiden:

Wendeplatte 7.6x12x1.5	703.0761215
Vorschneider 14x14x2	702.141420

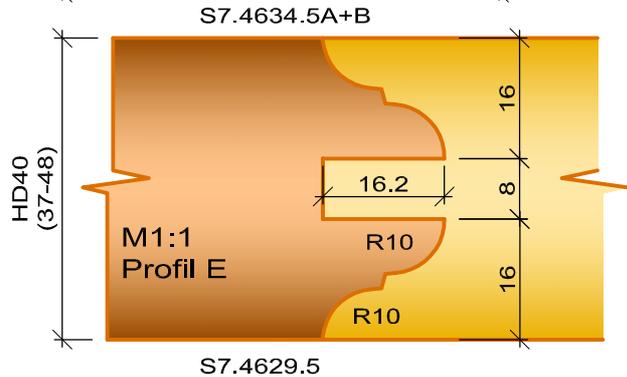
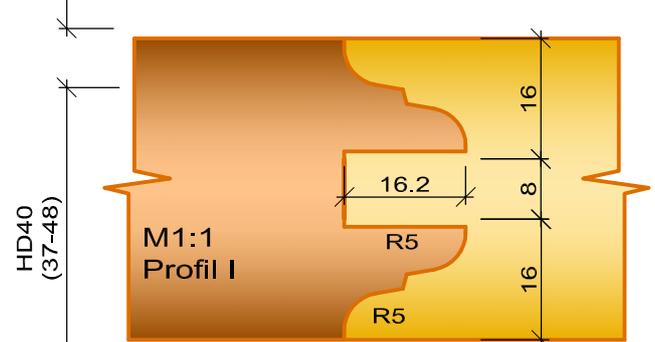
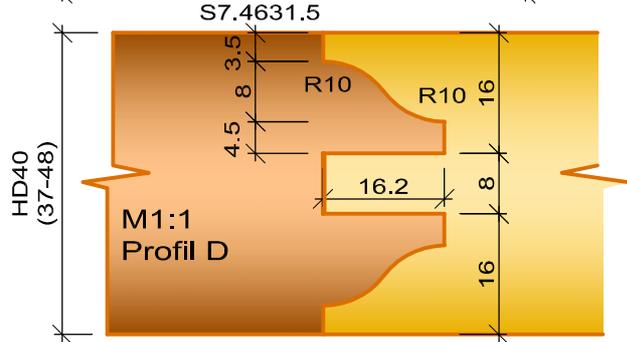
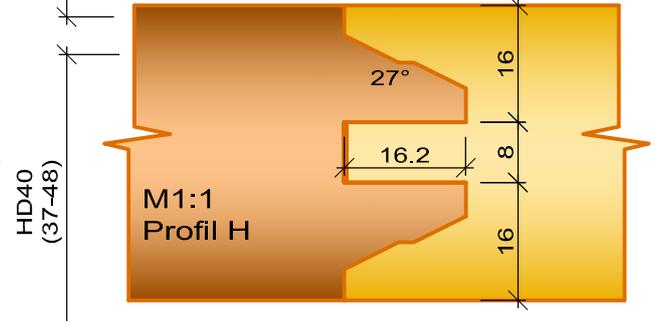
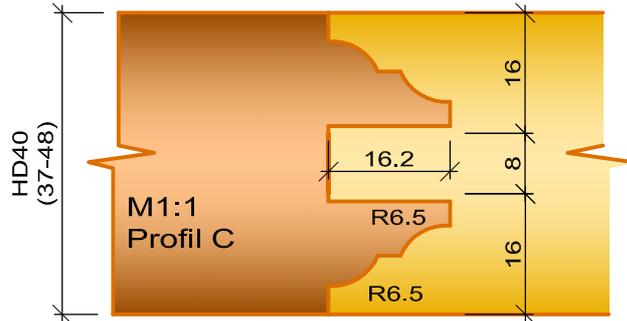
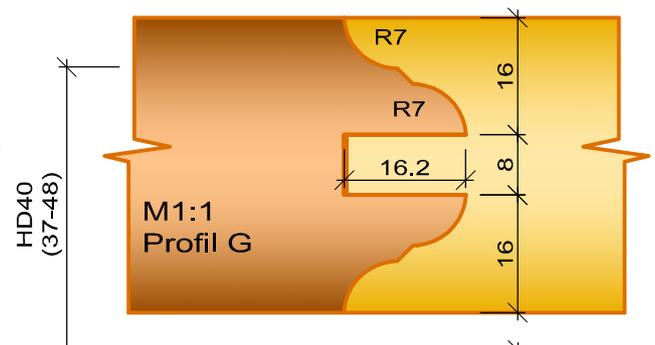
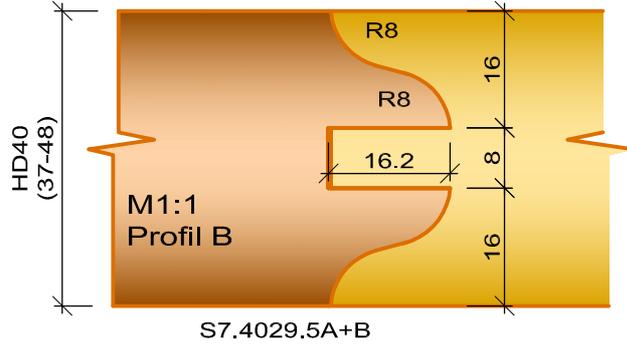
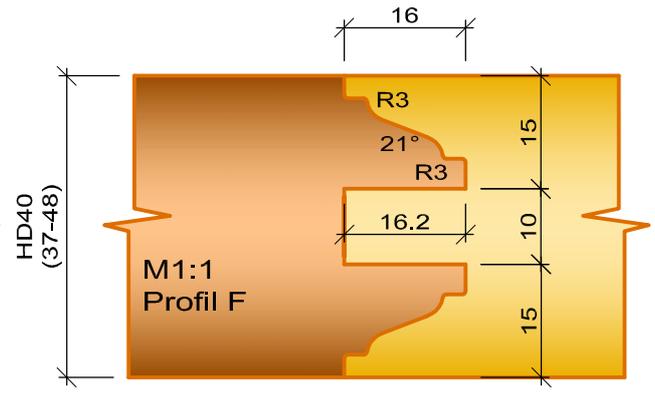
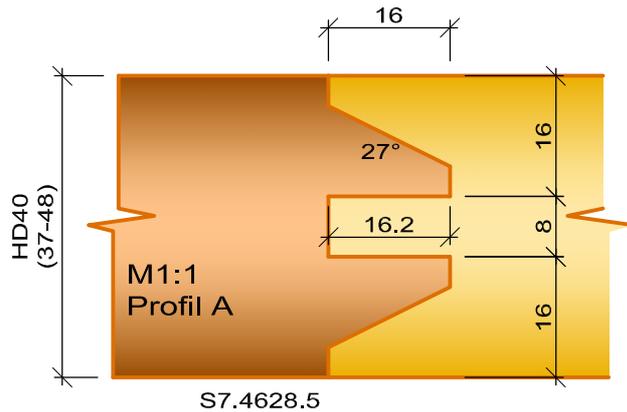
## Ersatzteile:

Doppelgewindeschrauben M5x24	S0.2637.5
Spannkeil B6.5	S7.1017.5
Sechskantstiftschlüssel SW2.5	001.SW25
Vorschneiderschraube M5x7	S7.0151.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3

Einwechselbare Profilmesser lt.  
Übersicht Seite 2.80

# PROFILÜBERSICHT PT16mm

2



Profile im Masstab  
1:1

2



**Ausführung:**

- Wechselplattenprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- je 2 Schneiden für die Abplattung und die Profilkante
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel

**Anwendung:**

- zum Profilieren von Füllungen am Möbeltüren oder Zimmertüren

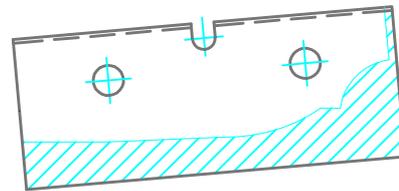
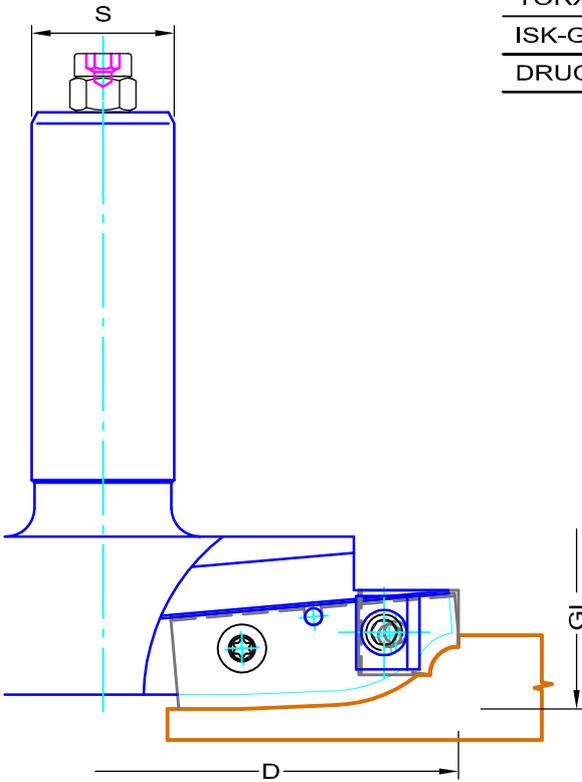
**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: n max. 12000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf

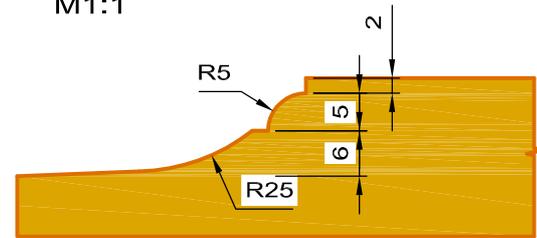
D (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
125	106	2	25x65	S2.17333.4

**Ersatzteile:**

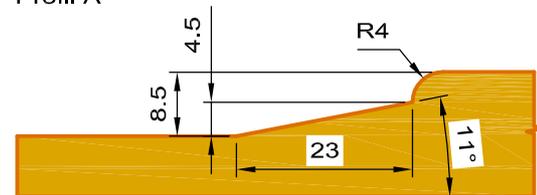
TORX-LINSENKOPFSCHRAUBE M4X8	720M4080000
ISK-GEWINDESTIFT M6X16	001M0616000
DRUCKLEISTE 12X6X13	S7.4985.5



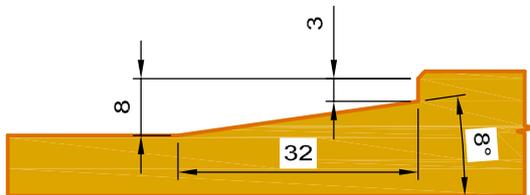
maximaler Profilbereich  
M1:1



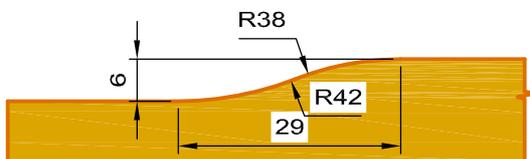
Profil A



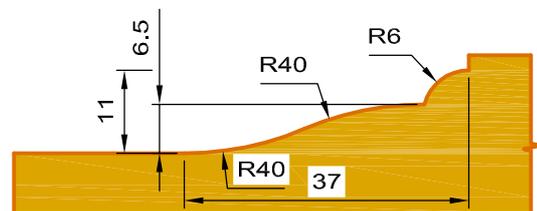
Profil C



Profil B



Profil D



Profil E

**Ausführung:**

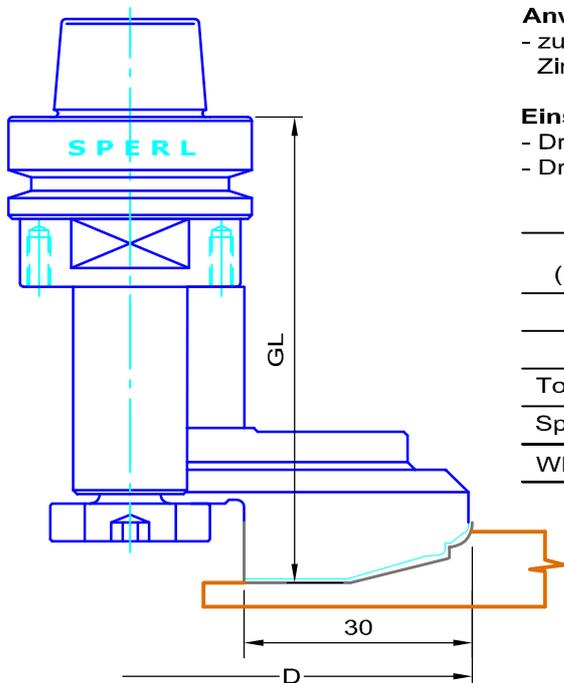
- Wechselplattenprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- je 2 Schneiden für die Abplattung und die Profilkante
- HW - Profilwechselplatten mit Achswinkel

**Anwendung:**

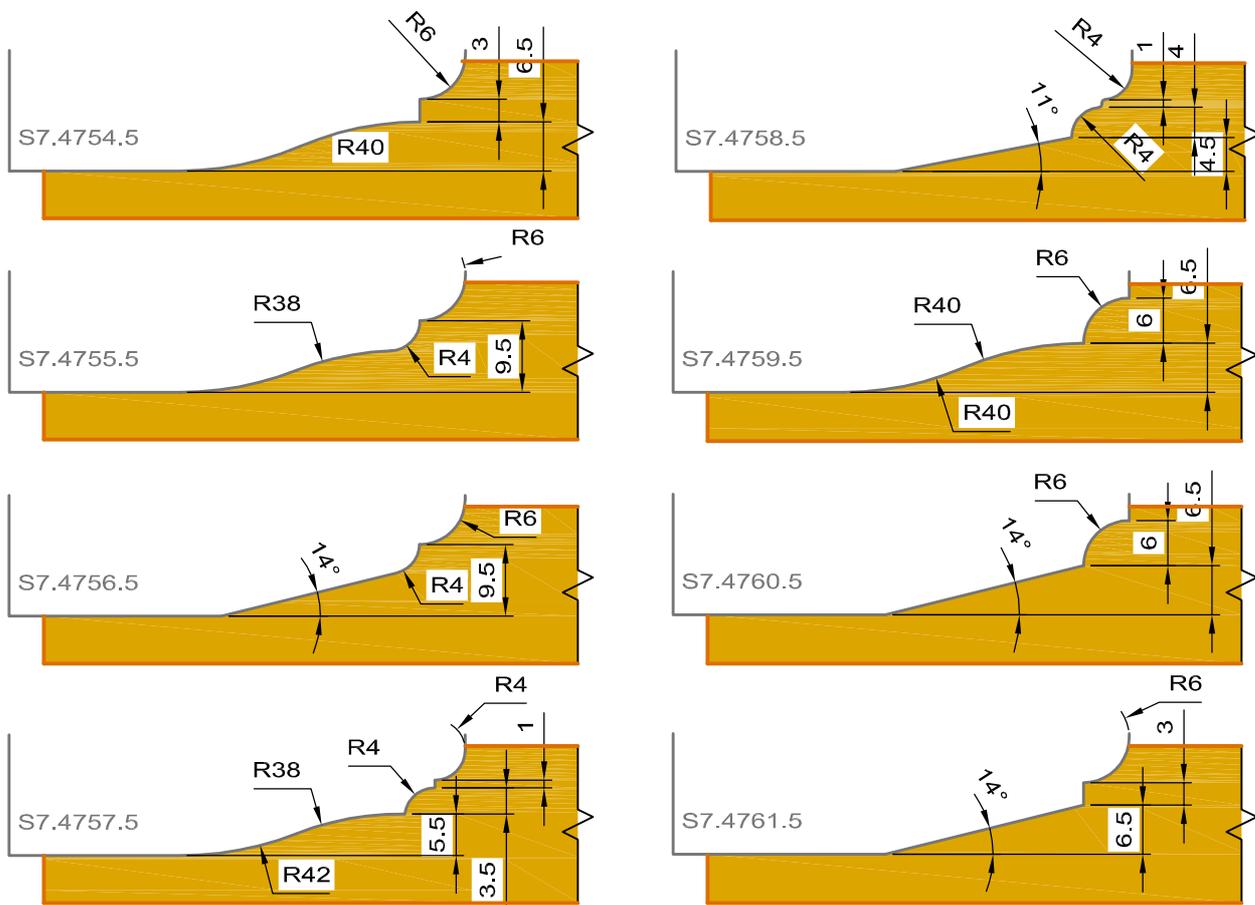
- zum Profilieren von Füllungen am Möbeltüren oder Zimmertüren

**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: n max. 12000U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf



D (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
180	125	2	HSK63FSPD	S2.10683.4
Torx-Doppelgewindeschraube M8x24				S0.6863.5
Spannkeil				S7.4769.5
WEPLA-Profilschneide lt. Übersicht				



Profile im Masstab 1:1



2

**Ausführung:**

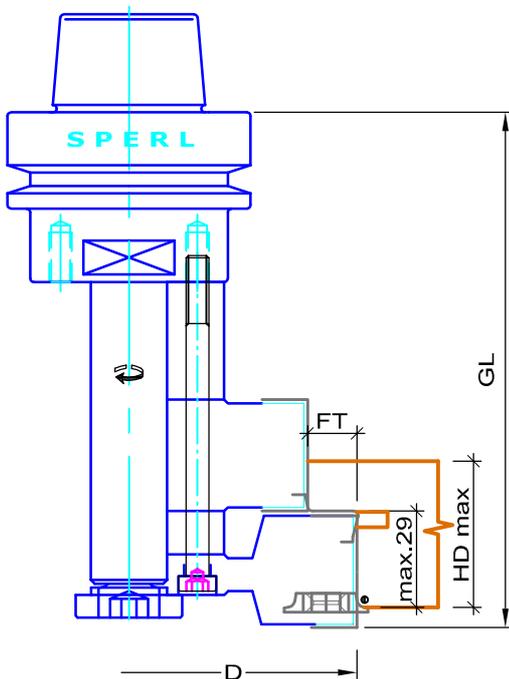
- Messerkopfsatz für den Einsatz auf CNC - Fräsmaschinen
- ohne Überschlagprofilierung
- Schneidstoff HW Wendplatten
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
- Dichtungsnut durch Einbau von Nutmessern mit 4 oder 5mm Breite möglich.

**Anwendung:**

- zum Umfälzen von Innentüren.

**Einsatzdaten:**

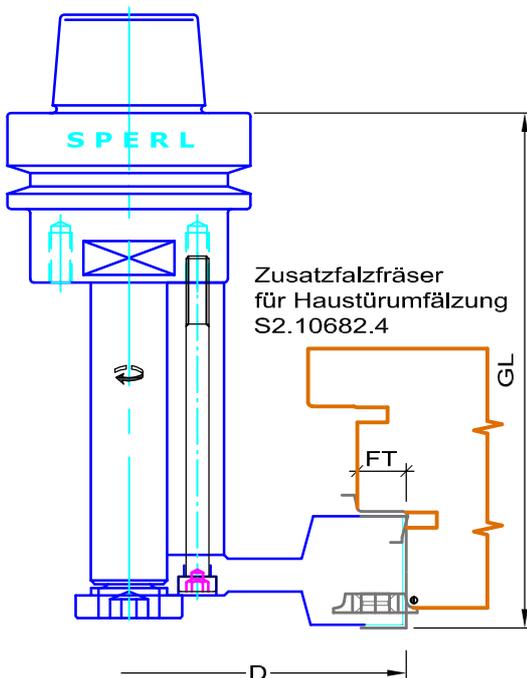
- Drehzahl: n max. 12700U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf
- Vorschub: 8m/min bei geraden Teilen  
6m/min bei Bogenteilen.



D (mm)	FT (mm)	HD max. (mm)	Z	S	Artikelnr.
120	13	58	Z2	HSK63SPD	S2.17415.4
120	14	58	Z2	HSK63SPD	S2.17363.4
120	15	58	Z2	HSK63SPD	S2.18342.4
150	15	90	Z2	HSK63SPD	S2.10682.4

**Ersatzteile:**

WEPLA	7033001215
Kombivorschneider KVSL13	S7.0694.5
Kombivorschneider KVSL14	S7.0451.5
Kombivorschneider KVSL15	S7.0452.5
Kombivorschneider KVSL15	S7.0452.5
VHM-Kantenrunder R2	7071622502
VHM-Kantenfaser 45°	7071622545
Sechskantstiftschlüssel SW4	001.SW4



# CNC - TÜRFALZGARNITUR



## Ausführung:

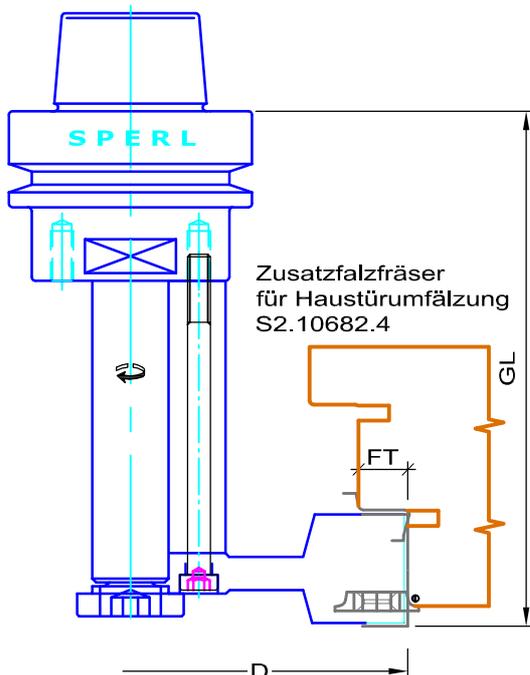
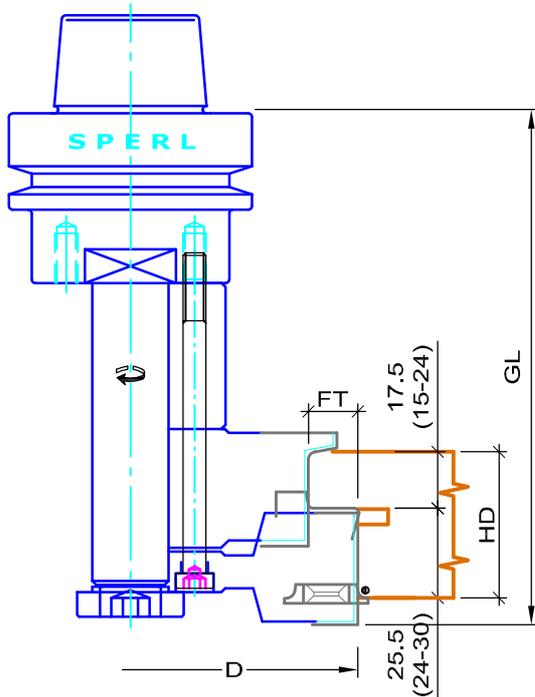
- Messerkopfsatz für den Einsatz auf CNC - Fräsmaschinen
- Schneidstoff HW Profilwechselplatten
- Tragkörper hochwertigem Aluminium
- Überslagprofil **4 variable Profile einwechselbar**
- Dichtungsnut durch Einbau von Nutmessern mit 4 oder 5mm Breite möglich.

## Anwendung:

- zum Profilieren und Umfälzen von Innentüren.

## Einsatzdaten:

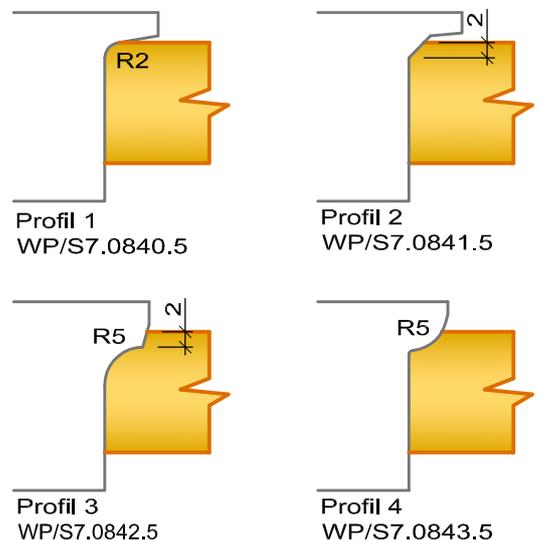
- Drehzahl: n max. 12700U/min.
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf
- Vorschub: 8m/min bei geraden Teilen  
6m/min bei Bogenteilen.



D (mm)	FT (mm)	HD max. (mm)	Z	S	Artikelnr.
120	13	53	Z2	HSK63SPD	S2.12916.4
120	14	53	Z2	HSK63SPD	S2.10623.4
120	15	53	Z2	HSK63SPD	S2.7362.4
150	15	90	Z2	HSK63SPD	S2.10682.4

## Ersatzteile:

WEPLA-PM Rundung R2	S7.0840.5
WEPLA-PM Fase 45°	S7.0841.5
WEPLA-PM Stab R5	S7.0842.5
WEPLA-PM Hohlkehle R5	S7.0843.5
WEPLA 30x12x1.5	7033001215
Kombivorschneider KVSL13	S7.0694.5
Kombivorschneider KVSL14	S7.0451.5
Kombivorschneider KVSL15	S7.0452.5
VHM-Kantenrunder R2	7071622502
VHM-Kantenfaser 45°	7071622545



2



**Ausführung:**

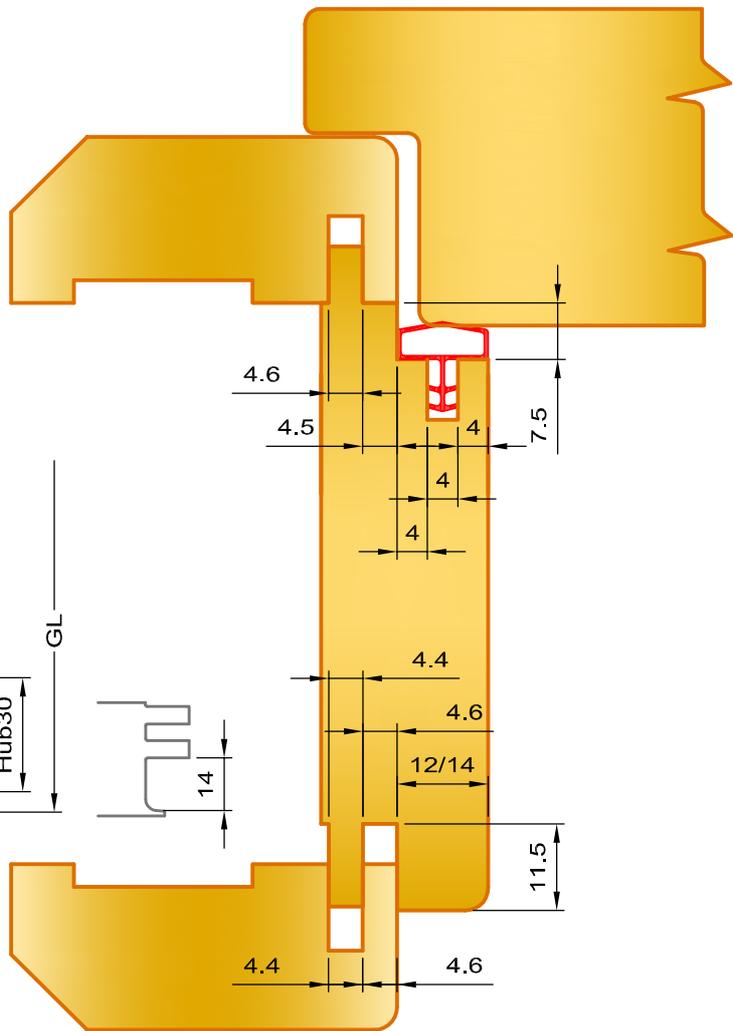
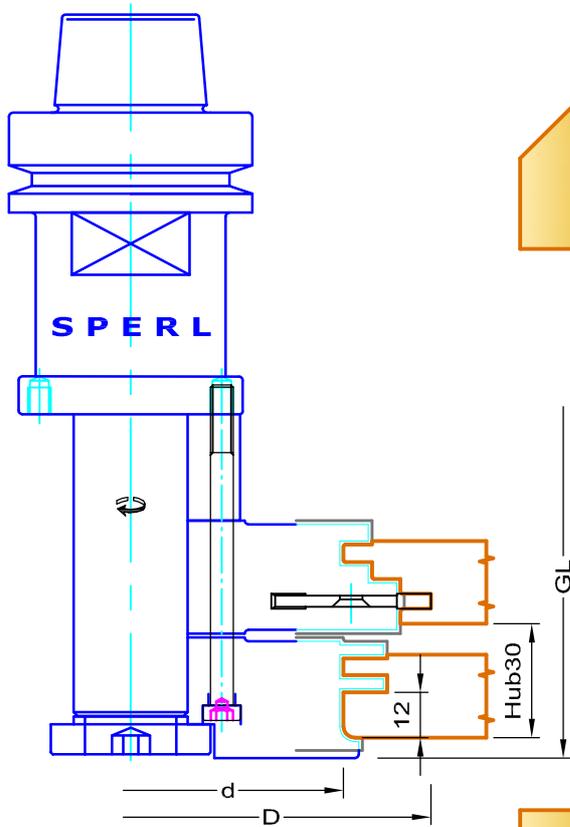
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium
- Schneidstoff HW Wechselschneiden
- Zähnezahl Z=2

**Anwendung:**

- zur Herstellung von Zargenverkleidungen für Dichtungs- und Zierseite mit offener Dichtung
- je nach Maschine beide Werkzeuge auf einem Dorn

**Einsatzdaten:**

- Drehzahl: 8000-12500U/min.
- Vorschub: 6m/min
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf.



d (mm)	D (mm)	GL (mm)	Z	S	Artikelnummer
112	158	173	2	HSK63SPD	S2.12844.4
<b>Ersatzteile:</b>					
WEPLA-PM Falzbekleidung					S7.4902.5
HW-Nutmesser SB4					S7.0090.4L
WEPLA-PM Dichtungsfalz 12					S7.4904.5
WEPLA-PM Dichtungsfalz 14					S7.4903.5
Sechskantstiftschlüssel SW4					001.SW4

**Ausführung:**

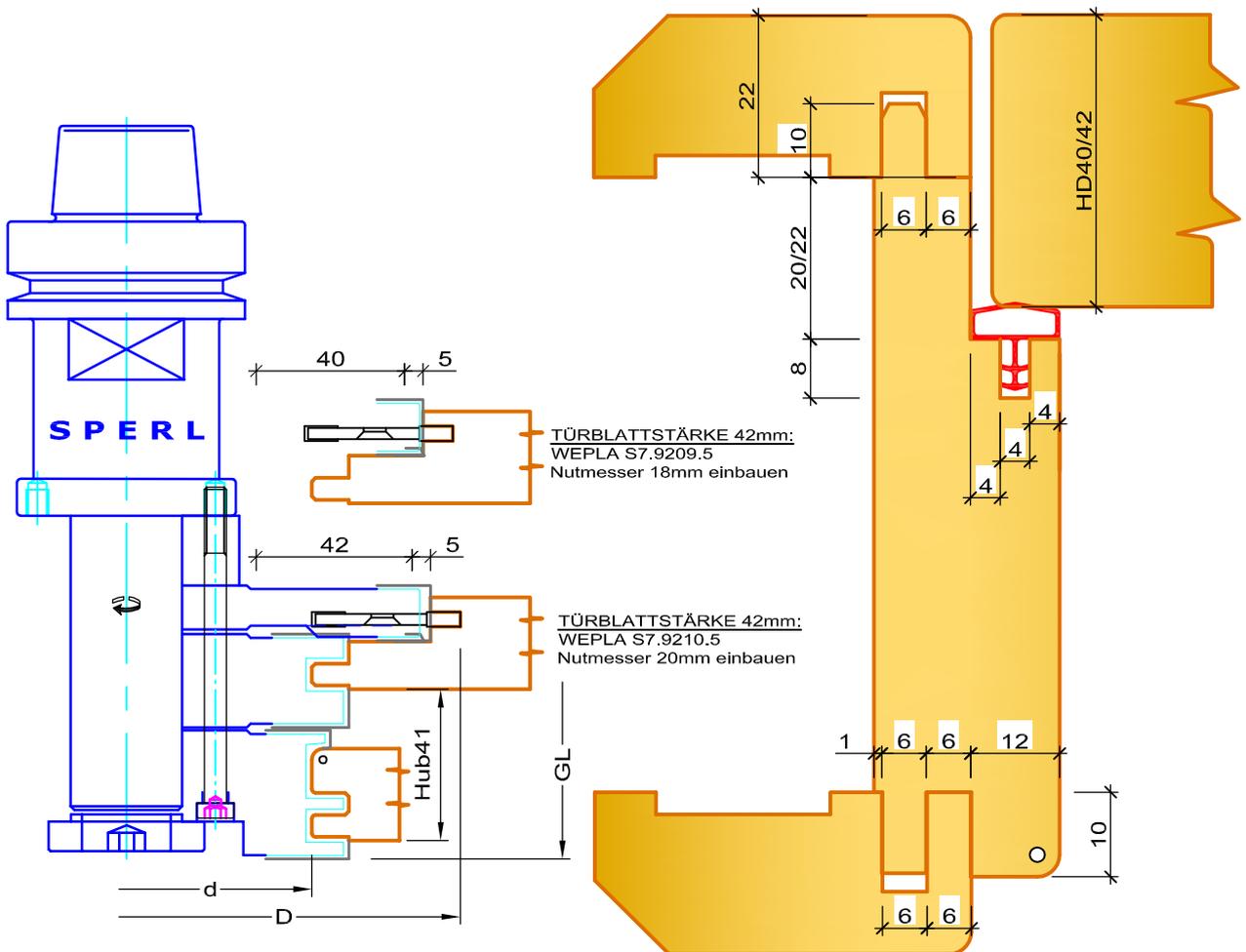
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium
- Schneidstoff HW Wechselschneiden
- Zähnezahl Z=2

**Anwendung:**

- zur Herstellung von Zargenverkleidungen für Dichtungs- und Zierseite für stumpfeinschlagende Innentüren
- je nach Maschine beide Werkzeuge auf einem Dorn

**Einsatzdaten:**

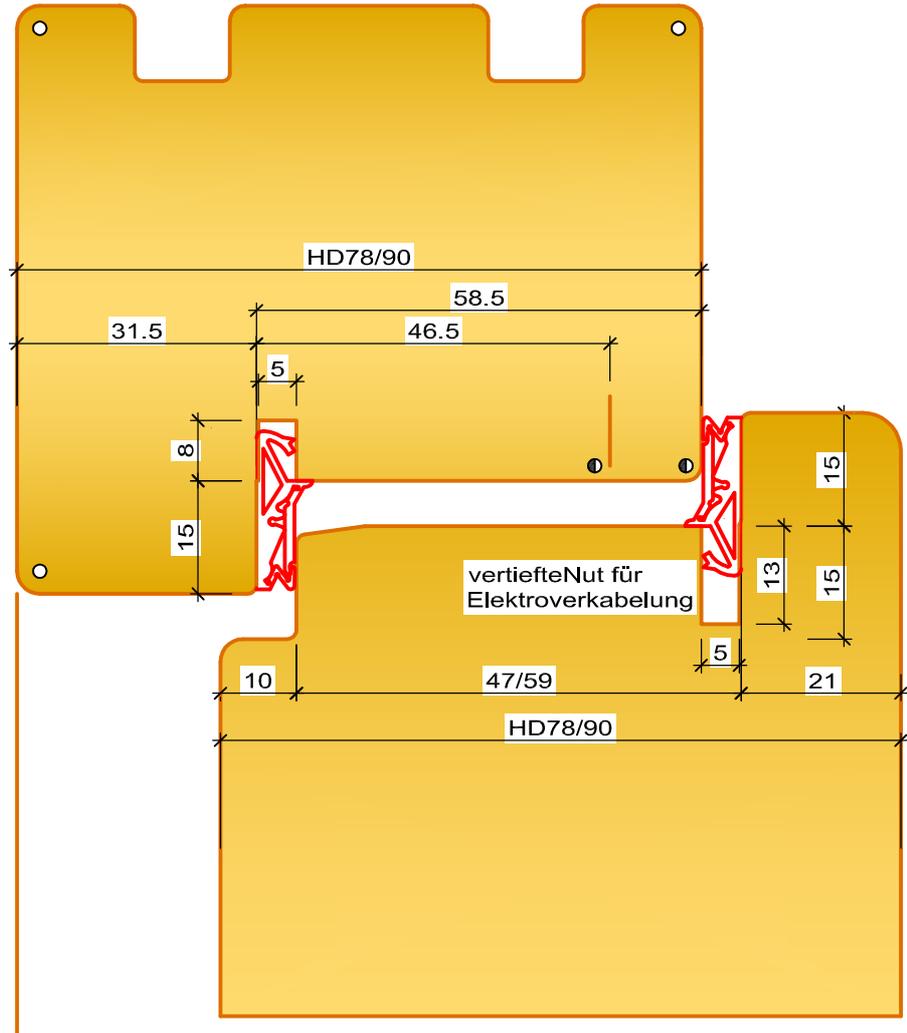
- Drehzahl: 8000-12500U/min.
- Vorschub: 6m/min
- Drehrichtung: rechts - Gegenlauf/Gleichlauf.



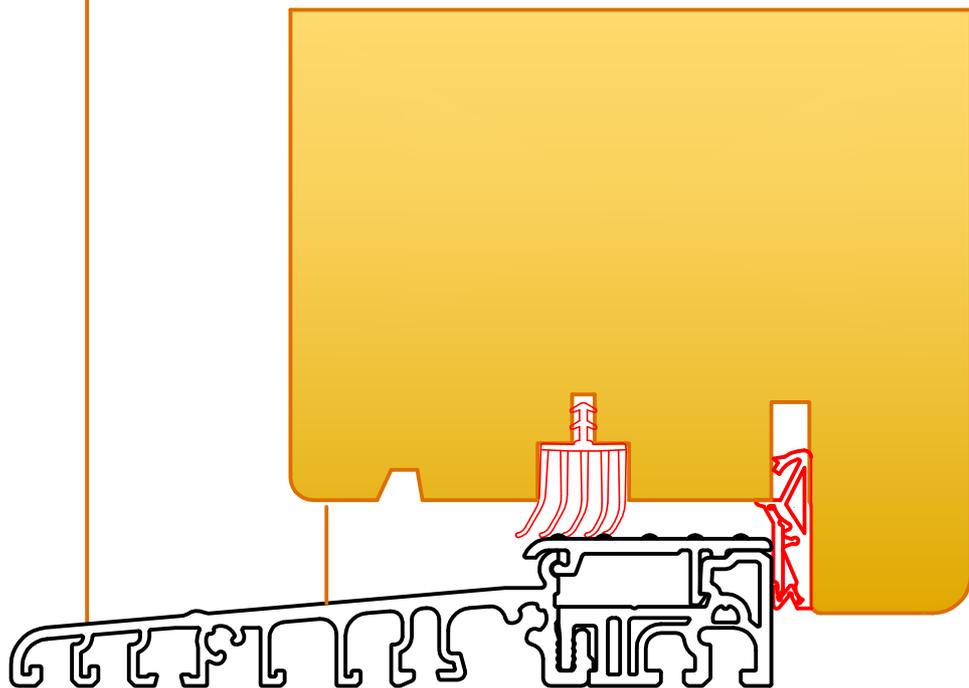
d (mm)	D (mm)	GL (mm)	Z	S	Artikelnummer
100	180	173	2	HSK63SPD	S2.16103.4
<b>Ersatzteile:</b>					
WEPLA 15x14.5x2					S7.9210.5
WEPLA 15x12.5x2					S7.9209.5
HW-NUTMESSER SB4					S7.15986.4R
VORSCHNEIDER 14x14x2					702141420
WEPLA-PM					S7.9279.5
WEPLA-PM					S7.9278.5
Sechskantstiftschlüssel SW4					001.SW4

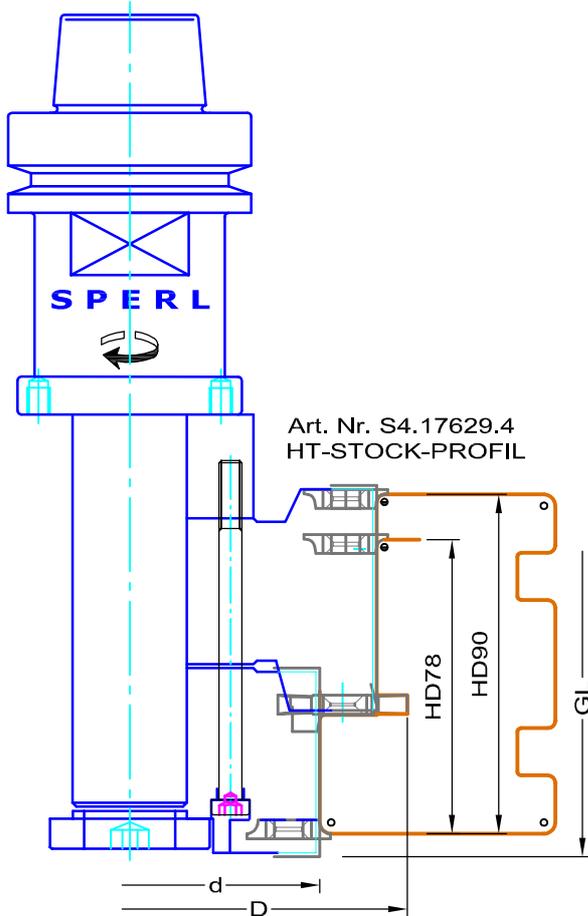
2

## Einfachfalz Doppeldichtung



Werkzeugbeschreibung auf der Folgeseite!





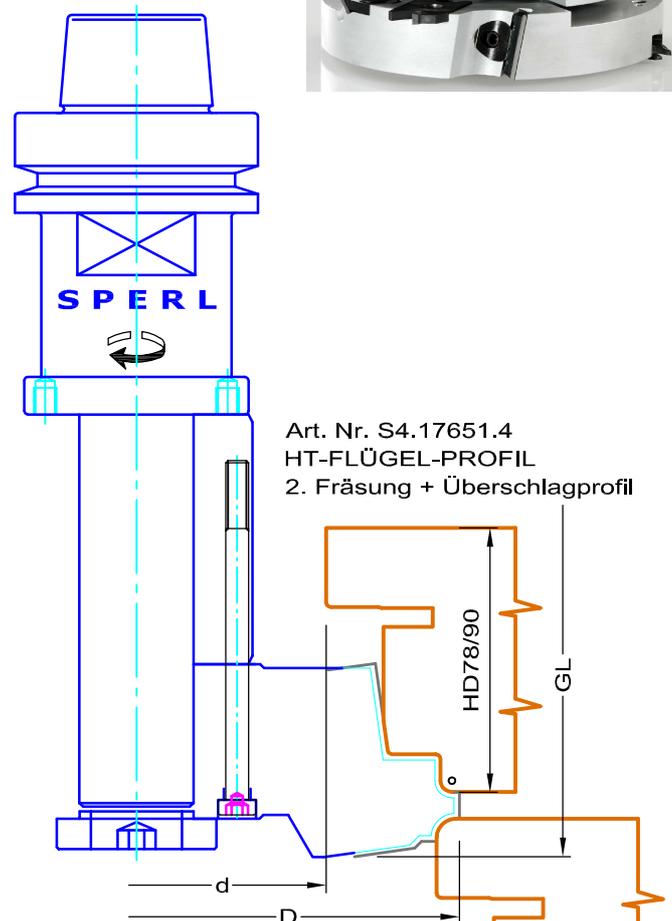
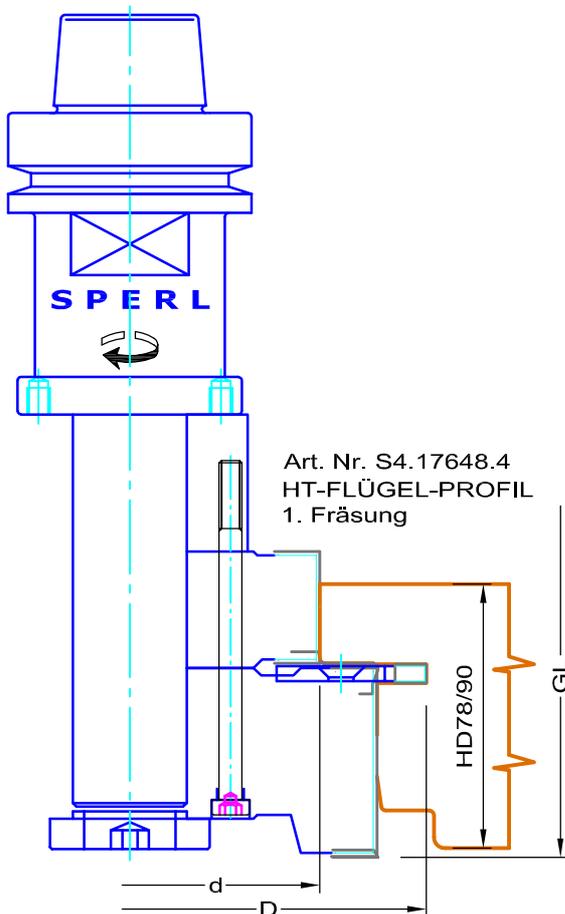
**Ausführung:**

- Messerkopfsatz für den Einsatz auf CNC - Fräsmaschinen
- Schneidstoff HW Wechselplatten
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
- Überschlagprofil **4 variable Profile einwechselbar**
- Alternativ Überschlag unprofiliert
- Dichtungsnuten mit 4 oder 5mm Breite möglich

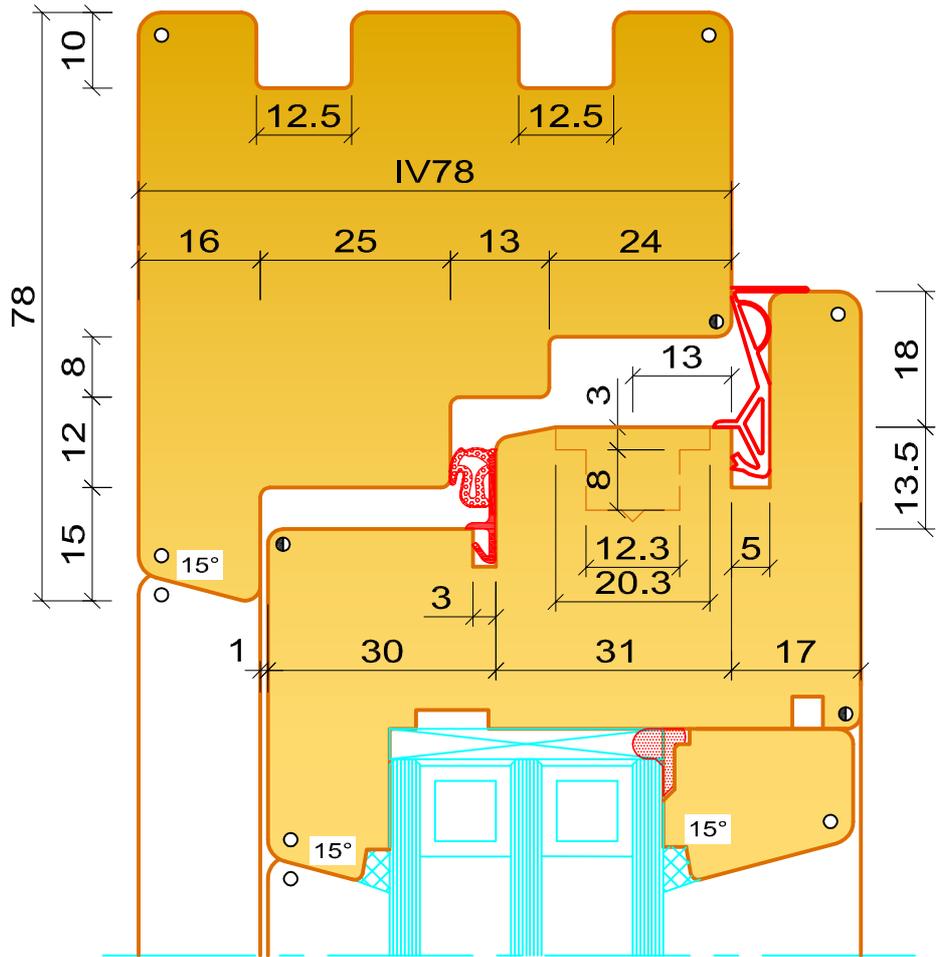
**Anwendung:**

- zum Profilieren und Umfälzen von Haustüren

d (mm)	D (mm)	GL (mm)	Z	S	Artikelnr.
100	146	213	Z2	HSK63SPD	S4.17629.4
100	156	213	Z2	HSK63SPD	S4.17648.4
100	170	202	Z2	HSK63SPD	S4.17651.4

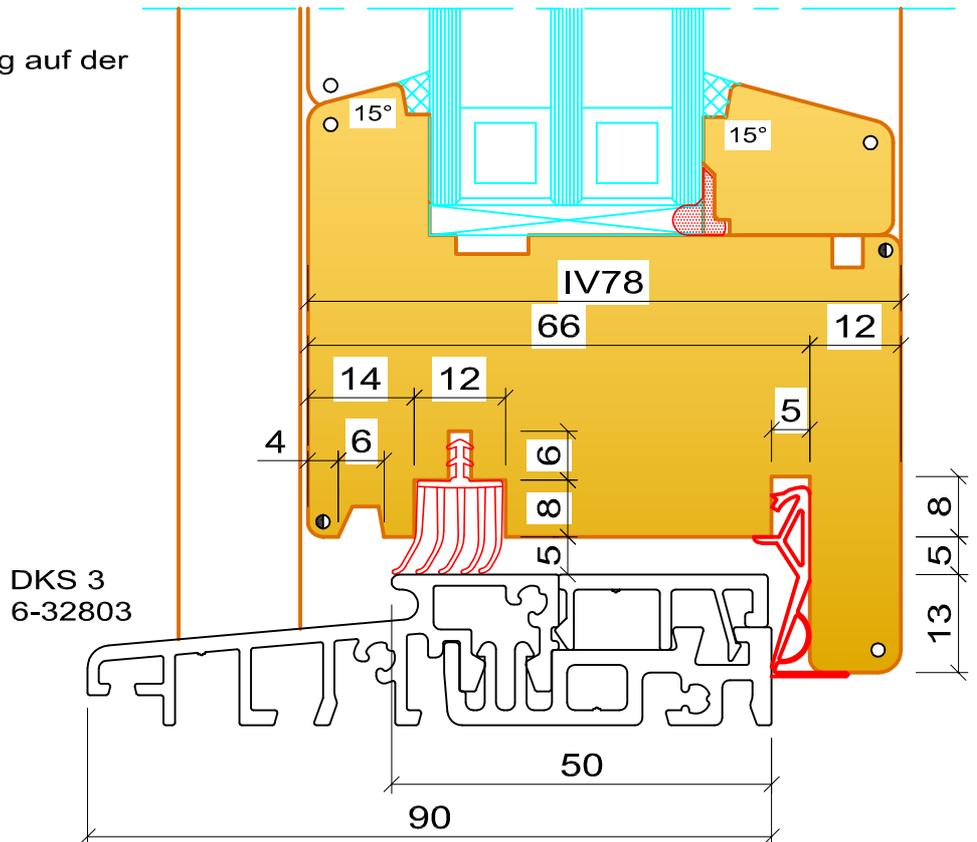


2

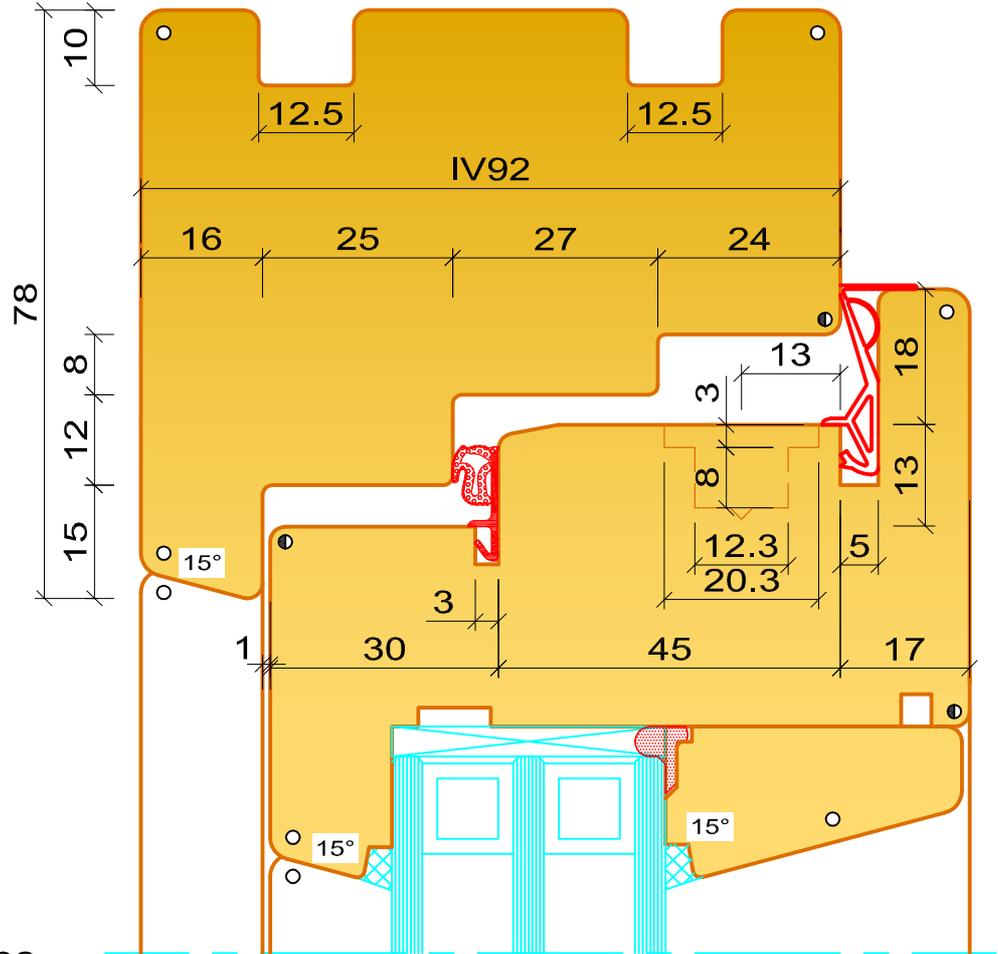


HAUSTÜR HD78  
Vertikalschnitt S4.13877.4  
Mittelfalz S4.13880.4

Werkzeugbeschreibung auf der Folgeseite!

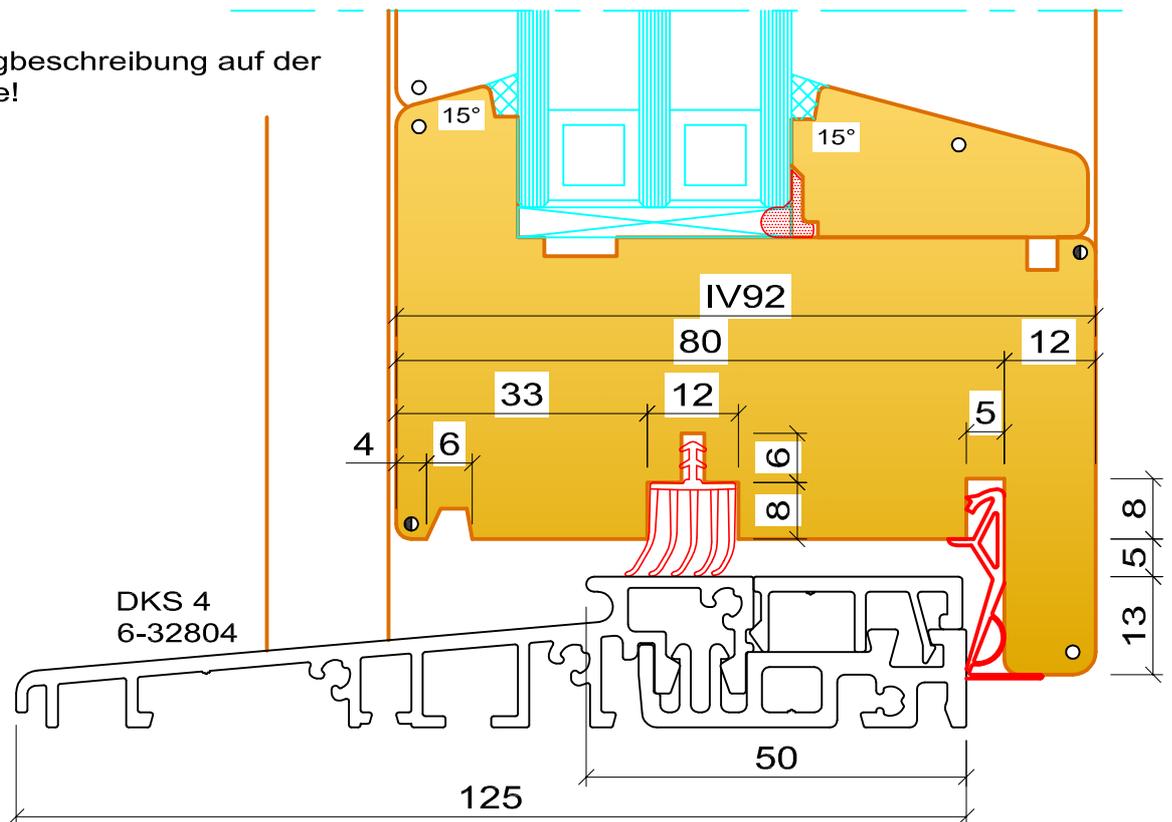


DKS 3  
6-32803



HAUSTÜR HD92  
Vertikalschnitt S4.13879.4  
Mittelfalz S4.13880.4

Werkzeugbeschreibung auf der Folgeseite!



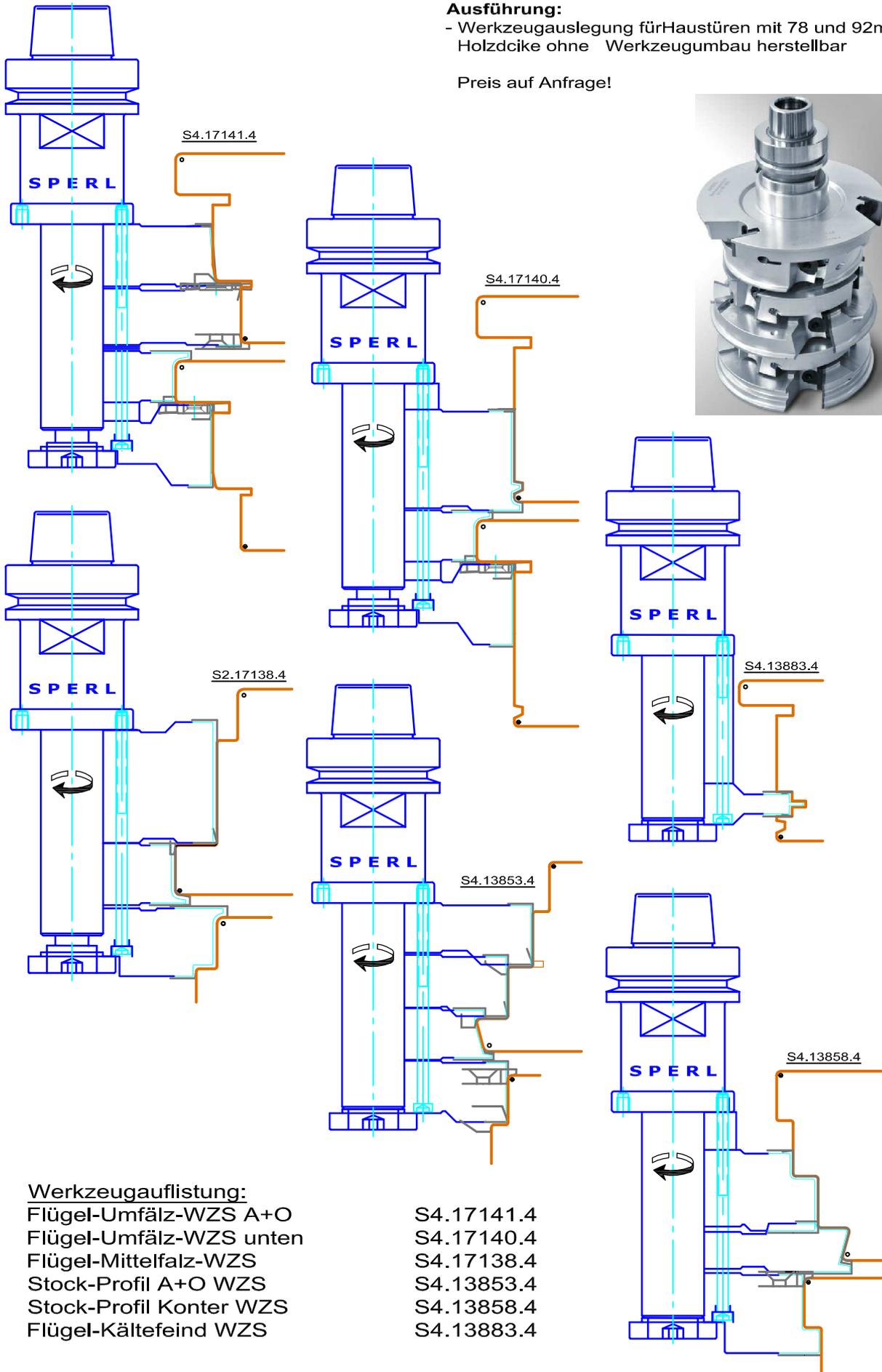
DKS 4  
6-32804

2

**Ausführung:**

- Werkzeugauslegung für Haustüren mit 78 und 92mm Holzdicke ohne Werkzeugumbau herstellbar

Preis auf Anfrage!



- Werkzeugaufistung:**  
 Flügel-Umfälz-WZS A+O  
 Flügel-Umfälz-WZS unten  
 Flügel-Mittelfalz-WZS  
 Stock-Profil A+O WZS  
 Stock-Profil Konter WZS  
 Flügel-Kältefeind WZS

- S4.17141.4  
 S4.17140.4  
 S4.17138.4  
 S4.13853.4  
 S4.13858.4  
 S4.13883.4

**Ausführung:**

- Grundkörper aus hochfestem Aluminium
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert
- Zähnezahl Z=2
- Drehrichtung rechts - Gleichlauf

**Anwendung:**

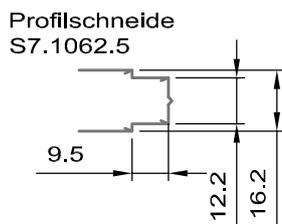
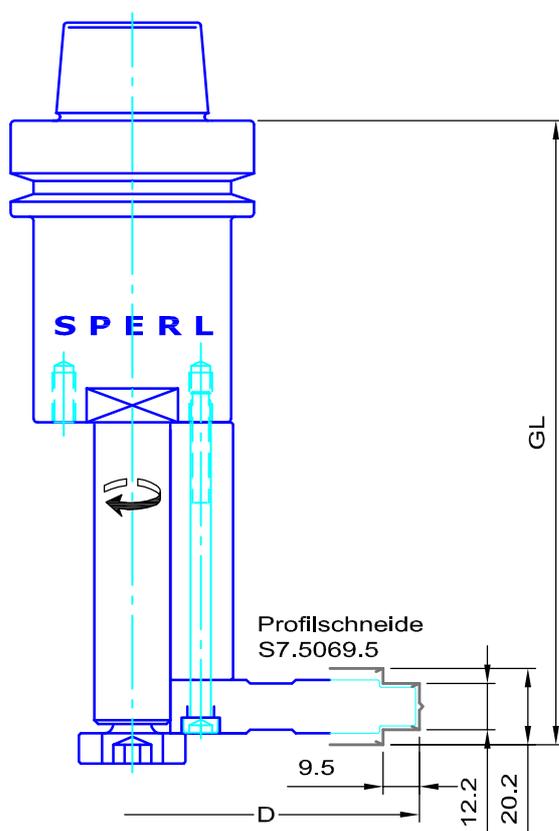
- zur Herstellung von Getriebenutfräsungen an Haustüren oder Fenstern
- durch Wechselmesser ein Werkzeug für 16 oder 20mm Stulp verwendbar.



D (mm)	b/B (mm)	GL (mm)	Z	Schaft (mm)	Artikelnr.
151	12.2 / 16.2	166	2	HSK63FSPD	S2.10532.4
151	12.2 / 20.2	166	2	HSK63FSPD	S2.18418.4

**Ersatzteile:**

TREND-LINE-PM 12.2 / 20.2	S7.5069.5
TREND-LINE-PM 12.2 / 16.2	S7.1062.5





2

**Ausführung:**

- Schneidstoff HW - Profilwechselplatten
- nachschärfbares Werkzeugsystem in 3mm Ausführung
- Zinkenpassung stufenlos einstellbar
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium
- gefräste Verbindungen sind selbsthemmend
- hochgenaue Profilform f. sichtbare Verleimverbindungen

**Anwendung:**

- für die Längsverbinding in der Rund- und Segmentbogenfertigung auf CNC - Maschinen.

**Einsatzdaten:**

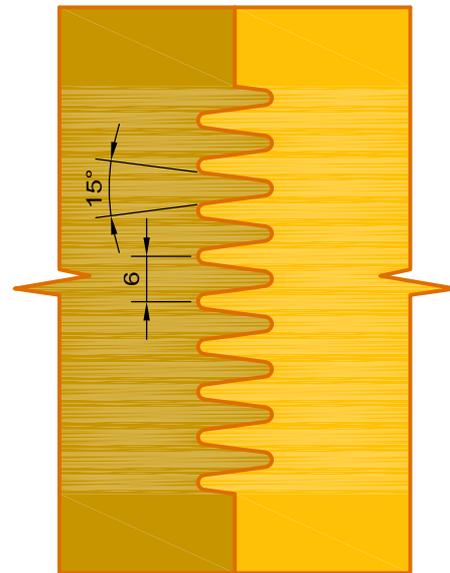
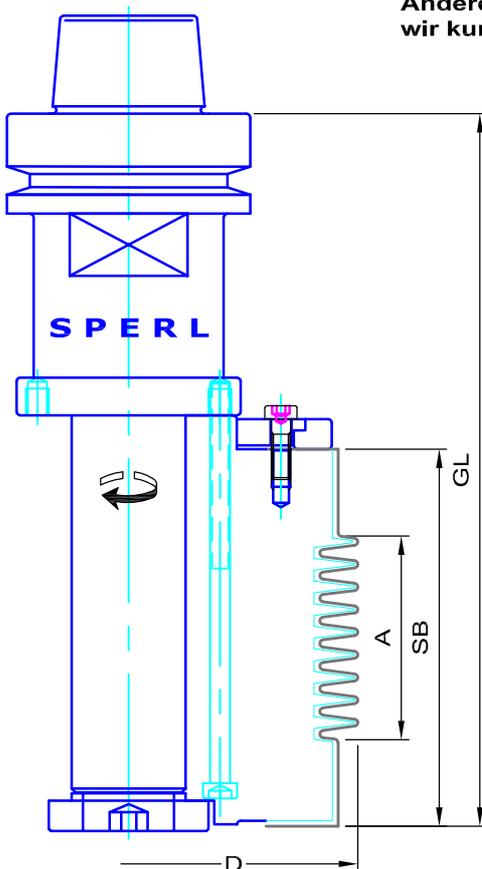
- Drehzahl: 6500 - 8000U/min.
- Vorschub: 6m/min.

D (mm)	A (mm)	SB (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnummer RL	Artikelnummer LL
140	54	100	189	2	S2.13885.4	S2.13886.4

**Ersatzteile:**

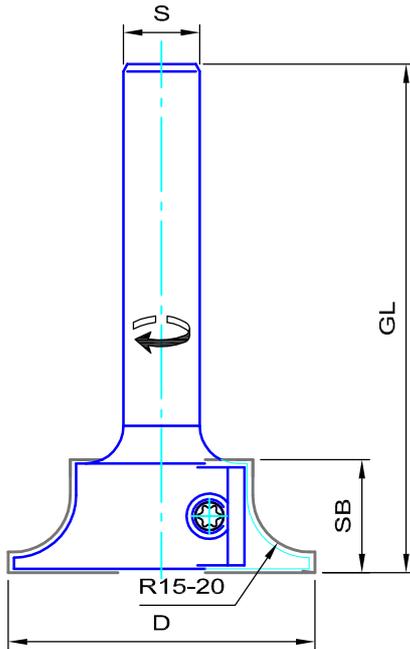
TREND-LINE-PM	S7.8434.5
---------------	-----------

**Andere Schnittbreiten oder Zinkenteilungen fertigen wir kurzfristig an!**



Grundspiel 0.2mm  
Flankenspiel einstellbar

Clevere Technik für bewährte Verbindungen:  
Mit dem ZINKENMEISTER ist das leidige Problem von zu leicht- oder strenggehenden Zinkenverbindungen vorbei.  
Die Zinkenpassung lässt sich aufgrund eines hochgenauen Skalenringes stufenlos einstellen - und dabei sind die Profilwechselschneiden noch nachschärfbar!  
Auch das ist eine Innovation von SPERL - Werkzeugtechnik.



**Ausführung:**

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf für unterschiedliche Radien
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert

**Anwendung:**

- für einseitige Profilierung gerader oder geschweiften Handläufe.

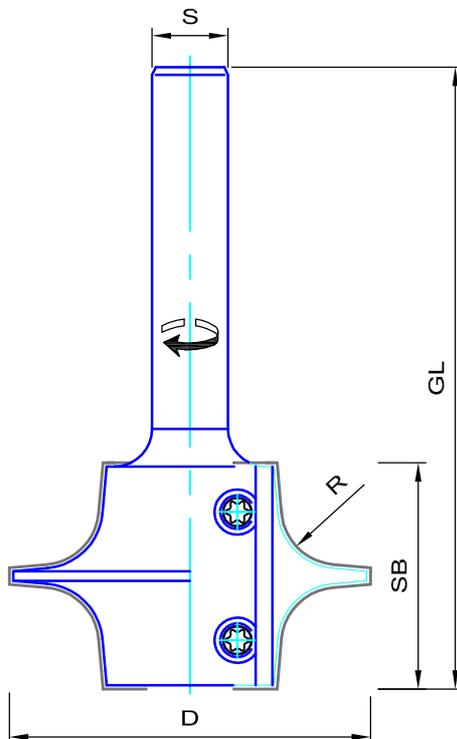
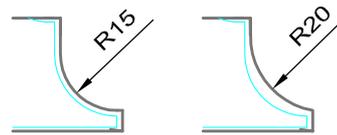
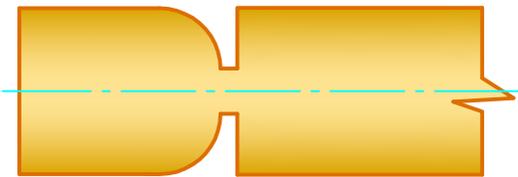
D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	Z	Artikelnummer
88	29.5	20x105	2	S2.7089.4R

**Profilwechselplatte (VE 2Stk.):**

WEPLA-PM R15	S7.3727.5
WEPLA-PM R20	S7.3728.5

**Ersatzteile:**

Gewindestift M6x16	001.M0616000
Spannleiste B27	S7.1822.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3



**Ausführung:**

- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf für unterschiedliche Radien
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert

**Anwendung:**

- für beidseitige Profilierung gerader oder geschweiften Handläufe und Rundstäbe.

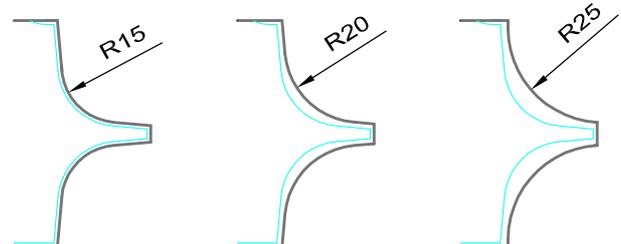
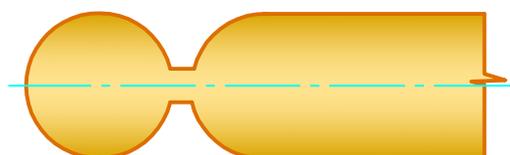
D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnummer RL
88	60	20x105	165	2	S2.7123.4R

**Profilwechselplatte (VE 2Stk.):**

Profilwechselplatte R15	S7.3972.5
Profilwechselplatte R20	S7.3973.5
Profilwechselplatte R25	S7.3974.5

**Ersatzteile:**

Gewindestift M6x16	001.M0616000
Spannleiste B58	S7.1822.5
Sechskantstiftschlüssel SW3	001.SW3



2



**Ausführung:**

- Handlaufprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf
- Grundkörper für mehrere Profile
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert

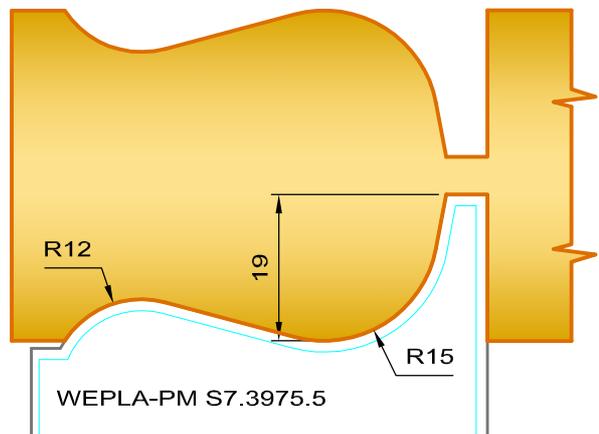
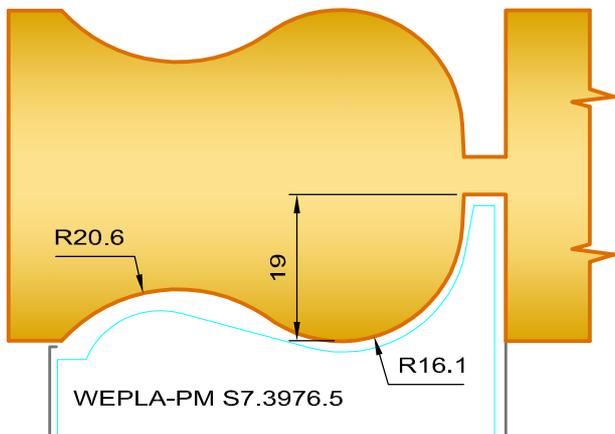
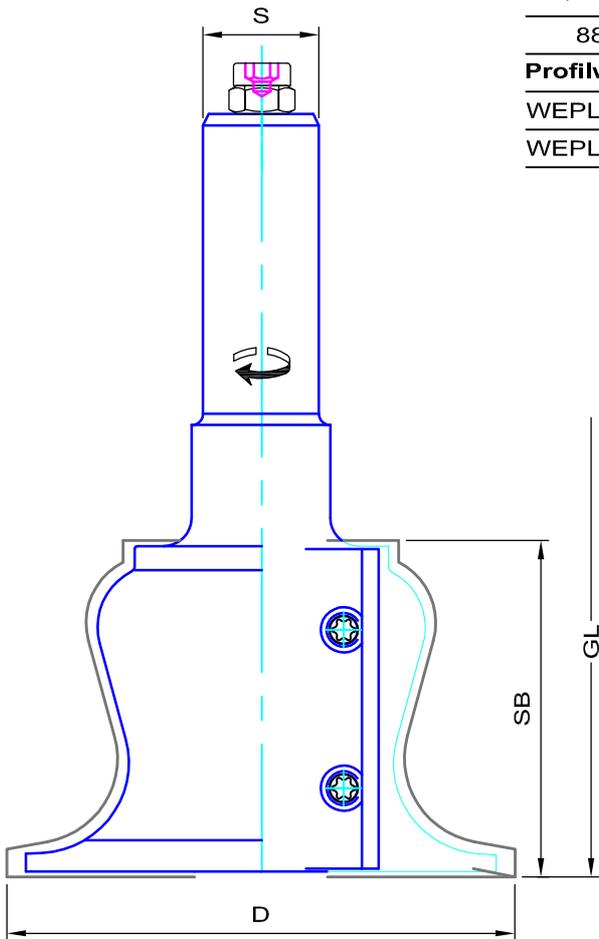
**Anwendung:**

- zur Profilierung gerader oder geschweifter Handläufe.

D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnummer
88	60	20x55	135	2	S2.7090.4R

**Profilwechselsplatte (VE 2Stk.):**

WEPLA-PM	S7.3975.5
WEPLA-PM	S7.3976.5



Profile im Masstab  
1:1

**Ausführung:**

- Handlaufprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert

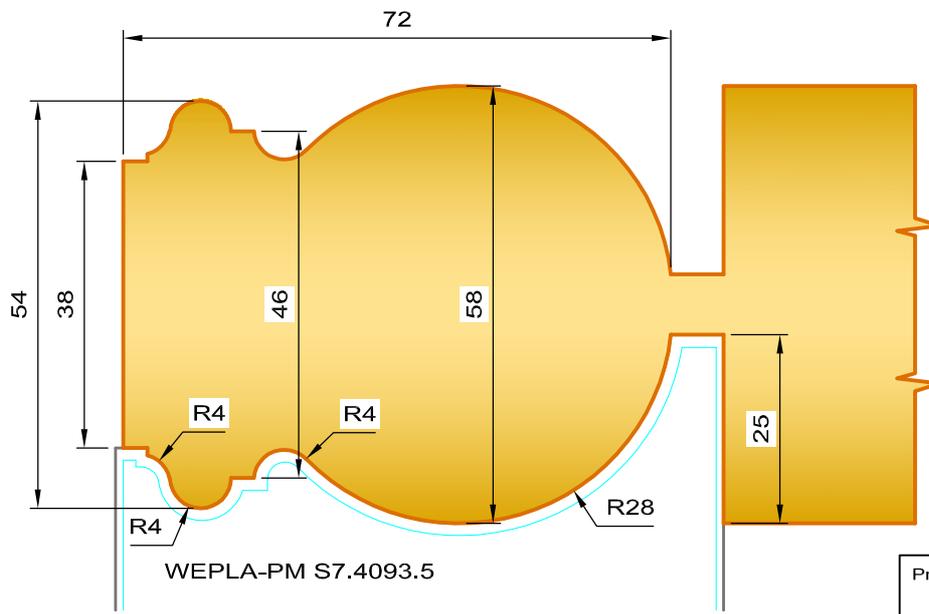
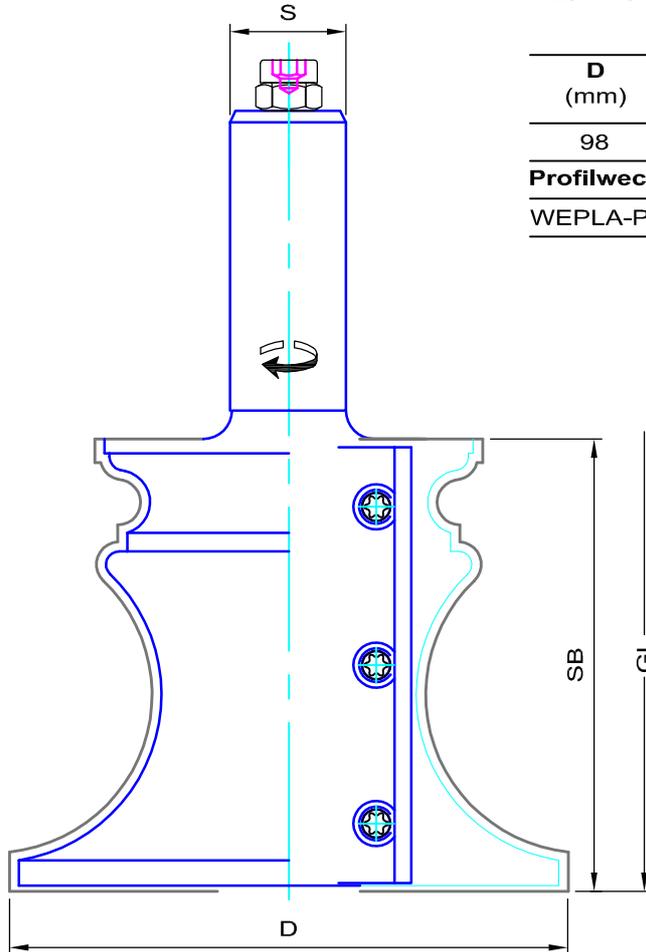
**Anwendung:**

- zur Profilierung gerader oder geschweifter Handläufe.

D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnummer
98	80	20x55	135	2	S2.7617.4R

**Profilwechselplatte (VE 2Stk.):**

WEPLA-PM	S7.4093.5
----------	-----------



Profile im Masstab  
1:1

2

**Ausführung:**

- Handlaufprofilschaftfräser
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweischneidiger Messerkopf
- Profilwechselschneiden mittels Passungsstift positioniert

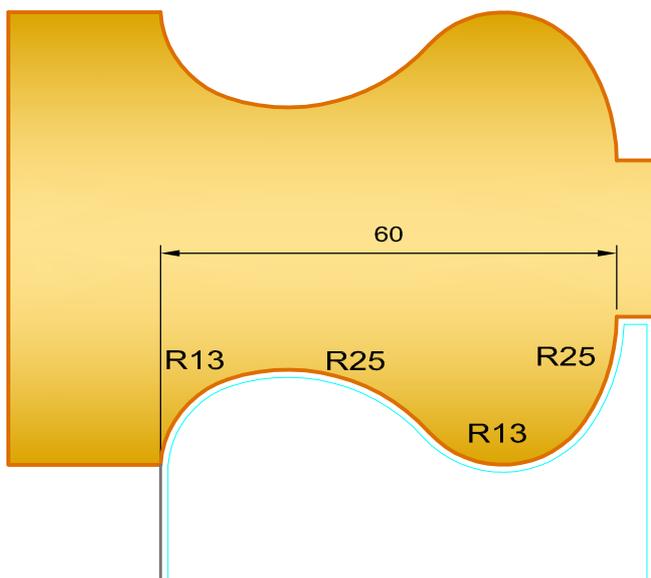
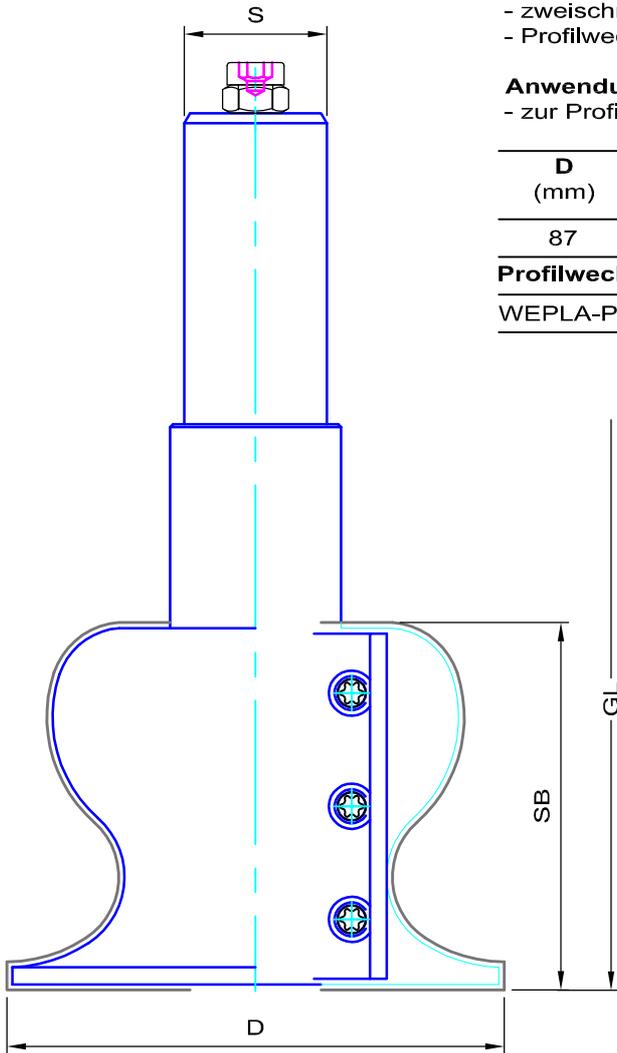
**Anwendung:**

- zur Profilierung gerader oder geschweifter Handläufe.

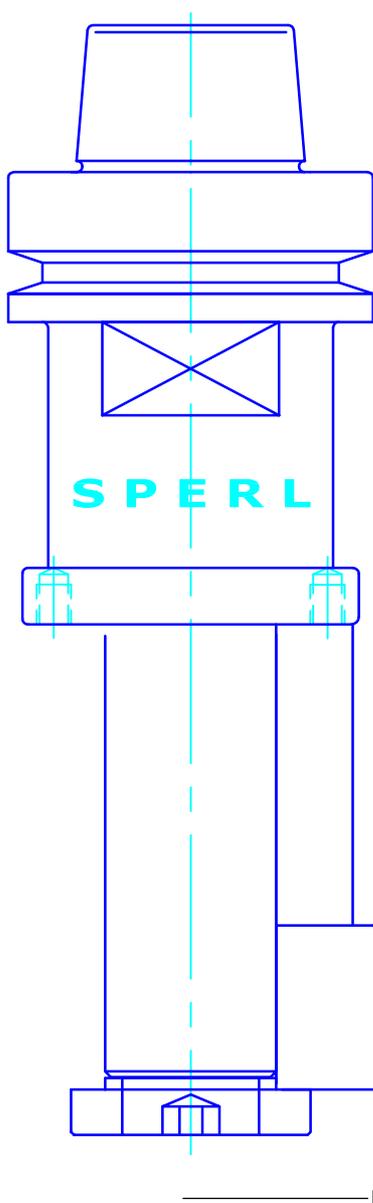
D (mm)	SB (mm)	Schaft (mm)	GL (mm)	Z	Artikelnummer
87	65	25x55	155	2	S2.11050.4R

**Profilwechselplatte (VE 2Stk.):**

WEPLA-PM	S7.6621.5
----------	-----------



Profile im Masstab  
1:1



### Ausführung:

- WEPLA - Setzstufenabkantfräser
- Messerkopf f. den Einsatz auf CNC-Maschinen
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium
- Zähnezahl Z2/2
- HW-Profilwechselfschneiden mittels Passungsstift positioniert.

### Anwendung:

- zur Winkelbefräseung von Setzstufen auf CNC-Maschinen.

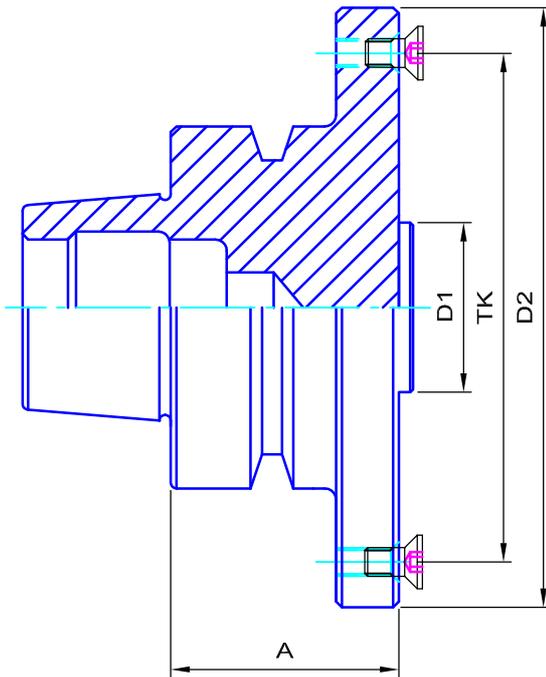
D (mm)	SB (mm)	Z	GL (mm)	S	Artikelnummer
140	40	2	170	HSK63SPD	S2.9999.4R

**Profilwechselplatte (VE 4Stk.):** S7.4398.5

### Ersatzteile:

Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannkeil B28	S7.3415.5
Spannteil	S7.3438.5
Sechskantstiftschlüssel SW4	001.SW4

2



**Ausführung:**

- Sägeflansch aus hochwertigem Stahl
- präzisionsgeschliffene Ausführung
- Klemmung mittels Senkschrauben

**Anwendung:**

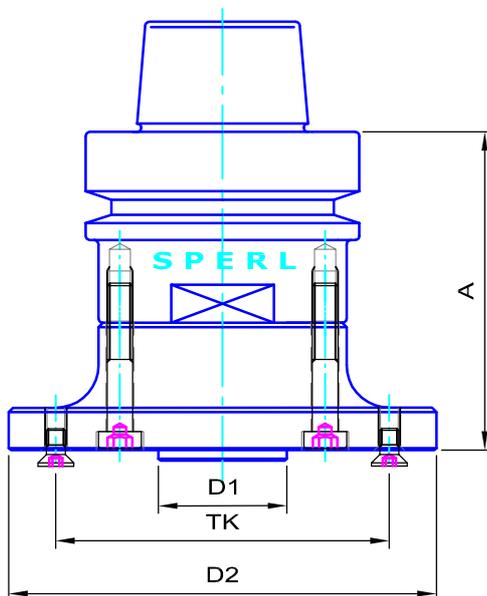
- zur Aufnahme von Kreis- oder Nutsägeblättern

D1 (mm)	TK (mm)	AZS	D2 (mm)	A (mm)	Artikelnummer
30	78	8xM6	100	40	S2.10657.4
30	90	8xM5	106	40	S2.9999.4
30	90	8xM5	106	50	S2.16039.4

**Ersatzteile:**

TORX-SENKSCHRAUBE M5	720M5100001
TORX-SENKSCHRAUBE M6	720M610500

# SÄGEFLANSCH



**Ausführung:**

- Sägeflansch aus hochwertigem Stahl
- präzisionsgeschliffene Ausführung
- zwei geteilte Bauweise
- Klemmung mittels Senkschrauben

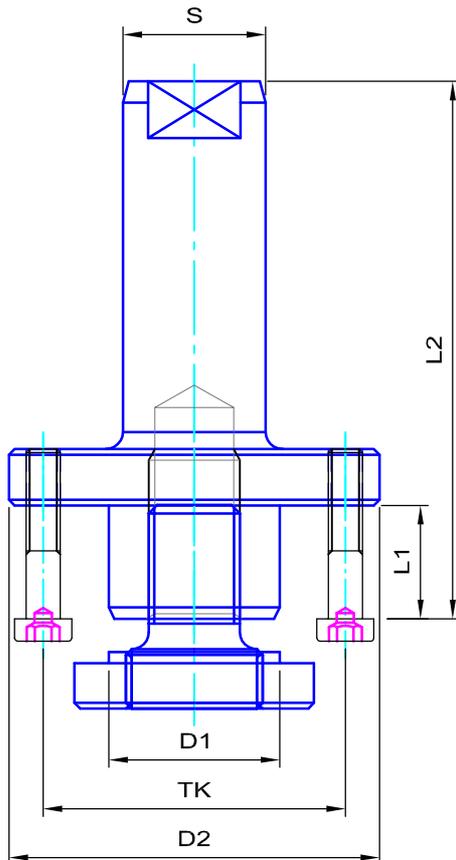
**Anwendung:**

- zur Aufnahme von Kreis- oder Nutsägeblättern

D1 (mm)	TK (mm)	AZS	D2 (mm)	A (mm)	Artikelnummer
30	78	8xM6	100	75	S2.10836.4
30	78	8xM6	100	110	S2.11390.4
30	70	8xM6	110	132	S2.14249.4
30	90	8xM5	106	80	S2.0708.4
30	52	8xM5	110	177	S2.4996.4
30	60	4xM6	80	157	S2.13386.4
65	90	6xM6	110	128	S2.5437.4

**Ersatzteile:**

TORX-SENKSCHRAUBE M5	720M5100001
TORX-SENKSCHRAUBE M6	720M610500



**Ausführung:**

- Aufspanndorn aus hochwertigem Stahl
- Klemmung mittels zwei Zylinderschrauben (M6) und Differenzialschraube

**Anwendung:**

- zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen
- max. Gewicht 2kg

D1 (mm)	TK (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	Artikelnummer
30	53	65	20	95	25	S2.17767.4
30	53	65	30	105	25	S2.18396.4

# NC - BOHRFUTTER

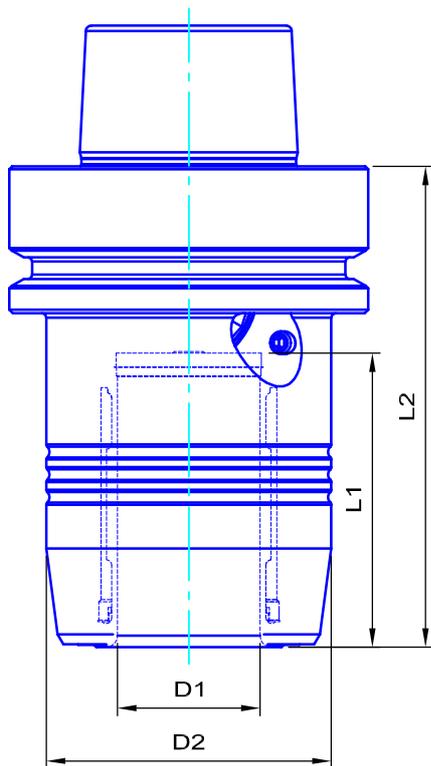
# 218



**Ausführung:**

- Präzisions-Ausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- feingewuchtete Ausführung
- stufenlos verstellbarer Spannungsbereich von 1-13 bzw. 3-16mm
- sehr hohes Haltemoment und drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit
- für Rechts- und Linkslauf verwendbar
- gewuchtet für Drehzahlen bis 20.000 U/min.

D (mm)	A (mm)	D2 (mm)	S	Artikelnummer
1-13	98	50	HSK63F	21863098013
3-16	98	50	HSK63F	21863098016
1-13	78	50	SK30	218SK307801



**Ausführung:**

- gehärteter und geschliffener Grundkörper
- feingewuchtet bis 24.000 U/min.

**Anwendung:**

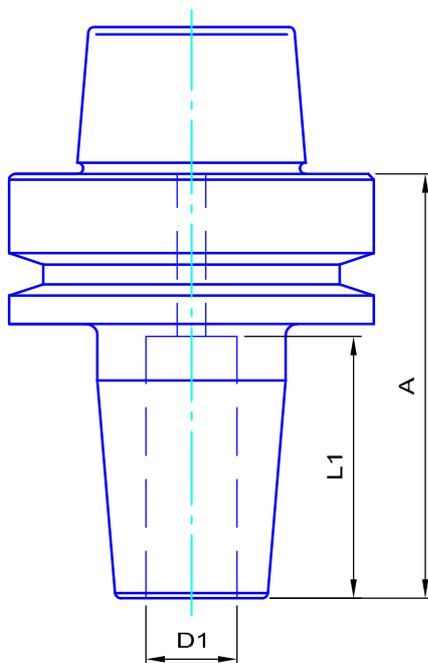
- zum hochgenauen Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft

D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S	Artikelnummer
12	32	40	87	HSK63F	E26123240087
16	38	40	87	HSK63F	E26163840087
20	40	52	99	HSK63F	E26204052099
25	45	56	103	HSK63F	E26254556103

2

# SCHRUMPFSPANNFUTTER

# 223



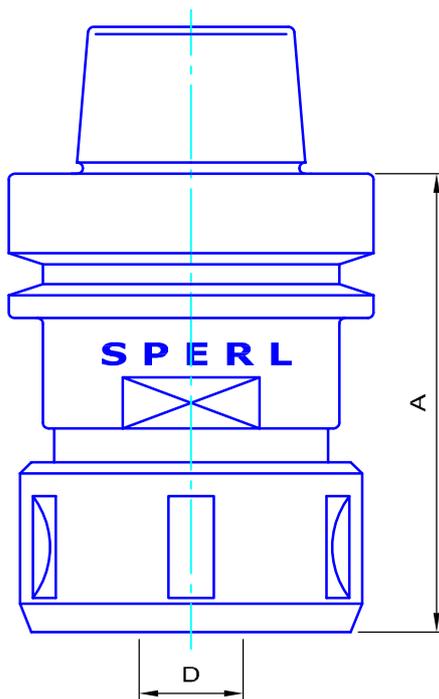
**Ausführung:**

- gehärteter und geschliffener Grundkörper
- feingewuchtet bis 24.000 U/min.

**Anwendung:**

- zum hochgenauen Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft

D1 (mm)	L1 (mm)	A (mm)	S	Artikelnummer
5	x	80	HSK63F	22363800005
6	x	80	HSK63F	22363800006
8	x	80	HSK63F	22363800008
10	36	75	HSK63F	22363750010
12	42	75	HSK63F	22363750012
16	44	75	HSK63F	22363750016
20	46	75	HSK63F	22363750020
20	46	100	HSK63F	22363100020
25	54	75	HSK63F	22363750025
25	54	100	HSK63F	22363100025



### Ausführung:

- Grundkörper in Präzisionsausführung gehärtet, geschliffen u. feingewuchtet
- die kugelgelagerte Spannmutter bringt hohe Spannkraft, schont Spannzange u. Innenkonus des Futters u. ermöglicht leichten Ein- u. Ausbau der Spannzangen.
- für Rechts- und Linkslauf geeignet.

### Anwendung:

- zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit Zylinderschaft auf Oberfräsen und CNC-Maschinen mit automatischen Werkzeugwechsler.

### Anwendungshinweise:

- zum Erreichen höherer Einspannlängen am Schaft kann die Längeneinstellschraube entfernt werden. Die Werkzeuge werden damit stabiler und gleichzeitig genauer gespannt.

D (mm)	A (mm)	System	Kegel	Artikelnr.
2 - 16	70	ER25	HSK 63F	E1163070ER25
2 - 20	70	ER32	HSK 63F	E1163070ER32
2 - 20	100	ER32	HSK 63F	E1163100ER32
2 - 26	76	ER40	HSK 63F	E1163076ER40
2 - 26	115	ER40	HSK 63F	E1163115ER40
2 - 25	76	OZ25	HSK 63F	E1163076OZ25
2 - 26	115	OZ25	HSK 63F	E1163115OZ25

# PRÄZISIONSSPANNZANGE OZ

# 216



### Ausführung:

- gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- 10 - 12 fach geschlitzt
- Spanntoleranz 0,5mm

d (mm)	D1 (mm)	L (mm)	System	Artikelnummer
2	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ02OZ25
3	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ03OZ25
4	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ04OZ25
5	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ05OZ25
6	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ06OZ25
8	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ08OZ25
10	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ10OZ25
12	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ12OZ25
14	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ14OZ25
16	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ16OZ25
18	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ18OZ25
20	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ20OZ25
25	33.1	52	462 E/OZ25	216.SZ25OZ25

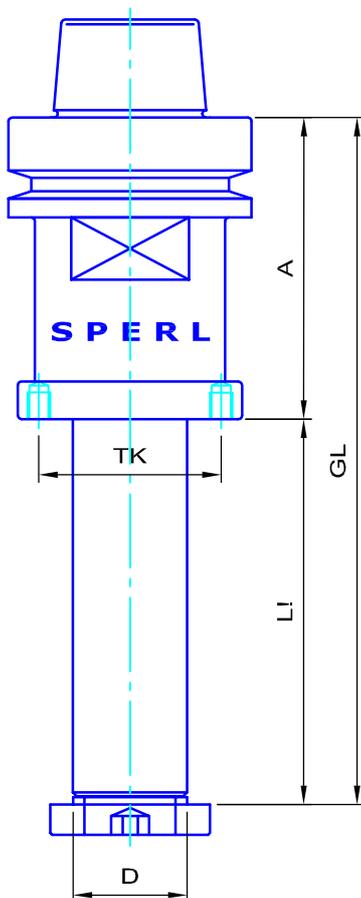


**Ausführung:**

- gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- 16 fach geschlitzt
- Spanntoleranz 1.0 mm

d (mm)	Sp.bereich (mm)	L (mm)	D1	System	Artikelnr.
6	6 - 5	27	17	ER16	216SZ06ER16
8	8 - 7	27	17	ER16	216SZ08ER16
10	10 - 9	27	17	ER16	216SZ10ER16
6	6 - 5	31	21	ER20	216SZ06ER20
8	8 - 7	31	21	ER20	216SZ08ER20
10	10 - 9	31	21	ER20	216SZ10ER20
12	12 - 11	31	21	ER20	216SZ12ER20
6	6 - 5	34	26	ER25	216SZ06ER25
8	8 - 7	34	26	ER25	216SZ08ER25
10	10 - 9	34	26	ER25	216SZ10ER25
12	12 - 11	34	26	ER25	216SZ12ER25
14	14 - 13	34	26	ER25	216SZ14ER25
16	16 - 15	34	26	ER25	216SZ16ER25
6	6 - 5	40	32.8	ER32	216SZ06ER32
7	7 - 6	40	32.8	ER32	216SZ07ER32
8	8 - 7	40	32.8	ER32	216SZ08ER32
10	10 - 9	40	32.8	ER32	216SZ10ER32
12	12 - 11	40	32.8	ER32	216SZ12ER32
13	13 - 12	40	32.8	ER32	216SZ13ER32
14	14 - 13	40	32.8	ER32	216SZ14ER32
16	16 - 15	40	32.8	ER32	216SZ16ER32
18	18 - 17	40	32.8	ER32	216SZ18ER32
19	19 - 18	40	32.8	ER32	216SZ19ER32
20	20 - 19	40	32.8	ER32	216SZ20ER32
6	6 - 5	46	40.8	ER40	216SZ06ER40
7	7 - 6	46	40.8	ER40	216SZ07ER40
8	8 - 7	46	40.8	ER40	216SZ08ER40
10	10 - 9	46	40.8	ER40	216SZ10ER40
12	12 - 11	46	40.8	ER40	216SZ12ER40
13	13 - 12	46	40.8	ER40	216SZ13ER40
16	16 - 15	46	40.8	ER40	216SZ16ER40
18	18 - 17	46	40.8	ER40	216SZ18ER40
19	19 - 18	46	40.8	ER40	216SZ19ER40
20	20 - 19	46	40.8	ER40	216SZ20ER40
25	25 - 24	46	40.8	ER40	216SZ25ER40

2



### Ausführung:

- gehärtete und feingewuchtete Werkzeugaufnahme
- Trapezrille f. automatischen Werkzeugwechsler
- ohne besondere Angaben liefern wir die Ausführung mit Mitnehmerlöchern als Verdrehsicherung
- f. Rechts- und Linkslauf verwendbar.

### Anwendung:

- zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit 20 bzw. 30mm Bohrung, auf CNC-Maschinen.

D (mm)	L1 (mm)	A (mm)	TK (mm)	Kegel	Artikelnr.
20	55	45	32	HSK63F	215452055
20	55	80	32	HSK63F	215802055
20	70	45	32	HSK63F	215452070
20	70	80	32	HSK63F	215802070
20	80	45	32	HSK63F	215452080
20	80	80	32	HSK63F	215802080
30	55	80	48	HSK63F	215803055
30	80	45	48	HSK63F	215453080
30	80	80	48	HSK63F	215803080
30	100	45	48	HSK63F	2154530100
30	100	80	48	HSK63F	2158030100
30	120	45	48	HSK63F	2154530120
30	120	80	48	HSK63F	2158030120
30	140	80	48	HSK63F	2158030140
30	150	80	48	HSK63F	2158030150
30	160	45	48	HSK63F	2154530160
30	160	80	48	HSK63F	2158030160
30	200	45	48	HSK63F	2154530200



2

**Anwendung:**

- zur sicheren Montage von Werkzeugen auf Fräsdorne oder Spannzangensystemen
- zur genauen und einfachen Längenvermessung mittels digitalem Messschieber von Bohrungs- oder Schaftwerkzeugen
- Grundgestell des Messgeräts zur fixen Montage geeignet.

**Ausführung:**

- lieferbar für Schnittstellen SK30, SK40, HSK63F HSK50F.

Kegel	Artikelnr.
SK30	V6.1545.3/SK30
SK40	V6.1545.3/SK40
HSK63F	V6.1545.3/HSK63F
HSK50F	V6.1545.3/HSK50F

# SPANNZANGEN - REINIGUNGSSET



**Ausführung:**

- Reinigungsset mit Drahtbürsten für Spannzangen einsätze, mit Kegelwischer für Maschinenkegel HSK63 und Kegelwischer für Innenkegel des Spannzangenfutters

Artikelnr.
X137.002.N



**Anwendung:**

- zur Mitverwendung für Spannzangensysteme ER32, ER40, EOC25
- ersetzt bei der Montage die Spannmutter
- zum Absaugen von Alu-, Gips-, Zement- und Holzspänen
- Drehzahl max. 18.000U/min.

**Ausführung:**

- Körper aus hochfesten Aluminium, harteloxiert.

D (mm)	H (mm)	SPZ	Artikelnr.
99	42	ER32	S2.20346.4
99	42	ER40	S2.20347.4
99	42	EOC25	S2.19959.4



2



**Anwendung:**

- zum Schleifen von Konturen, Wangen, Krümmungen, Kanten, Fasen usw.
- drehzahlfest bis 6.000 U/min.

**Ausführung:**

- ratterfreie und doppelwandige Schleifhülsenverklebung
- selbstklemmend
- Hitzebeständig bis 120° C

D (mm)	L1 (mm)	A (mm)	S	Artikelnr.
80	120	80	HSK63F	S2.20008.4
80	120	80	20	x
80	120	80	25	x

**Ersatzteile:**

SCHAUMSTOFFRING	D80/30-15	x
PAPIER-SCHLEIFHÜLSE	D80 K120	x